

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-91</b>
	Kultywatory Gęsiostopki	<b>1923-17</b>
		Zamiast BN-69/1923-17
		Grupa katalogowa 0492

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są gęsiostopki stosowane w zębach sprężynowych kultywatorów.

**2. Odmiany.** W zależności od wymiarów przyłączeniowych rozróżnia się dwie odmiany gęsiostopki:

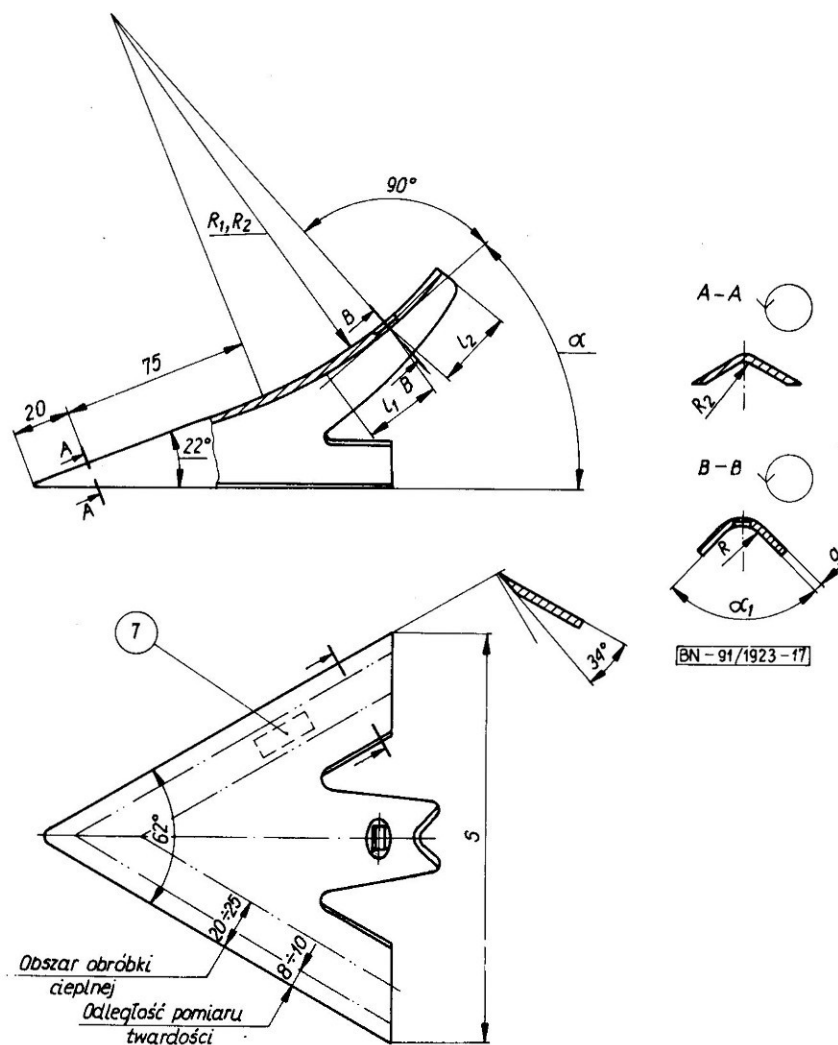
— mocowane za pomocą śruby ze łbem stożkowym wg PN-87/M-82402 A.

— mocowane za pomocą śruby noskowej wg PN-75/M-82408 B.

**3. Przykład oznaczenia** gęsiostopki mocowanej za pomocą śruby ze łbem stożkowym odmiany A:

GĘSIOSTOPKA A BN-91/1923-17

**4. Główne wymiary w mm** — wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych  
 Ustanowiona przez Dyrektora Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych dnia 5 września 1991 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1992  
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1991 poz. 23)

Odmiana	S	$\alpha$	$\alpha_1$	$l_1$	$l_2$	R	$R_1$	$R_2$	g	Otwór pod śrubę
A	160	42°	±3°	wg BN-83/1923-33					5,5	M10 wg PN-87/M-82402 <sup>2)</sup>
B <sup>1)</sup>	162	45°		87°	50	45 min	18	126	4	M10 wg PN-75/M-82408

<sup>1)</sup> Nie zaleca się stosować w nowych konstrukcjach.  
<sup>2)</sup> Dopuszcza się stosowanie śruby specjalnej.

**5. Materiał.** Blacha gruba ze stali 38GSA wg BN-85/0642-48.

Dopuszcza się stosowanie stali o własnościach mechanicznych nie niższych niż stali 38GSA.

**6. Obróbka cieplna.** Gęsiostopki powinny być obrabiane cieplnie w obszarze określonym na rysunku do twardości 40 ÷ 52 HRC.

Dopuszcza się obróbkę cieplną całych gęsiostopiek.

**7. Cechowanie.** W miejscu cechowania należy podać:

- nazwę lub znak producenta,
- symbol odmiany,
- znak BN.

Dopuszcza się naklejanie metki informacyjnej.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/1923-17**

- a) wprowadzono nową odmianę gęsiostopki zgodną z wymiarami przyłączeniowymi ISO 5678,
- b) zmieniono zakres twardości,
- c) zmieniono materiał.

**3. Normy związane**

PN-75/M-82408 Śruby noskowe ze łbem stożkowym

PN-87/M-82402 Śruby z łbem stożkowym podsadzeniem

BN-85/0642-48 Stalowe wyroby walcowane do produkcji lemiesz i innych pracujących w glebie elementów maszyn rolniczych

BN-83/1923-33 Zęby kultywatorów. Sprężyny, trzony, redliczki i gęsiostopki. Wymiary przyłączeniowe

**4. Symbol wg SWW** — 0829-1.

**5. Autorzy projektu normy:** mgr inż. Jerzy Bręczewski, tech. Zygmunt Klinger — Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.