

GWOŹDZIE I TEKSY	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Gwoździe tapicerskie Gwoździe pasowe i obiciowe z drutu	5028-30
		Grupa katalogowa IV 35

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są gwoździe tapicerskie pasowe i obiciowe z drutu, przeznaczone do prac tapicerskich i rymarskich.

2. Normy związane

PN-71/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-65/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-67/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

PN-69/O-79020 System wymiarowy opakowań środków transportu i składowania

3. Odmiany. W zależności od rodzaju powierzchni i pokrycia rozróżnia się gwoździe:

gołe,

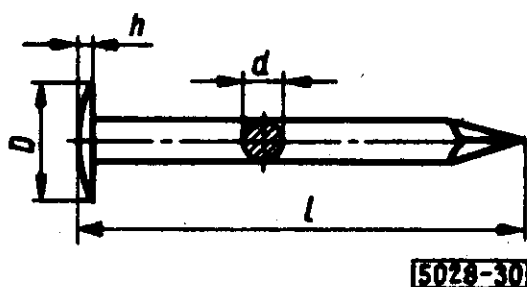
niebieszczone - n.

4. Symbol: Gw 02.01.01 wg PN-67/M-81000.

5. Przykład oznaczenia gwoźdźka tapicerskiego z drutu stalowego, gołego, o średnicy trzpienia $d = 1,6$ mm i długości $l = 16$ mm, wykonanego ze stali w gatunku St2 wg PN-71/M-84020.

Gw 02.01.01 1,6×16 St2 BN-70/5028-20

6. Wymiary - wg rysunku i tablicy.



Wielkość gwoźdźka	Średnica trzpienia	Długość gwoźdźka	Średnica główki	Orientacyjna wysokość główki	Orientacyjna masa (waga) 1000 sztuk
$d \times l$	d	l	D	h	kg
mm					
1,0×10	1,0	10	3,0	0,4	0,07
1,2×16	1,2	16	3,0	0,4	0,10
1,4×13	1,4	13	4,0	0,4	0,17
1,6×9	1,6	9	4,8	0,6	0,17
1,6×16	1,6	16	4,8	0,6	0,28
1,8×18	1,8	$\pm 0,06$ 18	$\pm d$ 5,4	$+1,0$ $-0,5$	0,6
2,0×16	2,0	16	6,0	0,8	0,42
2,0×20	2,0	20	6,0	0,8	0,53
2,5×20	2,5	20	7,5	1,0	0,70
2,5×25	2,5	25	7,5	1,0	1,13
2,8×30	2,8	30	8,5	1,0	1,52

Na żądanie odbiorcy, uzgodnione w zamówieniu, dopuszcza się pakowanie gwoździ w skrzynki lub pudełka o wymiarach wg PN-69/O-79020, wyłożone papierem.

7. Materiał. Drut stalowy goły, szary (ga), półtwardy (Ow) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali niskowęglowej wg PN-71/H-84020 lub w gatunku DT06 wg PN-65/H-84028.

8. Wykonanie. Gwoździe gołe czyszczone przez bębnowanie.

9. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-67/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/5028-30

Dotychczasowa PN-56/M-81012 zostaje unieważniona z dniem 30 czerwca 1971 r.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)