

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA			BN-83
	<b>Wytyczne wyposażenia stanowisk pracy przygotowalni typograficznej Stanowisko typ I</b>			7448-01.01
				Grupa katalogowa 1698
Instructions for work-stands of typographical printing forme preparation equipment Type of work-stand I	Instruction d'équipement pour service de préparation des formes d'impression typographiques Type de poste I	Указания по оснаще- нию отдела подгото- вки типографских форм Рабочее место тип I	Richtlinien für Arbeitsplatz- ausrüstung der typo- grafischen Druckformen- vorbereitung Arbeitsplatz Art I	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne wyposażenia stanowiska roboczego, mocowania klisz i stereotypów do podstawek oraz sprawdzania ich wysokości (typ I).

2. Podział stanowisk pracy - wg BN-83/7448-01.00

3. Wyposażenie stanowiska pracy podano w tabeli.

Meble produkcyjne	Liczba sztuk	Urządzenia pomocnicze	Liczba sztuk	Narzędzia	Liczba sztuk	Przyrządy pomiarowe	Liczba sztuk	Wyposażenie dodatkowe	Liczba sztuk
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Szafka lub regał z płytą żeliwną i szufladą <sup>1)</sup> lub stół z blatem pokrytym płytą stalową o grubości powyżej 5 mm i szufladą	2	1. Płyta ze stopu drukarskiego o grubości 1 cys. do ułożenia na szafkę lub stół w miejscu obcinania kartoników przyklejanych do podstawek 2. Gilotyina do cięcia klisz lub nożyce do blachy	1	1. Nakrętek wg PN-74/M-64951 rodzaju c, o wymiarze ostrza $b = 5$ 2. Podważacz do klisz np. przecinak ślusarski lub dłuto stolarskie o szerokości około 20 mm 3. Rylce do klisz i stereotypów nr 6-15 <sup>2)</sup> , komplet 4. Nóż z czubem i skośnym ostrzem <sup>3)</sup> 5. Nożyczki półkrawieckie wg PN-73/M-77970 o długości 250÷300 mm 6. Młotki ślusarskie wg BN-78/4511-08 o masie 200 g i 500 g 7. Młotki gumowe o masie 200 g i 500 g	1 1 1 1 1 2 2	1. Wysokościomierz (grubościomierz) np. wg BN-65/7442-06 2. Lupa powiększająca 10X 3. Kątowniki powierzchniowe płaskie wg PN-74/M-53160 o wielkości 160, 315 4. Liniaty jednokrawędziowe wg PN-74/M-53180, wielkości 150, 400 5. Przymiar liniowy z podziałką milimetrową i typograficzną wg BN-65/7442-06 (nr 6-12 <sup>2)</sup> ) 6. Suwmiarka poligraficzna wg BN-65/7442-06 7. Taśma miernicza stalowa z podziałką milimetrową o długości 2 mm, wg PN-72/N-39313	1 1 2 2 1 1 1	1. Pojemnik z tworzywa sztucznego (0,25 dm <sup>3</sup> ), na klej 2. Pojemnik z tworzywa sztucznego (0,25 dm <sup>3</sup> ), na gwoździe 3. Bańka na rozpuszczalnik nr 6-01 <sup>2)</sup> 4. Pojemnik z tworzywa sztucznego (3 dm <sup>3</sup> ) na czyściwo 5. Rolki z taśmą klejącą 6. Papier ścierny (nr 80-120) w arkuszach A4	1 1 1 1 2 10

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego  
Norma ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego dnia 5 stycznia 1983 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1983 poz. 6)

cd. tabeli

Meble produkcyjne	Liczba sztuk	Urządzenia pomocnicze	Liczba sztuk	Narzędzia	Liczba sztuk	Przyrządy pomiarowe	Liczba sztuk	Wypożyczenie dodatkowe	Liczba sztuk
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				8. Narzędzia do przybijania klisz i stereotypów: podważacz do gwoździ nr 6-09 <sup>2)</sup> , pogłębiacz nr 6-10 <sup>2)</sup> , przebijak nr 6-11 <sup>2)</sup> , punktak nr 6-13 <sup>2)</sup> (komplet)	1				
				9. Wiertarka dostosowana do wiertel o średnicy 1 $\frac{1}{3}$ mm (zawieszana lub stojąca)	1				
				10. Silniki ślusarskie paskowe wg PN-70/M-64660 i PN-70/M-64580	4				
				11. Pędzel płaski zwykły wg BN-80/4551-04 o wielkości $a = a = 36\frac{1}{2}63$ mm lub szczotka zmiotka wg BN-72/4553-36 (do usuwania opiłek)	1				
				12. Szczotka z drutu wg BN-71/4550-10	1				
3. Regał zecerski z szufelkami wg BN-75/7481-01 <sup>2)</sup>	1	5. Podstawki płytowe dziurkowane lub rowkowane <sup>4)</sup>	2	13. Wkrętki specjalne do uchwyty w podstawkach <sup>4)</sup>	2	-		7. Chwyty do podstawek <sup>4)</sup> , komplety	2
4. Regał zecerski z deskami wg BN-75/7481-01 <sup>2)</sup>	1	6. Podstawki segmentowe wg BN-64/7442-01 <sup>4)</sup> (komplety)	2			-		8. Narożniki i krawężniki wg BN-64/7442-01 <sup>4)</sup> , komplety	2
		7. Podstawki ze stopu stereotypowego <sup>4)</sup>	4						
5. Szafka obsługi maszynowej	1	8. Strugarska (frezarka) do obróbki boków podstawek stereotypowych	1	14. Wkrętki wg PN-74/M-64951	3			9. Oliwiarka	1
				15. Klucze paskowe wg PN-71/M-65010 komplet	2			10. Bańka na rozpuszczalnik (nr 6-01) <sup>2)</sup>	1
								11. Pojemnik z tworzywa sztucznego (3 dm <sup>3</sup> ) na czysciwo	1

cd. tabeli

Meble produkcyjne	Liczba sztuk	Urządzenia pomocnicze	Liczba sztuk	Narzędzia	Liczba sztuk	Przyrządy pomiarowe	Liczba sztuk	Wyposażenie dodatkowe	Liczba sztuk
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		9. Strugarka do wyrównywania wysokości podstawek stereotypowych (płyt na podstawki)	1	16. Klucze specjalne, dostosowane do typów maszyn, komplet	1				
		10. Piła tarczowa mała (przycinarka) do cięcia stereotypów płaskich i materiału zecerskiego, np. nr 1-08 <sup>2)</sup>	1	17. Narzędzia tnące (piły i frezy) zapasowe, komplet	3				
		11. Piła tarczowa duża (np. TP2) do cięcia płyt stereotypowych na podstawki	1						

1) W zależności od formatów maszyn zaleca się szafki i regaty z płytą żeliwną o wymiarach: 1100X1500X900; 1050X1300X900; 900X1200X900 mm.

2) Wg Informatora Centrali Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego TECHNOGRAF<sup>3)</sup>.

3) Na przykład cholewkarski o długości 200±220 mm i szerokości 15±25 mm lub monterski wg BN-76/4521-12.

4) Występuje w zależności od przyjętej technologii.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

2. Normy związane

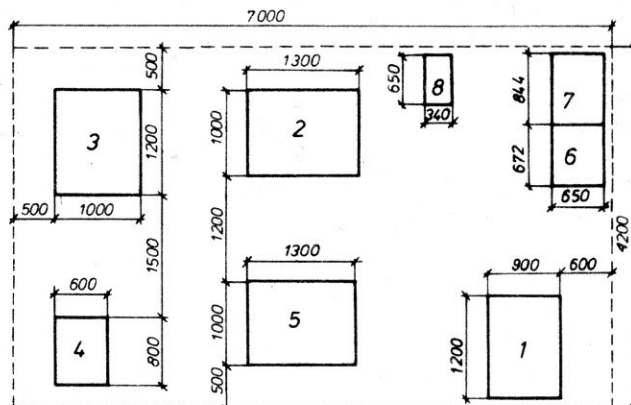
BN-83/7448-01.00 Wytyczne wyposażenia stanowisk pracy przygotowalni typograficznej. Postanowienia ogólne. Pozostałe normy związane podano w tabeli.

3. Dokumenty związane

Informator Centrali Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego TECHNOGRAF, Warszawa; Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1972.

4. Autorzy projektu normy - inż. Henryk Niewiadomski - Zakłady Graficzne "Dom Słowa Polskiego", Warszawa, Ludwik Lindner i mgr Ryszard Godlewski - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Bolesław Chłosta - Drukarnia im. Rewolucji Październikowej, Warszawa, inż. Bogusław Szafrański - Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Poligraficznego GRAFPROJEKT, Warszawa.

5. Przykładowe rozmieszczenie mebli produkcyjnych i urządzeń pomocniczych pokazano na rysunku.



BN-83/7448-01.01-7

Stanowisko typ I: 1 - szafka z płytą żeliwną, półkami i szufladami, 2 - strugarka do wyrównywania wysokości podstawek, 3 - piła tarczowa (np. PT2 do cięcia dużych podstawek stereotypowych), 4 - szafka z piłą tarczową (przynarką do cięcia stereotypów płaskich i materiału zecerskiego), 5 - strugarka (frezarka), 6 - regał zecerski z szuflkami, 7 - regał zecerski z deskami, 8 - wózek z szuflkami

6. Elementy wyposażenia, wyszczególnione w treści tabeli, przy których nie umieszczono odsyłacza<sup>2)</sup>, należy dobrać na podstawie aktualnego Katalogu Centrali Technicznej.