

FARBY GRAFICZNE	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-90
	Farby graficzne	7469-11/06
	Sporządzanie odbitek do badań za pomocą wałka anilox	Zamiast BN-76/7469-11/06
		Grupa katalogowa 1699

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy jest metoda sporządzania odbitek do badań za pomocą wałka anilox.

**2. Zakres stosowania metody.** Metodę wg p. 1 stosuje się do sporządzania odbitek farbami fleksograficznymi.

### 3. Aparatura i przyrządy

a) Przyrząd wałek anilox (wg rysunku) składa się z uchwytu i ramki ze stali chromowanej, w której zamocowane są równoległe względem siebie dwa wałki o jednakowych wymiarach (średnica 19 mm, długość 100 mm):

- wałek drukowy gumowy,
- wałek roboczy anilox, chromowany i wygrawerowany na odcinku 73 mm (w części środkowej między wycięciami).

Docisk obu wałków ustalają śruby motylkowe, które łączą dwie części ramki.

Stosuje się wałki anilox o trzech gęstościach rastra:

- 200 — przeznaczony do sporządzania odbitek na papierach i innych podłożach wsiąkliwych,
- 199 — przeznaczony do sporządzania odbitek na foliach i innych podłożach niewsiąkliwych,
- 140 — przeznaczony do nakładania grubszej warstwy farby, np. na kartonach.

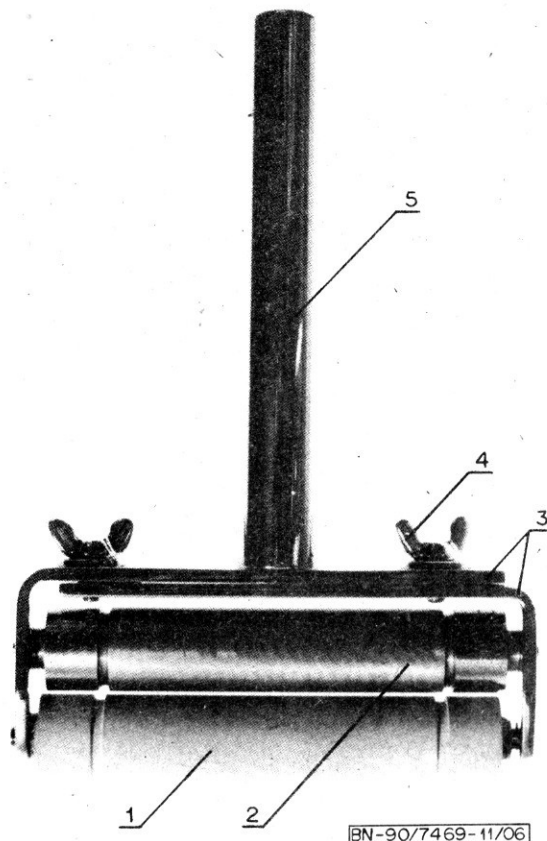
b) Twarda podkładka o gładkiej powierzchni, np. płytka szklana, szerokości około 150 mm.

c) Wykrój podłoża, określonego w normie przedmiotowej, szerokości około 150 mm.

**4. Warunki sporządzania odbitek.** Zaleca się sporządzać odbitki w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , przy wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 65%.

**5. Sporządzanie odbitek jednej farby.** Wykrój podłoża (p. 3c) umieścić na podkładce (p. 3b) i przymocować węższą (górną) krawędź wykroju taśmą samoprzylepną. Następnie położyć wałek anilox na podłożu w odległości około 20 mm od przyklejonej krawędzi, tak aby uchwyt skierowany był w kierunku wykonującej odbitkę. Niewielką ilość farby nanieść wzdłuż zagłębienia między dwoma wałkami, na odcinku roboczym 73 mm, podnieść uchwyt i zachowując określone jego nachylenie, przesunąć wałek anilox po

podłożu, ze stałą szybkością i równomiernym naciskiem.



1 — wałek gumowy, 2 — wygrawerowany wałek anilox, 3 — ramka, 4 — śruba motylkowa, 5 — uchwyt

Zaleca się sporządzać odbitki przy prostym ustawieniu uchwytu wałka w stosunku do podłoża, jeżeli norma przedmiotowa nie postanawia inaczej. Przy mniejszym kącie nachylenia uzyskuje się większą grubość warstwy farby na odbitce.

Po wykonaniu każdej odbitki, przyrząd należy dokładnie oczyścić z resztek farby. Nie wolno w tym celu stosować rozpuszczalników zawierających węglowodory aromatyczne, gdyż mogą one powodować spęcznienie i zniekształcenie wałka gumowego.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb Zakład Farb Graficznych w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 27 kwietnia 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

**6. Jednoczesne sporządzanie odbitek dwu farb.** Dwie farby fleksograficzne o jednakowej lepkości nanieść w odległości około 20 mm od siebie, farbę wzorcową po lewej stronie, a farbę badaną — po prawej, i postępować dalej zgodnie z p. 5.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7469-11/06**

- a) zakres stosowania metody ograniczono do farb fleksograficznych, zgodnie z przeznaczeniem wałka anilox,
- b) podano dane robocze przyrządu i wymieniono rodzaje stosowanych wałków anilox,
- c) zmieniono sposób wykonania odbitki,
- d) wprowadzono punkt, dotyczący jednoczesnego sporządzania odbitek dwu farb.

**3. Autor projektu normy** — mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

**4. Producent wałków anilox** — Ault and Wiborg Ltd., Standen Rd., Southfields, London SW8, England.

**5. Wymiary odbitek uzyskiwanych przy użyciu wałka anilox** — szerokość 73 mm, długość do 450 mm.

**6. Przechowywanie wałka anilox.** W celu uniknięcia odkształcenia wałka gumowego, przyrząd powinien być podczas przechowywania zawieszony lub oparty na podpórkach.