

<b>GÓRNICTWO RUD MIEDZI PODSADZANIE I ODWADNIANIE</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-82</b> <b>0442-07</b>
	<b>Rurociągi stalowe do podsadzki hydraulicznej</b> <b>Pierścienie regulujące</b>	
	Grupa katalogowa 0362	

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są pierścienie regulujące lane, wchodzące w skład rurociągów stalowych, przeznaczonych do przepływu podsadzki hydraulicznej z podsadzki do wyrobisk górniczych.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaje.** Rozróżnia się dwa rodzaje pierścieni regulujących:

- pierścień płaski (rys. 1) - P,
- pierścień klinowy (rys. 2) - K.

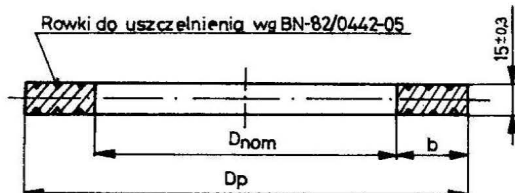
**2.2. Przykład oznaczenia** pierścienia regulującego klinowego (K) do rurociągów podsadzkowych stalowych (S), o kącie rozwarcia  $\alpha = 8^\circ$  i o średnicy nominalnej  $D_{nom} = 150$  mm:

**PIERŚCIEŃ REGULUJĄCY S K-8/150 BN-82/0442-07**

### 3. WYMAGANIA

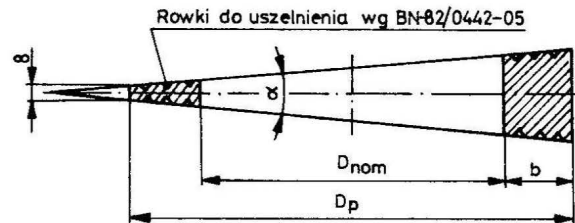
**3.1. Główne wymiary** - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

Tolerancje wymiarów  $D_p$  oraz  $b$  powinny odpowiadać najwyższej IV klasie dokładności wg PN-72/H-83154.



Rys. 1

BN-82/0442-07-1



Rys. 2

BN82/0442-07-2

Rodzaj	$D_{nom}$	$D_p$	$b$	$\alpha$	Masa <sup>1)</sup>
					kg, około
P	150	240	45	-	3
	185	275		-	4
K	150	240	45	$2^\circ$	3
				$5^\circ$	4
				$8^\circ$	6
	185	275		$2^\circ$	3
				$5^\circ$	5
				$8^\circ$	7

<sup>1)</sup> Masę pierścieni obliczono, przyjmując gęstość staliwa 7,85 t/m<sup>3</sup>.

Zgłoszona przez Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM.  
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA  
 dnia 31 grudnia 1982 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 4/1983 poz. 6)

3.2. Materiał - staliwo węglowe L11450 wg PN-80/H-83152.

3.3. Obróbka pierścieni. Powierzchnie uszczelniające toczone zgrubnie, pozostałe powierzchnie pozbawione gruntu.

3.4. Konserwacja. Pierścienie powinny być zabezpieczone przed korozją, np. cienką warstwą asfaltu.

#### 4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań obejmuje:

- a) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- b) sprawdzenie materiału (3.2),
- c) sprawdzenie obróbki pierścieni (3.3),
- d) sprawdzenie konserwacji (3.4).

Badaniom należy poddać pierścienie pobrane do próbek wg 4.4.2.

Przy prowadzeniu badań pierścienia uznanego za wadliwy ze względu na jedno z wymagań nie należy badać dalej na pozostałe wymagania.

4.2. Kontrola jakości

4.2.1. Skład i liczność partii. Partię stanowią pierścienie takiego samego rodzaju i o takich samych wymiarach wykonane w tych samych warunkach technologicznych.

Liczność partii nie powinna przekraczać 1200 sztuk.

4.2.2. Sposób pobierania próbek, poziom kontroli, wadliwość dopuszczalna, wybór i stosowanie planów badania - wg BN-82/0442-05 p. 4.2.2; 4.2.3; 4.2.4 i 4.2.5.

4.3. Opis badań

4.3.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić warsztatowymi narzędziami pomiarowymi z dokładnością wynikającą z odchyłek podanych w tablicy.

4.3.2. Sprawdzenie materiału. Jakość materiału należy sprawdzić przez porównanie wymagań podanych w 3.2 z danymi w atestacie lub w zaświadczeniu kontroli technicznej dostawcy.

4.3.3. Sprawdzenie obróbki i konserwacji pierścieni należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

4.4. Ocena wyników badań i zaświadczenie o jakości - wg BN-82/0442-05 p. 4.5 i 4.6.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM, Wrocław.

2. Normy związane

PN-80/H-83152 Staliwo węglowe konstrukcyjne. Gatunki PN-72/H-83154 Odlewy ze staliwa. Tolerancje wymiarowe naddatki na obróbkę skrawaniem i odchylki masy

BN-82/0442-05 Rurociągi stalowe do podsadzki hydraulicznej. Rury łącznikowe kołnierzowe na ciśnienie 10 i 13 MPa

3. Symbol wg SWW - 0612-101, 0612-201.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Zbigniew Naporowski, inż. Wacław Kurek, inż. Józef Szczap - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM, Wrocław.