

FARBY GRAFICZNE	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-87
	Farby graficzne	7469-11/05
	Sporządzanie odbitek do badań za pomocą aplikatorów prętowych K	Zamiast BN-76/7469-11/05
		Grupa katalogowa 1699

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy jest metoda sporządzania odbitek do badań za pomocą aplikatorów prętowych K.

**2. Zakres stosowania metody.** Metodę wg p. 1 stosuje się do sporządzania odbitek ciekłych farb graficznych oraz półproduktów i środków pomocniczych.

**3. Aparatura i przyrządy**

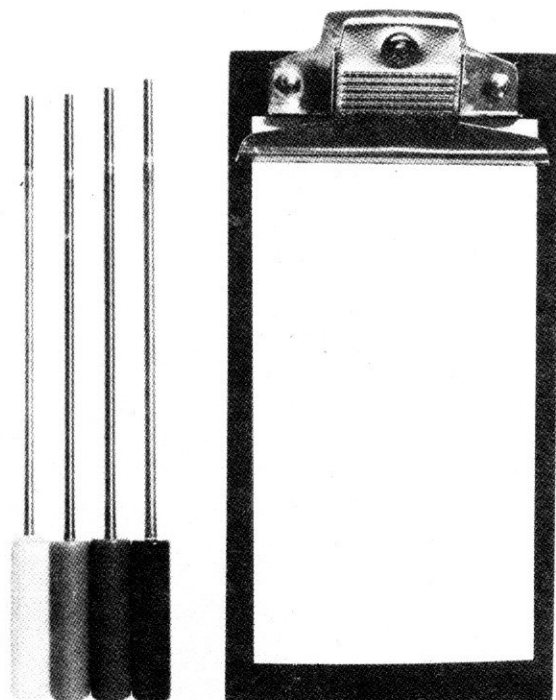
a) Aplikatory prętowe K — wg rysunku, są to pręty ze stali nierdzewnej z nawiniętym drutem stalowym o różnych średnicach, uzależnionych od wymaganej grubości nieutrwalonej warstwy farby na odbicie.

Stosowane są następujące komplety:

— A i B, składające się z prętów krótkich o długości roboczej (części owiniętej drutem) 140 mm i podkładki małej,

— CA i CB, składające się z prętów o długości roboczej 270 mm oraz podkładki dużej.

Poszczególne pręty są wymienione w tabl. 1 i 2.



BN-87/7469-11/05

Tablica 1

Komplet podstawowy A	Komplet duży CA	Uchwyt	Grubość nieutrwalonej warstwy farby, $\mu\text{m}$
Pręt K nr 1	Długi pręt K nr 1	żółty	6
Pręt K nr 2	Długi pręt K nr 2	czerwony	12
Pręt K nr 3	Długi pręt K nr 3	zielony	24
Pręt K nr 4	Długi pręt K nr 4	czarny	36

Tablica 2

Komplet gruby B	Komplet duży CB	Uchwyt	Grubość nieutrwalonej warstwy farby, $\mu\text{m}$
Pręt K nr 5	Długi pręt K nr 5	piaskowy	50
Pręt K nr 6	Długi pręt K nr 6	pomarańczowy	60
Pręt K nr 7	Długi pręt K nr 7	brązowy	75
Pręt K nr 8	Długi pręt K nr 8	niebieski	100

b) Elastyczne podkładki — wg rysunku, z syntetycznego kauczuku o określonej twardości, naklejonego na sztywny podkład, z zaciskiem sprężynowym przy górnej krawędzi:

— podkładki małe o wymiarach 110 × 220 mm (do kompletów A i B),

— podkładki duże o wymiarach 240 × 380 mm (do kompletów CA i CB).

c) Wykrój podłoża o wymiarach odpowiadających zastosowanej podkładce, tj.:

— około 110 × 280 mm

lub

— około 240 × 450 mm.

**4. Warunki sporządzania odbitek.** Zaleca się sporządzać odbitki w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , przy wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 65%.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 19 października 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 12 sierpnia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1988, poz. 20)

**5. Sporządzanie odbitek jednej farby.** Podkładkę (3b) umieścić na płaskiej powierzchni i zamocować wykrój podłoża (3c) przy użyciu zacisku sprężynowego. W odległości około 20 mm od brzegu zacisku nanieść kilka kropel farby obok siebie lub rozprowadzić ją w poprzek szerokości podłoża. Odpowiedni aplikator prętowy K (3a) ująć w obie ręce za uchwyt oraz koniec rdzenia nie owinięty drutem, umieścić go powyżej miejsca nałożenia farby i ściągnąć ją wzdłuż podłoża, przesuwając pręt bez obracania, ze stałą szybkością i równomiernym naciskiem, tak aby nadmiar farby

znalazł się na części wykroju, wystającej poza dolną krawędź podkładki. Następnie odciąć ten odcinek wykroju, wyjąć odbitkę z zacisku i pozostawić ją do utrwalenia.

Po wykonaniu każdej odbitki pręt należy dokładnie oczyścić z resztek farby.

**6. Jednoczesne sporządzanie odbitki dwu farb.** Dwie farby graficzne o jednakowej lepkości, nanieść jednocześnie obok siebie w odległości około 20 mm, farbę wzorcową po lewej stronie, a farbę badaną — po prawej i postępować dalej zgodnie z p. 5.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych w Gdańsku.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7469-11/05**

- a) zakres normy rozszerzono, przedstawiając komplety B, CA i CB aplikatorów prętowych K,
- b) podano wymiary podkładek oraz długości robocze prętów i barwy ich uchwytów,
- c) uściślono sposób wykonania odbitki,
- d) wprowadzono punkt, dotyczący jednoczesnego sporządzania odbitki dwu farb.

**3. Autor projektu normy** — mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych — Gdańsk.

**4. Producent aplikatorów prętowych K (K Hand Coater)** — RK Print — Coat Instruments Ltd., South View Laboratories, Litlington, Royston, Herts., SG8 0QZ, England.

**5. Informacje dla nabywców.** Producent oferuje pojedyncze pręty, komplety 4 aplikatorów wraz z podkładką lub zestawy:

- zestaw AB, zawierający małą podkładkę i krótkie pręty K o numerach 1 ÷ 8,
- zestaw duży CAB, zawierający dużą podkładkę i długie pręty K o numerach 1 ÷ 8.

**6. Pręty wykonywane na specjalne zamówienie**

Pręty	Grubość nieutrwalonej warstwy farby, $\mu\text{m}$
Pręt K nr 0	4
Pręt K nr 9	125
Pręt K nr 150	150
Pręt K nr 200	200
Pręt K nr 300	300
Pręt K nr 400	400
Pręt K nr 500	500