

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Farby typograficzne Farby na maszyny arkuszowe o szybkości drukowania do 6000 obr/h	7463-02 Arkusz 12
		Grupa katalogowa XVII 96

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby typograficzne na maszyny arkuszowe o szybkości drukowania do 6000 obr/h.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby wg 1 są przeznaczone do drukowania na papierach drukowych zwykłych i papierach powlekanych.

3. Określenia. Optymalne nasilenie barwy jest to ilość farby graficznej potrzebna do uzyskania optymalnego krycia.

4. Przykład oznaczenia farby typograficznej na maszyny arkuszowe o szybkości drukowania do 6000 obr/h, czerwonej 1313/214:

FARBA TYPOGRAFICZNA NA MASZYNY
ARKUSZOWE
O SZYBKOŚCI DRUKOWANIA DO 6000 obr/h
CZERWONA 1313/214
BN-78/7463-02/12

5. Wymagania — według tablicy.

6. Trwałość. Farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji.

7. Program badań

a) **Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 5. Należy je wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych,

b) **Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 5.1÷5.5, 5.7 i 5.8. Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

8. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

9. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłki produktu.

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Metody badań wg
1	Postać	mazista	BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
3	Tack, TA, 32,2 ±0,2°C, M	12,5 ±2	BN-77/7469-23
4	Utarcie, µm, najwyżej	12,5	BN-66/7469-10
5	Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	100 ±5	BN-66/7469-08
6	Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych, %, najwyżej	0,1	BN-65/7469-05
7	Odcień barwy	praktycznie zgodny z wzorcem	BN-77/7469-13 p. 2.1
8	Transparentowość, %, dla farb: kolorowych czarnych	75 ±5 5 ±5	BN-74/7469-14
9	Czas utrwalania się, h, najwyżej ¹⁾	12	BN-73/7469-27
10	Odporność na ścieranie, co najmniej ¹⁾	stopień III	BN-70/7469-26 p. 2.5a)

¹⁾ Odbitki o grubości warstwy farby dającej optymalne nasilenie barwy wykonać na papierze drukowym zwykłym klasy III wg BN-65/7321-04.

10. Pakowanie. Farby typograficzne na maszyny arkuszowe o szybkości drukowania do 6000 obr/h należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do pu-

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw
i Farb dnia 6 lipca 1978 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1978 poz. 94)

delek z zakrywką pojemności od 1,0 do 5,0 dm³,
do wiader cylindrycznych pojemności 10 dm³ lub
do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

11. Przechowywanie i transport — zgodnie
z BN-72/7468-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

2. Normy związane

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowanie próbek

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-112.

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Andrzej Wiśniewski, Maria Siemiątkowska, Irena Sołtysiak, POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

5. Symbole farb

Żółta SE	1001
Czerwona SE	1002
Niebieska SE	1003
Czarna SE	1004

Żółta do skali zimnej	1005
Czerwona do skali zimnej	1006
Niebieska do skali zimnej	1007
Czarna do skali zimnej	1008
Żółta	1009/122
Żółta skoncentrowana	1010/123
Żółta czerwonawa	1013/102
Pomarańczowa	1014
Czerwona żółtawa	1016/127
Czerwona średnia	1018
Czerwona niebieskawa	1021
Czerwona	1020/125
Fioletowa	1022/136
Niebieska czerwonawa	1024
Niebieska milori	1025
Niebieska średnia	1026/121
Zielona	1031/107
Zielona oliwkowa	1032/138
Brazowa	1035/112
Czarna ilustracyjna	1036
Transparentowa	1038
Niebieska	1052/134