

|   |   |                                      |
|---|---|--------------------------------------|
| <b>ŚRODKI<br/>TRANSPORTU<br/>WODNEGO<br/>I URZĄDZENIA<br/>PŁYWAJĄCE</b> | <b>NORMA BRANŻOWA</b>   | <b>BN-77</b><br><hr/> <b>3798-07</b> |
|   | <b>Rurociągi refulacyjne pogłębiarek ssących<br/>śródlądowych</b><br><b>Barierki pontonów</b> |                                      |
|   | Grupa katalogowa V 46   |                                      |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zespoły i elementy barierek pomostów komunikacyjnych na rurociągach refulacyjnych pogłębiarek ssących śródlądowych.

2. Odmiany. W zależności od sposobu montażu rozróżnia się trzy odmiany barierek:

- nierozbieralne - połączenie między elementami barierki oraz pontonem spawane - I,
- zdejmowane - połączenia między elementami barierki spawane - z pontonem za pomocą złącza śrubowego - II,
- rozbieralne - wszystkie połączenia za pomocą złącz śrubowych - III.

3. Przykład oznaczenia

a) zespołu barierki odmiany III, o długości  $L = 6000$  mm, wysokości całkowitej słupków  $H = 1150$  mm z czterema słupkami:

BARIERKA III-6000/1150-4 BN-77/3798-07

b) elementów barierki odmiany III

- poręczy o długości  $L = 2000$  mm;

PORĘCZ III-2000 BN-77/3798-07

- słupka o wysokości całkowitej  $H = 1100$  mm;

SŁUPEK III-1100 BN-77/3798-07

- obejmy;

OBEJMA III BN-77/3798-07

4. Główne wymiary w mm, wyszczególnienie części i materiału - wg rys. 1 i 2 i tablicy na str. 2 i 3.

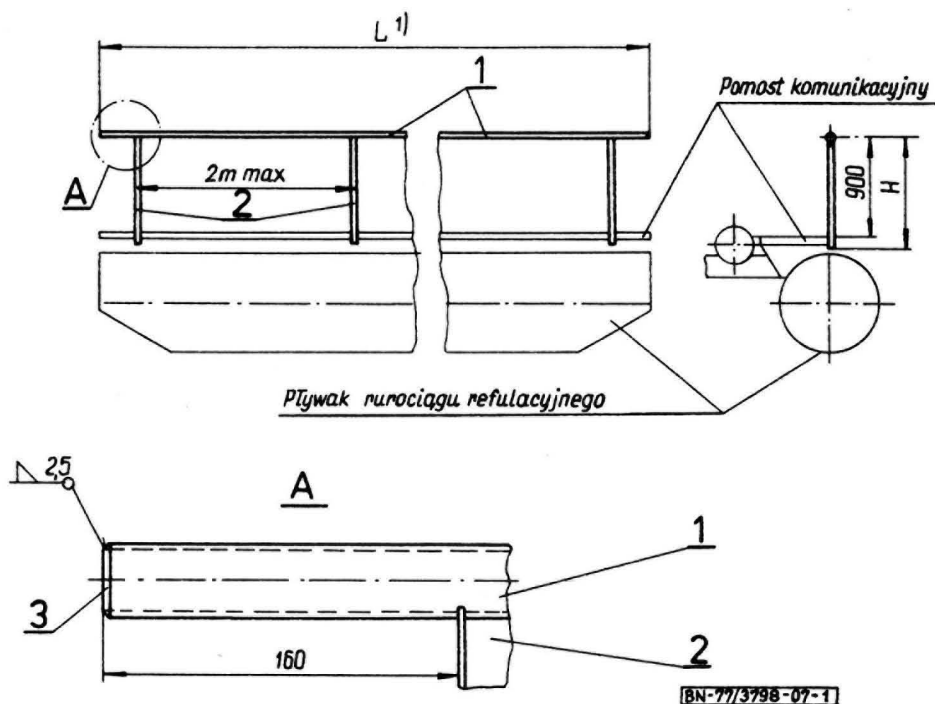
5. Wykonanie. Poręcz wykonana z rury, końce zaślępiowane. Słupki cięte z ceownika walcowanego. Dopuszcza się wykonanie z kształtownika giętego o przekroju ceowym. Otwory dla śrub obrabiane. Obejmy powinny być wykonane z takim luzem, aby po zluźowaniu lub demontażu złącz śrubowych możliwe było przesuwanie ich wzdłuż poręczy. Ostre krawędzie zatępione.

6. Wykończenie. Barierki należy pokryć gruntem anty-korozyjnym, a następnie pomalować zestawem farb wg uzgodnienie z zamawiającym.

KONIEC

Informacje dodatkowe

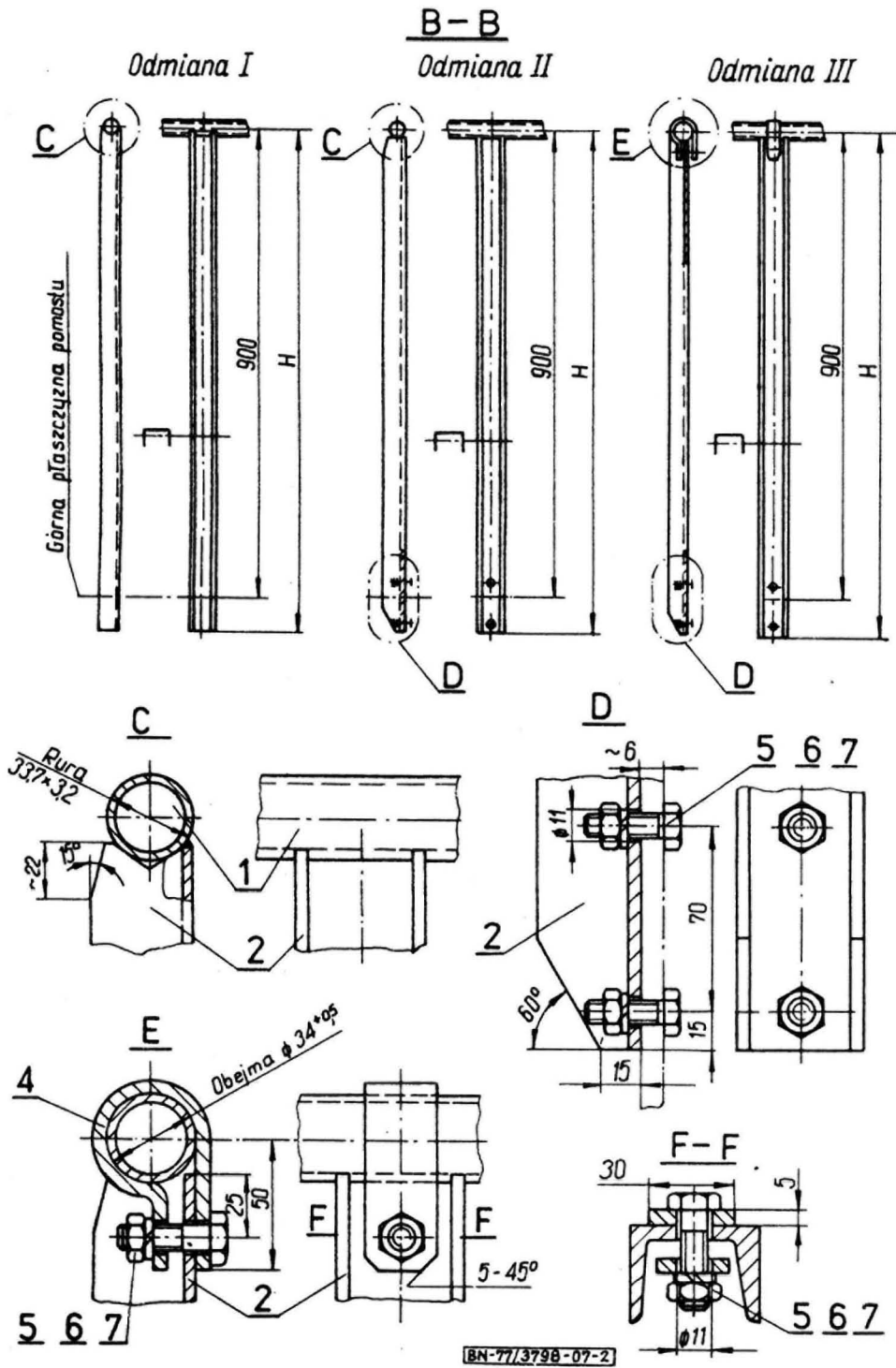
Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 28 kwietnia 1977 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)



1) Dla pontonów pośrednich równe L wg BN-77/3798-04

Rys. 1

| Nr części na rys. 1 i 2 | Nazwa części           | Nr normy      | Materiał  |
|-------------------------|------------------------|---------------|---|
| 1                       | Poręcz I, II i III     |               | rura wg PN-73/H-74219 ze stali R wg BN-75/0631-01 |
| 2                       | Słupek I, II i III     |               | ceownik 50-St3S wg PN-59/H-93403                  |
| 3                       | Zaślepka               |               | stal St3S wg PN-72/H-84020                        |
| 4                       | Obejma III             |               |   |
| 5                       | Śruba M10 x 35-5, 6-II | PN-74/M-82101 | wg norm przedmiotowych                            |
| 6                       | Nakrętka M10-5-II      | PN-75/M-82144 |   |
| 7                       | Podkładka spręż. 10, 2 | PN-65/M-82008 |   |



Rys. 2

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-  
-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

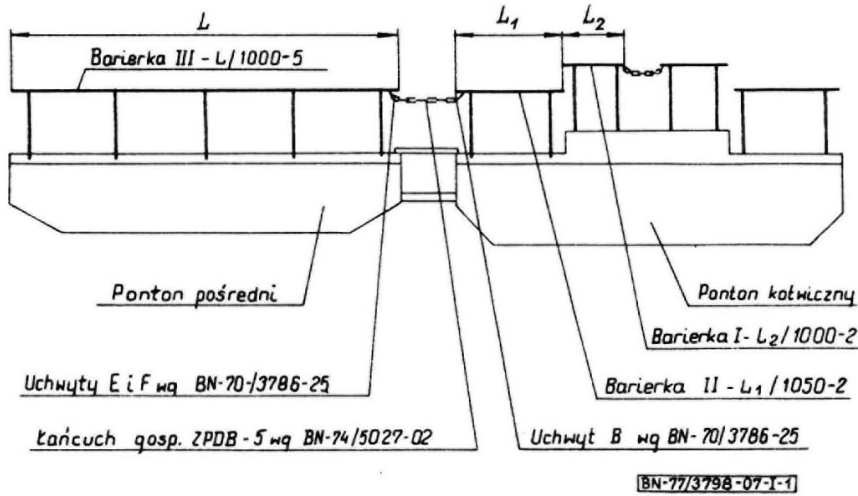
3. Autor projektu normy - Leszek Mastalski Centrum  
Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Normy związane

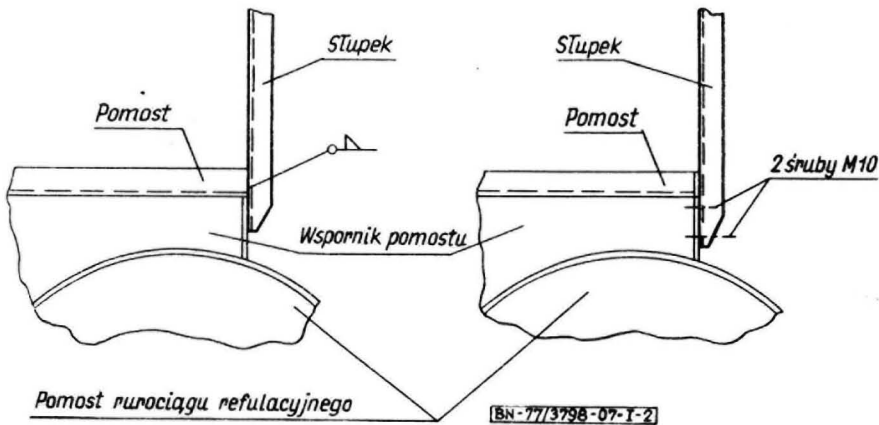
BN-77/3798-04 Rurociągi refulacyjne pogłębiarek ssących  
śródlądowych. Pontony cylindryczne  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Przykłady zastosowania

- zespołów barierek,
- zamocowania stępka.



Rys. 1-1



Rys. 1-2