

POLIGRAFIA	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Roztwory galwaniczne do wklęsłodruku Metody badań Oznaczanie zawartości substancji nierozpuszczalnych w kąpeli niklowej, miedziowej i chromowej	
	BN-86 7469-42/03	
Electrolytes for gravure cylinders plating Testing methods Determination of insoluble substances content in the nickel bath, copper bath and chromium bath		Elektrolysebäder für Tiefdruckverfahren Prüfmethoden Gehaltsbestimmung von unlösliche Substanzen in die Nickel-, Kupfer, und Chrombäder
Гальванические растворы для глубокой печати Методы испытаний Определение содержания нерастворимых веществ в растворах для осаждения никеля, меди и хрома		Grupa katalogowa 1699

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy jest metoda oznaczania zawartości substancji nierozpuszczalnych w kąpielach niklowej, miedziowej i chromowej wg BN-86/7469-42/02, tab. lp. 1, 2 i 3.

2. **Zasada oznaczania polega** na odsączeniu i zważeniu pozostałości nierozpuszczalnych we wrzącym roztworze kwasu siarkowego.

3. **Pobieranie próbek, czystość odczynników, liczba równoległych oznaczeń** — wg BN-86/7469-42/01.

4. **Przyrządy, odczynniki i roztwory**

- Waga analityczna.
- Łażnia wodna.
- Tygiel z dnem porowatym G-4.
- Kwas siarkowy 1,84.

5. **Wykonanie oznaczania.** 25 g badanego roztworu odważyć na wadze analitycznej z dokładnością do 0,0002 g i przenieść do zlewki pojemności 400 ml. Dodać 150 ml wody destylowanej, 5 ml stężonego kwasu siarkowego, przykryć szkiełkiem zegarkowym i ogrzewać na wrzącej łaźni wodnej w ciągu 1 h. Części nierozpuszczalne odsączyć przez wysuszony w tempe-

raturze $110 \pm 2^\circ\text{C}$ do stałej masy i zważony tygiel z dnem porowatym G-4: Zawartość tygla przemywać wodą destylowaną. Tygiel z osadem suszyć w temperaturze $110 \pm 2^\circ\text{C}$ do stałej masy. Tygiel pusty i z osadem ważyć na wadze analitycznej z dokładnością do 0,0002 g. Różnica masy tygla z osadem i tygla pustego stanowi masę części nierozpuszczalnych.

6. **Obliczanie wyniku oznaczania.** Zawartość substancji nierozpuszczalnych (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{a \cdot 100}{m}$$

w którym:

- a — masa osadu substancji nierozpuszczalnych, g
 m — masa odważki badanej kąpeli, g.

7. **Wynik końcowy oznaczania** podać z dokładnością do 0,02%. Różnica między oznaczeniami uwzględnianymi przy obliczaniu wyniku końcowego — nie większa niż 5%.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

2. **Normy związane**

BN-86/7469-42/01 Roztwory galwaniczne do wklęsłodruku. Metody badań. Zakres i postanowienia ogólne normy

BN-86/7469-42/02 Roztwory galwaniczne do wklęsłodruku. Metody badań. Program badań

3. **Autorzy projektu normy:** mgr Barbara Siankiewicz, Krystyna Miąsko, mgr inż. Jadwiga Muzyczek — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Dyrektora Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego
dnia 25 kwietnia 1986 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1986, poz. 20)