

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA		BN-72
	Farby offsetowe Farby na szkło		7463-03 Arkusze 06
			Grupa katalogowa XVII 96)
	Offset inks Inks for glass	Encres pour offset Encres pour verre	Офсетные краски Краски на стекло

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby offsetowe na szkło.

2. Normy związane

FN-69/B-13052 Szkła budowlane. Szkła płaskie okienne ciągnięte

BN-69/5043-04 Opakowanie jednostkowe metalowe. Pudełka z zakrywką

BN-69/7322-01 Papiery do maszyn biurowych do pisania i powielania

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-67/7469-11 Farby graficzne. Sporządzanie odbitek do badań

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Przykład oznaczenia farby offsetowej na szkło czarnej

FARBA OFFSETOWA CZARNA 32 BN-72/7463 - 03 ark.06
1319-122

4. Charakterystyka techniczna

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Sposób sprawdzenia ¹⁾ wg
1	Postać	mazista	BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
3	pH	6,5 ± 0,5	BN-70/7469-29
4	Zawartość wody, %, najwyżej	0,5	BN-71/7469-04
5	Wskaźnik rozlewu, mm	6 ÷ 9	BN-66/7469-07
6	Utarcie, μm, najwyżej	10	BN-66/7469-10
7	Czas utrwalania, h, najwyżej	8	5 ÷ 8
8	Skłonność pigmentów do wymywania, mg J, najwyżej	4	BN-70/7469-28
9	Pylenie, stopnie szarej skali	5	BN-68/7469-22
10	Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	100 ± 5	BN-66/7469-08

¹⁾Symbol wg SWW: 1319-122.

cd. tablicy

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Sposób sprawdzenia ¹⁾ wg
11	Odcień barwy	zgodny z wzorcem	BN-67/7469-13
12	Lepkość dynamiczna w temperaturze 20 ± 2°C, mN · s/m ²	33000 ± 3000	BN-71/7469-09
13	Połysk, %, co najmniej	40	BN-68/7469-16
14	Krycie, cm ² /g, co najmniej	600	BN-67/7469-14

Okres gwarancji:
farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w okresie co najmniej 9 miesięcy od daty produkcji.

¹⁾Pobieranie próbek wg BN-73/7469-02.

5. Przyrządy i materiały do oznaczania czasu utrwalania się

a) Wykroje ze szkła okiennego wg FN-69/B-13052 o wymiarach 290 × 97 mm.

b) Krążek papieru maszynowego wg BN-69/7322-01 o średnicy około 50 mm, klasy III, jakości 1.

c) Krążek gumowy o średnicy 22,5 mm i grubości 4 ÷ 5 mm.

d) Ciężarek o masie 5 kg.

6. Wykonanie oznaczania czasu utrwalania się. Odbitkę wykonać wg BN-67/7469-11 na szkło wg 5 a) o grubości warstwy farby 2,5 μm i umieścić w suszarce w temperaturze 25 ± 2°C na 8 godz. Po upływie tego czasu odbitkę wyjąć i obciążyć na 1 godz, kładąc kolejno krążek papieru wg 5 b), krążek gumowy wg 5 c) i ciężarek o masie 5 kg.

7. Liczba oznaczeń czasu utrwalania się. Należy wykonać co najmniej 2 oznaczenia.

8. Ocena wyników oznaczania czasu utrwalania się. Farbę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeśli po zdjęciu obciążenia przyłożony papier nie uległ zabarwieniu i nie wystąpiły dostrzegalne uszkodzenia mechaniczne na powierzchni odbitki.

9. Pakowanie, przechowywanie i transport - zgodnie z BN-72/7468-01 z tym, że farbę należy pakować do pudełek z zakrywką wg BN-69/5043-04 pojemności 1,0 + 5,0 dm³ oraz do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Poligraficzne Oddział w Gdańsku
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 20 grudnia 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1973 poz. 36)