

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Środki pomocnicze dla przemysłu poligraficznego	7465-01/04
	Lakier offsetowy wysokopołyiskowy	
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest powłokowy lakier offsetowy wysokopołyiskowy, stosowany w celu zwiększenia połyisku druków.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier wg p. 1 stosuje się do powlekania techniką offsetową, sposobem mokro na sucho, druków wykonanych na papierach powlekanych, z wyjątkiem podłoży typu chromolux.

3. Przykład oznaczenia lakieru offsetowego wysokopołyiskowego:

LAKIER OFFSETOWY WYSOKOPOŁYISKOWY wg rec. OBRPP
BN-90/7465-01/04

4. Zestawienie wymagań i metod badań — wg tablicy.

Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Metody badań wg
a) Postać	ciekła	BN-67/7469-15
b) Barwa w skali jodowej, najwyżej	289	PN-84/C-04534/02
c) Gęstość, g/cm ³	0,95 ± 0,05	PN-82/C-81551 p. 2.3.3
d) Klarowność ¹⁾	klarowny	BN-74/9178-01
e) Lepkość dynamiczna w temperaturze 50 ± 0,1°C, mPa · s	850 ± 50	BN-78/7469-09/03
f) Połyisk ^{2) 3)}	80 ± 5	BN-84/7469-16
g) Czas utrwalania się, h, najwyżej	3,5	BN-72/7463-03/06 p. 5 do 8

od. tablicy

Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Metody badań wg
h) Odporność na ścieranie, co najmniej ^{2) 3)}	stopień III	BN-70/7469-26 p. 2.5a)

¹⁾ Oznaczanie wykonać w temperaturze 50°C.
²⁾ Odbitki o grubości nieutralnej warstwy lakieru 6 µm, wykonać prętem nr 1 zgodnie z BN-76/7469-11/05, na papierze jednostronnie kredowanym wg PN-75/P-50401.
³⁾ Oznaczanie wykonać po upływie 24 h od sporządzenia odbitki.

5. Trwałość. Lakier wg p. 1 powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4, należy wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4 a), d), e) i g), należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek. należy wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy, należy dołączyć do każdej wysyłanej partii produktu.

9. Pakowanie. Lakier offsetowy wysokopołyiskowy należy pakować, zgodnie z BN-90/7468-01, w wiadra z wiekiem zdejmowanym i pałąkiem, pojemności 20 l wg BN-82/5046-05 lub w inne opakowania uzgodnione z odbiorcą.

10. Przechowywanie i transport — zgodnie z BN-90/7468-01.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 27 kwietnia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Toruńska Fabryka Farb Graficznych „Atra”, Toruń.

2. Normy związane
BN-82/5046-05 Opakowania metalowe. Wiadra z wiekiem zdejmowalnym i pałąkiem

BN-90/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowywanie próbek

Pozostałe normy związane wymieniono w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-179.

4. Autorzy projektu normy — mgr Kazimierz Orcholski, Maria Siemiątkowska — Toruńska Fabryka Farb Graficznych „Atra”, Toruń; mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Symbol wyrobu stosowany przez producenta — lakier wg rec. OBRPP.