

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PLYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 <hr/> 3732-12
	Ścieki podłogowe zamykane z zamknięciem wodnym	
	Zamiast BN-70/3732-12	
Grupa katalogowa V 45		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ścieki podłogowe z zamknięciem wodnym, stosowane w układach rurociągowych ściekowych okrętowych. Norma nie dotyczy ścieków stosowanych w pomieszczeniach chłodniczych.

2. Typy. Rozróżnia się dwa typy ścieków:

- z tuleją regulacyjną - A,
- bez tulei regulacyjnej - B.

3. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany ścieków:

- z kołnierzem - k,
- bez kołnierza - nie wyróżnione w oznaczeniu.

4. Przykład oznaczenia ścieku typu A, odmiany k o wielkości $D_{nom} = 80$:

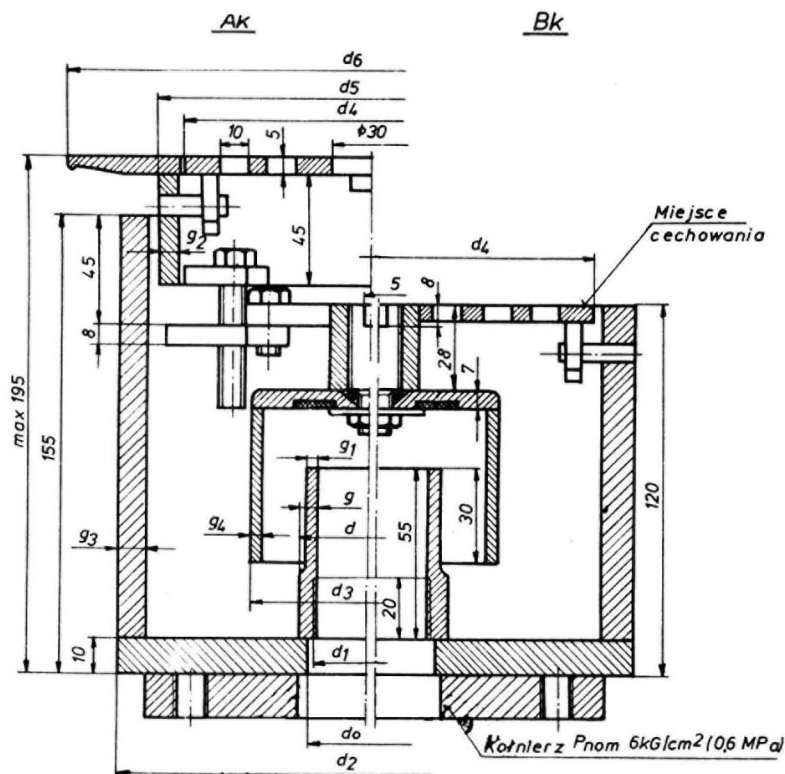
ŚCIEK Ak 80 BN-77/3732-12

5. Wymiary i masa - wg rysunku oraz tablicy na str. 2. Rozwiązanie konstrukcyjne ścieku podano przykładowo.

6. Materiał. Korpus, króciec, kłozz grzybka i tuleja regulacyjna - rura ze stali R35 wg BN-76/0648-62 z atestem hutnictwa lub stal St3S lub St3SX wg PN-72/H-84020. Trzpień, prowadnica trzpienia - stal nierdzewna H17N2 wg PN-71/H-86020; dopuszcza się inne materiały, lecz o nie gorszych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych. Materiał pozostałych części ustala się w dokumentacji konstrukcyjnej.

7. Wykonanie - spawane. Powierzchnia uszczelniająca króćca obrobiona. Prześwit w kratce powinien być nie mniejszy niż $2,5 D_{nom}$. Dla ścieków typu B kratka powinna być zabezpieczona przed obustronnym obracaniem się.

W przypadku zastosowania kołnierza odmiany A wg BN-74/3731-43 kołnierz powinien być obustronnie przyspawany do dna ścieku.



BN-77/3732-12

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 27 czerwca 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18 /1977 poz. 60)

Wielkość D_{nom}	Typ	d	d ₀	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	g	g ₁	g ₂	g ₃	g ₄	Masa		
		mm														bez koł- nierza	z koł- nierzem
																kg	
50	A	70	62	G2	159	88,9	125	139,7	190	7,1	5	5	8,8	3,6	9,1	10,4	
	B						138	-	-						6,7	8,0	
65	A	76,1	70	-	193,7	114,3	150	168,3	225	7,1	7,1	10	4	12,4	14,0		
	B													170	-	-	9,2
80	A	88,9	80	-	219,1	133	175	193,7	250	7,1	6,3	10	4	16,3	19,2		
	B													195	-	-	13,0

8. Wykończenie. Ostre krawędzie zatępione. Tuleja regulacyjna, kratka, grzybek, klosz grzybka, korpus z krótcem, z wyjątkiem powierzchni zewnętrznych korpusu, pokryte powłoką cynkową zanurzeniową (ogniową) wg BN-69/3702-03.

Sruby, sworznie ustalające, podkładka pokryte powłoką cynkową dla warunków korozyjnych ciężkich wg BN-75/3702-02.

Powierzchnie nie pokryte powłokami powinny być zabezpieczone wazeliną techniczną wg PN-69/C-96120 lub innym równoważnym środkiem.

9. Działanie. Sprawdzenie działania polega na dwukrotnym pełnym otwarciu i zamknięciu grzybka, przy czym ruch obrotowy trzpienia powinien przebiegać bez oporów i za-

tarć. Po sprawdzeniu działania, ścieki powinny być podane następującym badaniom:

a) próbie hydraulicznej na wytrzymałość ciśnienia $P_{pr} = 2 \text{ kg/cm}^2$ (0,2 MPa),

b) próbie na szczelność zamknięcia ciśnienia $P_{pr} = 0,5 \text{ kg/cm}^2$ (0,05 MPa).

Czas trwania każdej z prób powinien wynosić 2 min. Przecieki nie są dopuszczalne.

10. Cechowanie. Na ścieku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały co najmniej znak wytwórni i wyróżnik oznaczenia bez części słownej.

11. Pozostałe wymagania - wg BN-71/3730-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Normy związane

PN-69/C-96120 Przetwory naftowe. Wazelina techniczna
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
 BN-76/0648-62 Rury stalowe bez szwu do budowy statków

BN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie

BN-69/3702-03 Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach dla okrętownictwa

BN-71/3730-01 Armatura rurociągową okrętową. Wymagania i badania

BN-74/3731-43 Kołnierze wzmacniające okrętowe $P_{nom} = 6, 16, 40 \text{ kg/cm}^2$

3. Autor projektu normy - inż. Euzebiusz Maźniewski, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.