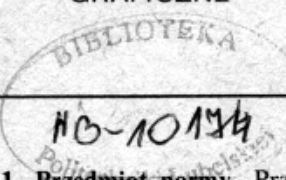


FARB GRAFICZNE 	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Środki pomocnicze Pasty do farb graficznych Pasta skracająca SP-106	7462-12.06
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pasta skracająca SP-106, służąca do zmniejszania tacku farb offsetowych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pastę wg p. 1 stosuje się jako środek pomocniczy do farb offsetowych termoutwardzalnych na maszyny rolowe, do drukowania na papierach powlekanych i niepowlekanych.

3. Oznaczenie pasty skracającej SP-106:

PASTA SKRACAJĄCA SP-106 BN-81/7462-12.06

4. Wymagania — wg tablicy.

Właściwości	Wymagania	Metody badań wg
a) Postać	mazista	BN-67/7469-15
b) Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
c) Tack, TA, 32,2 °C, MW	1,5 ±0,5	BN-80/7469-23 p. 2.6
d) Mieszanie się z farbami offsetowymi	całkowite	BN-78/7462-12.01 p. 8

5. Trwałość. Pasta wg p. 1 powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4. Należy je wykonywać co najmniej raz w roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 4a), b) i c). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

9. Pakowanie. Pastę skracającą SP-106 należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 w pudełku z pokrywką, pojemności 5 dm³ lub w inne opakowania, uzgodnione z odbiorcą.

10. Przechowywanie i transport — wg BN-72/7468-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

2. Normy związane

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowywanie próbek

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-171.

4. Autorzy projektu normy — mgr Kazimierz Orcholski i Irena Sołtysiak — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń; mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Stosowanie pasty skracającej SP-106. Pastę skracającą SP-106 należy dodawać do farb offsetowych termoutwardzalnych na maszyny rolowe w ilości nie większej niż 5 %. 1 % dodatek pasty SP-106 obniża tack farby o około 0,8 jednostek TA.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 25 maja 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)