

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA			BN-83
	Wytyczne wyposażenia stanowisk pracy przygotowalni typograficznej Stanowisko typ II			7448-01.02
				Grupa katalogowa 1698
Instructions for work-stands of typographical printing forme preparation equipment Type of work-stand II	Instruction d'équipement pour service de préparation des formes d'impression typographiques Type de poste II	Указания по оснаще- нию отдела подгото- вки типографских форм Рабочее место тип II	Richtlinien für Arbeitsplatz- ausrüstung der typo- grafischen Druckformen- vorbereitung Arbeitsplatz Art II	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne sprawdzania współrzędnych ustawienia elementów formy wyposażenia stanowiska zestawienia form drukowych (typ drukowej.

ii).

3. Podział stanowisk pracy - BN-83/7448-01, 00

2. Określenia. Koordynat - urządzenie pomiarowe do

4. Wyposażenie stanowiska pracy podano w tabeli.

Meble produkcyjne	Liczba sztuk	Urządzenie pomocnicze	Liczba sztuk	Narzędzia	Liczba sztuk	Przyrządy pomiarowe	Liczba sztuk	Inne wyposażenia	Liczba sztuk
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
1. Szafka lub regał z płytą żeliwną, półkami i szufladą ¹⁾	1	1. Wózek uchylony do przewożenia zestawionych form typograficznych nr 1-25 ²⁾	4	1. Klucze do klinów formowych nr 6-06 ²⁾	2	1. Wysokościomierz (grubościomierz) np. wg BN-65/74/42-06	1	1. Bańki / nr 6-01 ²⁾ na rozpuszczalniki	2
2. Szafka lub regał z płytą żeliwną, półkami i szufladą, wyposażone w koordynat	1			2. Nożyki do przyrządzania nr 6-07 ²⁾	2	2. Przymiar liniowy z podziałką milimetrową i typograficzną wg BN-65/7442-06 nr 6-12 ²⁾	1	2. Pojemnik z tworzywa sztucznego (3 dm ³) na czyściwo	1
				3. Sztylety zecerskie nr 6-18 ²⁾	2	3. Taśma mierznicza stalowa z podziałką milimetrową o długości 2 m wg PN-72/N-99313		3. Pojemnik z tworzywa sztucznego (3 dm ³) na sznurek	1
				4. Szczypczyki zecerskie wg BN-64/7472-01 nr 6-16 ²⁾	2	4. Lupa powiększająca 10X	1	4. Pojemnik z tworzywa sztucznego (3 dm ³) na materiał zecerski	1
				5. Klepulce nr 6-05 ²⁾	2				
				6. Młotki gumowe o masie 200 g i 500 g	2				
				7. Szczotki z włosia do przemywania form (np. ubraniowe wg BN-80/4550-15)	2				

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Norma ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego dnia 5 stycznia 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1983 poz. 6)

cd. tabeli

Meble produkcyjne	Liczba sztuk	Urządzenie pomocnicze	Liczba sztuk	Narzędzia	Liczba sztuk	Przyrządy pomiarowe	Liczba sztuk	Inne wyposażenia	Liczba sztuk
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3. Regał zercerski z nadbudówką i szufelkami wg BN-75/7481-01 ²⁾	1	2. Szufelki wg BN-75/7481-04 ²⁾ do przechowywania elementów form i kolumn, komplet 3. Nadbudówka wg BN-75/7481-07 ²⁾ z justunkiem długim i średnim 4. Gilotynka ręczna do cięcia materiału zercerskiego i wierszy 5. Wózki z szufelkami wg BN-75/7481-01 ²⁾ do przewożenia kolumn	1 1 1 2						
4. Regał z przegrodami na formatowniki ³⁾	2	6. Formatowniki wg BN-79/7442-15 ²⁾ , komplet 7. Klíny formowe, komplet	5 5	-	-	-	-	-	-
5. Stojaki do ukośnego ustawiania form ⁴⁾	2	8. Ramy, zapasowe do jednej maszyny	2	-	-	-	-	-	-
6. Stojak na puste ramy z blatem i płytą żeliwną lub blatem pokrytym płytą stalową	1								

1) W zależności od formatów maszyn drukujących zaleca się szafki i regały z płytą żeliwną o wymiarach: 1100X1500X900 mm; 1050X1300X900 mm; 900X1200X900 mm.

2) Wg Informatora Centrali Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego TECHNOGRAF.

3) Występuje w przypadku braku stanowiska typ VI.

4) Na przykład stojak wykonany w Drukarni im. Rewolucji Październikowej przystosowany do ukośnego ustawienia 10 form AB1, ma wymiary: szerokość 1150 mm, wysokość z nóżkami 1250 mm, długość 2100 mm.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

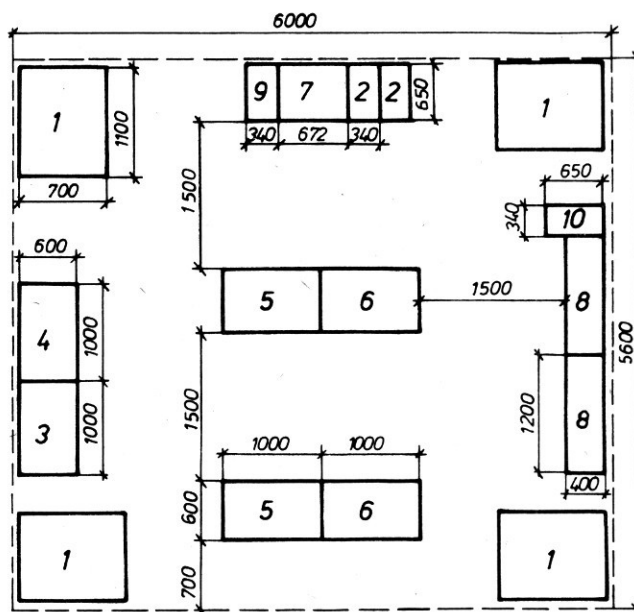
2. Normy związane
BN-83/7448-01.00 Wytyczne wyposażenia stanowisk pracy przygotowalni typograficznej. Postanowienia ogólne
Pozostałe normy związane podano w tabeli.

3. Dokumenty związane
Informator Centrali Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego TECHNOGRAF. Warszawa; Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1972.

4. Autorzy projektu normy - inż. Henryk Niewiadomski - Zakłady Graficzne "Dom Słowa Polskiego", Warszawa, Ludwik Lindner i mgr Ryszard Godlewski - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Bolesław Chłosta - Drukarnia im. Rewolucji Październikowej, Warszawa, inż. Bogusław Szafrański - Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Poligraficznego GRAFPROJEKT, Warszawa.

5. Przykładowe rozmieszczenie mebli i urządzeń pomocniczych pokazano na rysunku.

6. Elementów wyposażenia, wyszczególnione w treści tabeli, przy których nie umieszczono odsyłacza ²⁾, należy dobrać na podstawie aktualnego Katalogu Centrali Technicznej.



Stanowisko typ II: **1** - wózek uchylny do przewożenia zestawionych form, **2** - wózek z szuflkami do przewożenia kolumn, **3** - stojak do zestawionych form w ramach (ustawienie ukośne), **4** - stojak na puste ramy, **5** - szafka z płytą żeliwną, z półkami i szufladą, **6** - szafka z płytą żeliwną i deskami do zestawionych form, **7** - regał z szuflkami i nadbudówką, **8** - szafka lub regał na formatowniki, **9** - wózek z szuflkami dostosowany do wykonywania rewizji, **10** - wózek z przegrodami na formatowniki i justunek długi