

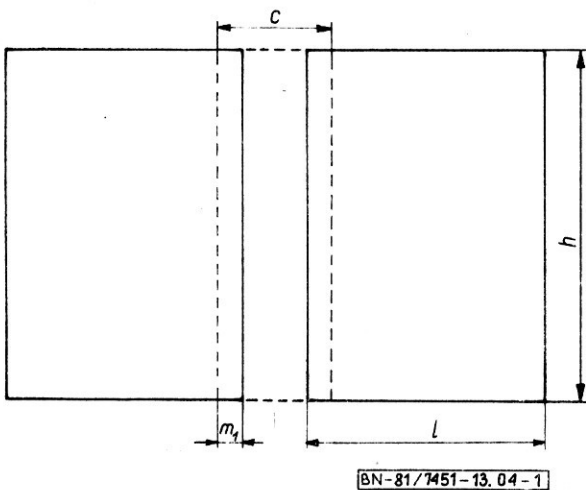
POLIGRAFIA	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-81
	Półprodukty introligatorskie Okładki łączone lamówką Wymagania i badania		7451-13.04
			Zamiast BN-66/7451-12 BN-66/7451-13
			Grupa katalogowa 1695
Bookbinding half-finished producte Covers connected with silp-fold Requirements and examinations	Semi produits de reliurs Les couvertures plies de la bordure Exigemes, et l'essais	Переплетные полуфабрикаты Обложки с окантовкой Требования и исследования	Buchbinderische Halbfabrikate Einbanddecken mit Fälzeesriefen verbunden Anforderungen und Untersuchungen

1. WSTĘP

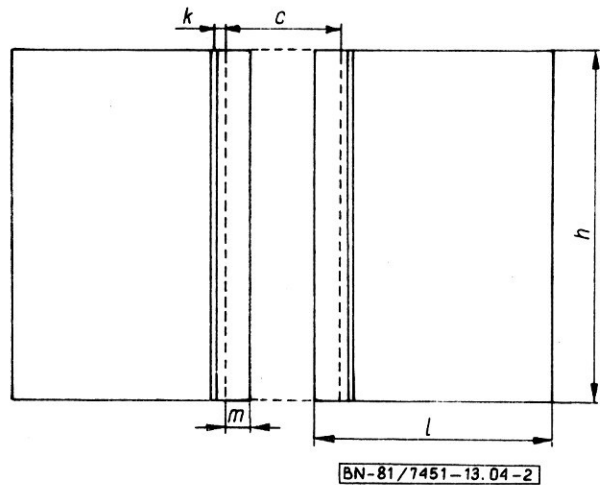
Przedmiotem normy są okładki łączone lamówką do oprav złożonych.

2. WYMAGANIA

2.1. Wymiary okładek i elementów podano na rys. 1 i 2 oraz w tab. 1.



Rys. 1. Okładka z lamówką bez przegniecień



Rys. 2. Okładka z lamówką z przegnieciami

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 3 czerwca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1981 poz. 64)

Tabela 1. Wymiary w mm

Wyszczególnienie		Wymagania
Szerokość okładziny	(l)	powinna odpowiadać szerokości wkładu z tolerancją 1 mm
Wysokość okładziny	(h)	powinna odpowiadać wysokości wkładu z tolerancją 0,5 mm
Szerokość lamówki	(c)	powinna odpowiadać szerokości grzbietu + 2 szerokości naklejenia na powierzchnię okładki
Szerokość naklejenia lamówki na okładzinę — z przegnieceniem	(m)	10 ± 2
— bez przegniecenia	(m ₁)	18 ± 2
Odległość przegnieceń	(k)	3 ÷ 4

2.2. Materiał na okładkę

- a) papier i karton okładkowe broszurowe — wg BN-71/7326-14 o gramaturze wg tab. 2,
 b) papier i tektura powlekana polietylenem — wg PN-80/P-50453 o gramaturze wg tab. 2,

Tabela 2. Gramatura materiału

Grubość	Wysokość	Szerokość	Gramatura materiału
wkładu			g/m ²
mm			
3 ÷ 10	do 290	do 170	140 ÷ 160
		powyżej 170	160 ÷ 180
	powyżej 290	—	
10 ÷ 20	do 250	do 145	180 ÷ 200
		powyżej 145	
	powyżej 250 ÷ 290	—	
	powyżej 290	—	
powyżej 20	do 250	do 145	200 ÷ 250
		powyżej 145	
	powyżej 250 ÷ 290	powyżej 145	
	powyżej 290	—	powyżej 250

- c) tkaniny pokryciowe — wg BN-80/7452-02 (załącznik 2).

2.3. Wykonanie okładki

2.3.1. Kierunek włókna elementów okładki — równoległy do linii grzbietowej okładki.

2.3.2. Prostokątność elementów — okrojone prostokątnie z dopuszczalną odchyłką nie większą niż 2 mm.

2.3.3. Łączenie elementów. Lamówka powinna być przyklejona równoległe do boku grzbietowego okładziny z zachowaniem odstępów podanych w tab. 1.

2.3.4. Zdobienie. Zaleca się zdobienie okładek przez drukowanie. Dopuszcza się tłoczenie bezbarwne lub

barwne. Rysunek i napisy oraz ich barwa powinny być zgodne z zatwierdzoną odbitką próbną, a także wydrukowane czysto, czytelnie i o ostrych konturach.

Pasowanie rysunku barw — wg BN-77/7402-02.

2.3.5. Przegniecenia. Okładka z przegnieceniami powinna mieć dwa przegniecenia wypukłe wykonane na zewnętrznej stronie, równoległe do bocznych krawędzi okładki i napisów. Tytuł na grzbiecie powinien znajdować się pośrodku, między przegnieceniami.

2.3.6. Wady — wg PN-77/P-55505.

3. BADANIA

3.1. Wytyczne ogólne. Badania należy wykonać:

- a) dla partii okładek (cały nakład lub część nakładu),
 b) w kontroli bieżącej produkcji.

3.2. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne (2.3.3 ÷ 2.3.4),
 b) sprawdzenie wymiarów (tab. 1),
 c) sprawdzenie kierunku włókna elementów okładki (2.3.1),
 d) sprawdzenie prostokątności elementów (2.3.2),
 e) sprawdzenie wykonania przegnieceń (2.3.5),
 f) sprawdzenie występowania wad (2.3.6).

3.3. Kontrola jakości — wg BN-80/7451-13.00.

3.4. Opis badań

3.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- a) wyglądu zewnętrznego okładki,
 b) prawidłowego łączenia elementów,
 c) wykonania zdobienia.

3.4.2. Sprawdzenie kierunku włókna elementów okładki — zgodnie z PN-65/P-50128.

3.4.3. Sprawdzenie wymiarów — przymiarem liniowym z podziałką milimetrową.

3.4.4. Sprawdzenie prostokątności — metodą pomiaru przekątnych zgodnie z PN-65/P-50127.

3.4.5. Sprawdzenie wykonania przegnieceń — przymiarem liniowym z podziałką milimetrową oraz przez oględziny.

3.4.6. Sprawdzenie występowania wad — wg oceny punktowej zgodnie z tab. 3.

3.5. Ocena wyników badań

3.5.1. Okładka niedobra. Badaną okładkę należy uznać za niedobłą, jeśli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 3.2 oraz przekroczy 20 punktów wg tab. 3.

3.5.2. Ocena partii. Partię okładek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest równa lub mniejsza od liczby kwalifikującej podanej w BN-80/7451-13.00.

3.5.3. Ocena procesu technologicznego. Proces technologiczny należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli w pobranej próbce nie ma okładek wadliwych.

Tabela 3. Ocena punktowa wad

Lp.	Wyszczególnienie	Zakres wady			Liczba punktów za każdą wadę			
1	Nieprawidłowe wymiary okładek	1 do 2 mm			10			
		powyżej 2 mm			21			
2	Skosy	do 2 mm			10			
		powyżej 2 mm			21			
3	Nieprostokątność	do 2 mm			15			
		powyżej 2 mm			21			
4	Niewłaściwy kierunek włókna	—			21			
5	Brak ostrości rysunku na okładce	mała czytelność			15			
		brak czytelności			21			
6	Zanik rysunku na okładce	mała czytelność			15			
		brak czytelności			21			
7	Niezgodność rysunku na okładce	—			21			
8	Nieodpowiednia głębokość tłoczenia				15			
9	Nieprawidłowe przegniecenie				15			
10	Niepełne połączenie elementów				15			
11	Przesunięcie elementów				15			
12	Odwrócenie elementów				21			
13	Pominięcia elementów				21			
14	Oddarcia elementów				21			
15	Postrzępienia				15			
16	Odcisnięcia				15			
17	Wygięcia				21			
18	Zacieki				15			
19	Zmarszczenia				na powierzchni niezadrukowanej			10
					na powierzchni zadrukowanej			20
20	Zabrudzenia				miejsce	wielkość, mm ²	częstotliwość	—
					na powierzchni niezadrukowanej	do 5	1	5
							2 ÷ 5	10
							powyżej 5	15
		powyżej 5	1	10				
			2 ÷ 5	15				
			powyżej 5	20				
		na powierzchni zadrukowanej	do 5	1	10			
				2 ÷ 5	15			
				powyżej 5	21			
			powyżej 5	1	15			
				2 ÷ 5	20			
powyżej 5	21							

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

2. Normy związane

PN-65/P-50127 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności

PN-65/P-50128 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczanie kierunków oraz strony sitowej wytworów papierniczych

PN-80/P-50453 Papier i tektura powlekane polietylenem

PN-77/P-55505 Oprawy introligatorskie przemysłowe. Charakterystyka wad

BN-71/7326-14 Papier i karton okładkowe broszurowe oraz papier okładkowy zeszytowy

BN-77/7402-02 Odbitki drukarskie i druki. Wytyczne ustalania dokładności pasowania rysunku barw

BN-80/7451-13.00 Półprodukty introligatorskie. Okładki. Postanowienia ogólne

BN-80/7452-02 Oprawy introligatorskie. Wytyczne stosowania materiałów

4. Autor projektu normy — Elżbieta Kulesza, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.