

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Oprawy introligatorskie przemysłowe		7452-01
			Zamiast BN-75/7452-01
			Grupa katalogowa XVII 95
Bookbindings Requirements and examinations	Roliures industriellen Exigences et essais	Промышленные переплеты	Buchbindereibände Anforderungen und Untersuchungen

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oprawy introligatorskie przemysłowe.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-73/7401-13.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział - wg PN-73/P-55501.

2.2. Sposób oznaczenia. Oprawę oznacza się podając kolejno:

- nazwę OPRAWA INTROLIGATORSKA PRZEMYSŁOWA,
- oznaczenie wg PN-73/P-55501,
- numer normy przedmiotowej.

2.3. Przykład oznaczenia oprawy introligatorskiej przemysłowej złożonej, połączonej wyklejką okładki z wkładem, bez kancików, bez wkładek (05), bez obwolufy, bez opas-

ki, bez futerału (01), z okładką łączoną jednorodną pokrytą wyrobem włókienniczym, o narożnikach prostokątnych (23), o zewnętrznej powierzchni bez wykończenia, tłocznej bez kieszonki (03), z wkładem bez wklejek, bez nakładek, o składkach kolejno kompletowanych okrojonych z trzech stron, bez barwienia, zszytym nićmi (10), o kształcie grzbietu zaokrąglonym, z oporkiem, z grzbietem wzmocnionym gazą, kapitałką i paskiem bez zakładki (40):

OPRAWA INTROLIGATORSKA PRZEMYSŁOWA  
05-01/23-03/10-40 BN-79/7452-01

### 3. WYMAGANIA

Wymagania dla opraw podano w tabl. 1.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-68/P-55045.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 2 lutego 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1979 poz. 40)

Tablica 1. Wymagania

Wyszczególnienie		Typy opraw									
		prosta				złożona					
		Rodzaje opraw									
		zeszytowa	przylegająca	zakrywająca	z lamówką	kombinowana	z lamówką	półpłócienna	jednorodna	całopłócienna	całopapierowa
Półprodukty introiligatorskie	Wkład	składka podstawowa	wg BN-78/7451-04								
		składka złożona	wg BN-78/7451-04; wklejki umieszczać w miejscach dostępnych bez rozcinania składek <sup>1)</sup>								
		komplet składek lub kartek	wg BN-78/7451-04								
		zszywanie wkładu niemi	-	stosować wkłady wieloskładowe zszyte bez materiału wzmacniającego			wg BN-78/7451-07 stosować wkłady zszyte z paskiem grzbietowym (lub bez) <sup>2)</sup> w zależności od posiadanego oprzyrządowania do dalszej obróbki wkładu				
		zszywanie wkładu drutem		wg BN-78/7451-07			-				
		łączenie bezszyciowe		wg BN-78/7451-07							
		okrawanie wkładu	wg BN-78/7451-09								
		barwienie boków wkładu	wg BN-78/7451-09; barwę oraz liczbę barwionych boków określa zleceniodawca								
		uformowanie i umocnienie grzbietu	-			wg BN-78/7451-10					
	Oktładka	okładki oklejane	-			wg BN-66/7451-12					
			stosować okładki kombinowane z grzbietem zaokrąglonym lub prostym	stosować okładki wzmacnione paskiem (lamówką) z grzbietem zaokrąglonym lub prostym	stosować okładki półpłóciennie z grzbietem zaokrąglonym lub prostym	stosować okładki jednorodne z grzbietem zaokrąglonym lub prostym	stosować okładki całopłóciennie z grzbietem zaokrąglonym lub prostym	stosować okładki całopapierowe z grzbietem zaokrąglonym lub prostym			

cd. tabl. 1

Wyszczególnienie		Typy opraw									
		prosta					złożona				
		Rodzaje opraw									
		zeszytowa	przylegająca	zakrywająca	z lamówką	kombinowana	z lamówką	półpłócienna	jednorodna	całopłócienna	całopapierowa
Półprodukty inroligatonskie	Okładka	wg BN-66/7451-13									
		stosować okładki papierowe lub kartonowe z grzbietem załamany	stosować okładki całokartonowe z grzbietem prostym przylegającym	stosować okładki całokartonowe z grzbietem prostym zakrywającym	stosować okładki kartonowe z grzbietem prostym wzmocnionym lamówką						
Charakterystyka oprawy	wymiary	wg PN-74/P-55021									
	kompletność	oprawa powinna zawierać wszystkie właściwe elementy np.: składki, wklejki, zakładki itp. (bez elementów z innej oprawy)									
	kolejność stronic (kartki)	oprawa powinna zawierać wszystkie stronice (kartki) we właściwej kolejności									
	sposób połączenia okładki z wkładem	okładka powinna odpowiadać stronicom wkładu (bez odwróceń)									
		zszycie drutem okładki z wkładem na linii złamu	sklejenie wzdłuż grzbietu klejem wg BN-76/7453-01			sklejenie wklejki ewentualnie paska grzbietowego ze skrzydełkami lub zwijki klejem wg BN-76/7453-01					
	wyklejka	-				przyklejona całą powierzchnią do okładek bez zmarszczeń, skosów i nierówności powierzchni					
	wygięcia okładek	okładziny nie powinny być wygięte									
kanciki	według zamówienia				szerokość przednich kancików powinna wynosić 2 do 5 mm, a górnego i dolnego 2 do 4 mm w zależności od formatu i grubości wkładu						

BN-79/7452-01

3

Wyszczególnienie		Typy opraw									
		prosta				złożona					
		Rodzaje opraw									
		zeszytowa	przylegająca	zakrywająca	z lamówką	kombinowana	z lamówką	półpłócienna	jednorodna	całopłócienna	całopapierowa
Charakterystyka oprawy	grzbiet	zeszytowy z połączeniem okładki; zszyty drutem na linii złamu	prosty, przyklejony do grzbietu wkładu bez odklejeń  z dwoma przegnieczeniami wzdłuż krawędzi grzbietu	z trzema lub czterema przegnieczeniami równoległymi do krawędzi grzbietu	prosty, zaokrąglony lub oporkowy w zależności od zamówienia; ściśle przylegający do grzbietu wkładu zamkniętej książki; dopuszcza się odstawienie do 1 mm						
	wytrzymałość oprawy	-	w przypadku wkładu łączonego bezszyciowego wg BN-79/7451-07 tabl. 4								
	wady dopuszczalne i niedopuszczalne	według oceny punktowej zgodnie z tabl. 2									

1) Dopuszcza się inny sposób umieszczania wkładki po uzgodnieniu między instytucją wydawniczą i drukarnią.

2) W przypadku linii automatycznych do opraw złożonych.

## 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Oprawy należy poddać następującym badaniom:

- ogłędzinom zewnętrznym,
- sprawdzeniu wymiarów,
- sprawdzeniu wytrzymałości opraw.

5.2. Kontrola jakości - wg PN-77/P-55051 z tym, że suma punktów za wady zaniżające jakość za każdy element oprawy<sup>1)</sup> nie może przekroczyć 20 punktów wg tabl. 2.

Tablica 2. Ocena punktowa wad

Lp.	Wyszczególnienie <sup>1)</sup>	Zakres wady	Liczba punktów za każdą wadę
<b>Okładka</b>			
1	Nieprawidłowe wymiary	od 1 do 2 mm	15
		powyżej $\pm 2$ mm	21
2	Nierównomierność wymiarów	powyżej 2 mm	21
3	Skosy	-	21
4	Brak ostrości rysunku	-	15
		nieczytelność rysunku	21
5	Zanik rysunku	-	21
6	Niezgodność rysunku z wzorcem	-	21
7	Nieodpowiednia głębokość tłoczenia	-	15
8	Nieprawidłowe przegniecenia lub rowkowania	-	15
9	Przecięcia	-	21
10	Pęknięcia	-	21
11	Odwrócenia	-	21
12	Obce elementy	-	21
13	Niepełne połączenia	na części powierzchni okładki	15
		na całej powierzchni okładki	21
14	Przesunięcia rysunku	-	21
15	Oddarcia oklejki, folii	-	21

<sup>1)</sup> Za elementy oprawy uważa się: okładkę, elementy dodatkowe (np. kapitałka, nakładka), stronicę tytułową, parę kartek (rozkładowych lub na rozwarciu).

cd. tabl. 2

Lp.	Wyszczególnienie <sup>1)</sup>	Zakres wady	Liczba punktów za każdą wadę
16	Wygięcie	-	15
17	Niepełne krycie lakierem, folią introligatorską	-	21
18	Nierówności powierzchni	-	10
19	Odcisnięcia	-	15
20	Rysy	-	10
21	Zmarszczenie oklejki	-	21
22	Zabrudzenia	-	15
<b>Wkład</b>			
23	Mąta wytrzymałość oprawy	-	21
24	Nierównomierność wymiarów	powyżej 2 mm	21
25	Nieprawidłowe wymiary elementów	powyżej 2 mm	21
26	Wypadanie elementów	-	21
27	Powtórzenie	-	21
28	Przestawienia	-	21
29	Odwrócenia	-	21
30	Obce elementy	-	21
31	Pominięcia	w przypadku, zakładki, kapitałki itp.	15
		kartki, wklejki itp.	21
32	Niepełne połączenia elementów	-	15
33	Przesunięcia	kapitałki, naklejki	10
		linii zszywania	21
34	Niedocięcia	w przypadku paru kartek	10
		częstotliwość co parę kartek	21
35	Oddarcia elementu	wklejki, zakładki	15
		wklejki	21
36	Naddarcia	do 3 miejsc	15
		powyżej 3 miejsc	21
37	Fostrzępienia	-	15

cd, tabl. 2

Lp.	Wyszczególnienie <sup>1)</sup>	Zakres wady	Liczba punktów za każdą wadę
38	Skosy elementów wkładu	powyżej 2 mm	21
39	Nieprawidłowy kształt grzbietu	-	15
40	Nieprawidłowy kształt zszywki	niedociśnięty	10
		powodujący wypadanie kartek	21
41	Nierównomierność barwienia boków wkładu	zacieki - o powierzchni do 0,5 mm <sup>2</sup>	15
		zacieki - o powierzchni powyżej 0,5 mm <sup>2</sup>	21
42	Niepełne krycie farbą	boków wkładu	15
43	Pęknięcia	grzbietu	15
		wyklejki	21
44	Przyczepność	-	15
45	Odcisnięcia	-	15
46	Rysy	-	15
47	Zacieki	-	15
48	Zmarszczenia	na marginesie	15
		na tekście lub ilustracji	21
49	Zabrudzenia	-	15

<sup>1)</sup> Charakterystykę wad podano w PN-77/P-55505.

### 5.3. Opis badań

5.3.1. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- rodzaju oprawy,
- wyglądu zewnętrznego oprawy,
- występowania wszystkich elementów,
- występowania wad niedopuszczalnych.

Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić wzrokowo.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przymiarem liniowym lub taśmą pomiarową z podziałką milimetrową, z dokładnością do 1 mm.

5.3.3. Sprawdzenie wytrzymałości opraw - przez pomiar wytrzymałości wg BN-72/7459-01.

### 5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Oprawa niedobra, Badaną oprawę introligatorską należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5.1 oraz przekroczy sumę 20 punktów wg tabl. 2.

5.4.2. Ocena partii, Partię opraw introligatorskich należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekracza liczby kwalifikującej wg PN-77/P-55051.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/7452-01

- wprowadzono wymagania zgodnie ze znowelizowanymi normami dotyczącymi półproduktów,
- wprowadzono kontrolę jakości oraz ocenę partii zgodnie z PN-77/P-55051,
- rozszerzono wyszczególnienie wad zgodnie z PN-77/P-55505.

#### 3. Normy związane

PN-68/P-55045 Wydawnictwa, Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu

PN-77/P-55051 Druki poligraficzne, Zasady kontroli jakości końcowej i odbiorczej

PN-73/P-55501 Oprawy introligatorskie przemysłowe, Poział i charakterystyka techniczna

PN-77/P-55505 Oprawy introligatorskie przemysłowe, Charakterystyka wad

BN-73/7401-13 Introligatorstwo przemysłowe, Nazwy i określenia

BN-72/7459-01 Produkty i półprodukty introligatorskie. Badanie połączeń wkładów bezszyciowych na dynamometrze

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

#### 4. Normy zagraniczne - nie znaleziono.

5. Autor projektu normy - Elżbieta Kulesza, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.