

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-86
	Odlewnicze formy ciśnieniowe Kołki skośne	4045-07
		Zamiast BN-78/4045-07
		Grupa katalogowa 0444

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołki skośne stosowane w odlewniczych formach ciśnieniowych.

2. Określenia — wg PN-79/H-01551.

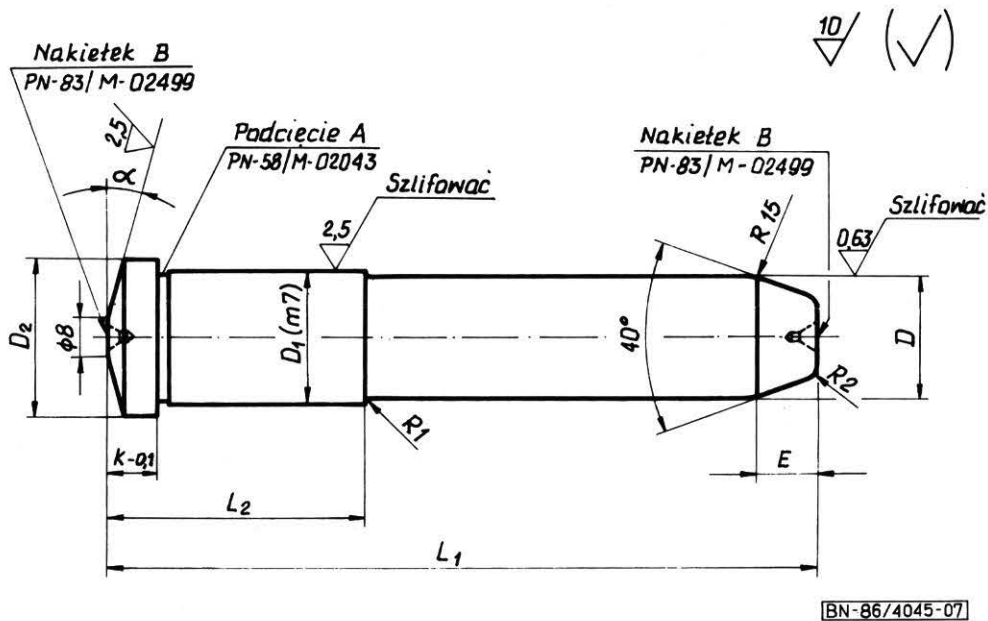
3. Typy. W zależności od kąta α kołki skośne dzieli się na 2 typy:

- A — o kącie $\alpha = 15^\circ$,
- B — o kącie $\alpha = 20^\circ$.

4. Przykład oznaczania kołka skośnego o kącie $\alpha = 15^\circ$, średnicy $D = 20$ mm, długości $L_1 = 70$ mm i $L_2 = 40$ mm:

KOŁEK SKOŚNY A 20×70×40
BN-86/4045-07

5. Kształt i wymiary w mm kołka skośnego wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa, Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 2 stycznia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1986 poz. 7)

<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>k</i>	<i>E</i>
15	17	21	55 ÷ 100	25 ÷ 50	7	8
20	22	26	65 ÷ 190	35 ÷ 90	8	10
25	27	32	75 ÷ 210	45 ÷ 100	10	12
30	32	37	90 ÷ 240	50 ÷ 110	12	15
35	37	42	90 ÷ 260	50 ÷ 120		18
40	42	48	105 ÷ 280	55 ÷ 130	15	22
50	52	58	110 ÷ 300	60 ÷ 140	18	25
60	62	68	115 ÷ 310	65 ÷ 150	22	28

6. Tolerancje kształtu powierzchni i położenia, nie podane na rysunku, powinny być zgodne z BN-83/4045-02, jeżeli w zamówieniu nie uzgodniono inaczej.

7. Materiał. Kołek skośny należy wykonać ze stali 10 wg PN-75/H-84019 lub ze stali 16HG wg PN-72/H-84030.

8. Obróbka cieplna. Kołek skośny należy nawęglić na głębokość 0,6 mm i hartować do twardości 58 ÷ 63 HRC.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/4045-07

- wyeliminowano tulejkę kołka skośnego,
- wprowadzono postanowienia odnośnie tolerancji kształtu i położenia.

3. Normy związane

PN-79/H-01551 Odlewnictwo. Odlewanie ciśnieniowe. Nazwy i określenia
 PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki
 PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe

PN-83/M-02499 Nakielki wewnętrzne 60°

BN-83/4045-02 Odlewnicze formy ciśnieniowe. Ogólne wymagania i badania

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne

PCSN 87-82 Formy tlakové lici. Kolíky šikmé. Rozměry
 CSRS ON 22 8646 Šikmé kolíky

NRD TGL 29-5402 Werkzeuge und Formen. Fuchrungssaeulen

ZSRR ГОСТ 19941-74 Клинья для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

5. Symbol wg SWW — 0737-9.

6. Autorzy projektu normy — inż. Barbara Dyrzc — Instytut Odlewnictwa, dr inż. Zbigniew Kanikuła — Zakład Doświadczalny Instytutu Odlewnictwa.