

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Półprodukty do farb graficznych Pokosty specjalne Pokost przedrukowy	7462-10.11
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pokost przedrukowy do farb graficznych, zawierający mieszaninę wosku, cerezyny, łożu i asfaltu, rozpuszczoną w pokoście olejowym mineralnym.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pokost wg p. 1 stosowany jest do produkcji czarnych farb przedrukowych.

3. Oznaczenie pokostu przedrukowego:

POKOST PRZEDRUKOWY 203a

BN-84/7462-10.11

4. Zestawienie wymagań i metod badań — wg tablicy.

Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Metody badań wg
a) Postać	mazista	BN-67/7469-15
b) Tack. TA, 32,2°C, MNV	13,5 ±2	BN-80/7469-23
c) Zawartość wody, %, najwyżej	0,2	BN-80/7469-04 p. 2.1
d) Zawartość części nierozpuszczalnych w pokoście, najwyżej ¹⁾	0,1	BN-79/7462-10.22
e) Mieszanie się z innymi pokostami	miesza się z pokostami olejowymi roślinnymi	BN-70/7462-10.21
f) Stabilność, h, co najmniej	24	8

¹⁾ Do oznaczania stosować pokost rozcieńczony toluenem w stosunku 1:1.

5. Trwałość. Pokost wg p. 1 powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 12 miesięcy od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4. Należy je wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg tablicy, poz. a), b) f). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-71/7462-10.17.

8. Oznaczanie stabilności. Odbitkę badanego pokostu o grubości warstwy $4 \pm 0,5 \mu\text{m}$, sporządzić na płycie szklanej, zgodnie z BN-77/7469-11.03 lub inną metodą zapewniającą uzyskanie żądanej grubości warstwy pokostu. Odbitkę pozostawić w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ na 24 h. Po upływie tego czasu dotknąć palcem powierzchnię odbitki, a następnie przyłożyć ten sam palec do czystej płytki szklanej.

Pokost uważa się za stabilny, jeżeli w miejscu dotknięcia, na powierzchni odbitki oraz na czystej płytce pozostaje ślad linii papilarnych. Należy wykonać co najmniej dwa oznaczenia.

9. Pakowanie, przechowywanie i transport — zgodnie z BN-71/7462-10.15.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Toruńska Fabryka Farb Graficznych, ATRA, Toruń.

2. Normy związane

BN-71/7462-10.15 Pokosty do farb graficznych. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-71/7462-10.17 Pokosty do farb graficznych. Pobieranie i przygotowywanie próbek do badań

BN-77/7469-11.03 Farby graficzne. Sporządzanie odbitek do badań za pomocą aparatu Duncan-Lynch

Pozostałe normy związane wymieniono w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-171.

4. Autorzy projektu normy — mgr Kazimierz Orcholski, Irena Sołtysiak — Toruńska Fabryka Farb Graficznych ATRA, Toruń; mgr inż. Maria Rosner-Kania — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 5 stycznia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 11)