

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-70
	Gwoździe stolarskie i ogólnego przeznaczenia	5028-24
	Gwoździe druciaki	
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe druciaki przeznaczone do stolarki meblowej, mocowania tkanin przy produkcji obuwia oraz ogólnego przeznaczenia.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol: Gw 01.A4B1C1 wg PN-84/M-81000.

2.2. Wykonanie. W zależności od powłoki na powierzchni rozróżnia się wykonanie gwoździ:

- bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- cynkowane - Zn,
- żywicowane - ż.

2.3. Przykład oznaczenia gwoźdźcia druciaka

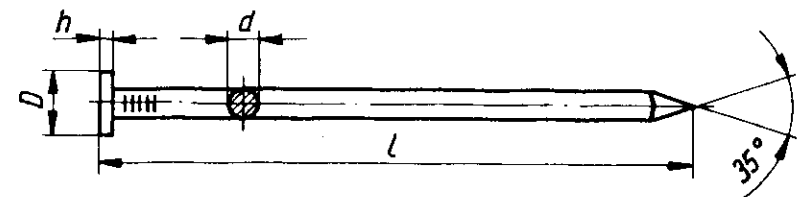
Gw 01.A4B1C1, z drutu ze stali gatunku St1, o średnicy trzpienia $d = 1,4$ mm i długości $l = 25$ mm, cynkowanego:

Gw 01.A4B1C1 - St1 - 1,4 x 25 - Zn

BN-70/5028-24

3.1. Wymiary

Gw 01.A4B1C1 - wg rysunku i tablicy.



BN-70/5028-24

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Średnica trzpienia d		Długość gwoźdźcia l	Średnica główki D	Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna masa 1000 sztuk	
	mm					kg	
0,8 x 8	0,8	+0,04 -0,03	8	1,8	0,6	0,04	
0,8 x 10			10			0,05	
1,0 x 13	1,0	±0,06	13	2,3	0,8	0,10	
1,2 x 17	1,2		17	2,8	0,9	0,19	
1,4 x 20	1,4		20	±d	±0,2	1,0	0,26
1,4 x 25			25				0,36
1,4 x 30			30				0,42
1,4 x 40			40				0,54
1,4 x 50			50				0,66
1,6 x 30	1,6		30	3,6	1,2	0,55	
1,8 x 35	1,8		35	4,1	1,4	0,82	

Dla gwoździ cynkowanych tolerancje średnicy trzpienia zwiększa się o +0,15 mm.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970, poz. 354)

3.2. Materiał. Drut okrągły, goły szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023. Cynk wg PN-77/H-82200, którego gatunek dobiera producent.

Dopuszcza się wykonanie gwoździ z innych materiałów po uzgodnieniu między wytwórcą a odbiorcą.

3.3. Wykonanie. Gwoździe bez powłoki, cynkowane lub żywicowane zgodnie z zamówieniem.

Gwoździe bez powłoki czyszczone przez bębnowanie. Na trzpieniu widoczne ślady po szczegkach.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

2. Normy związane

PN-77/H-82200 Cynk

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania, Gatunki

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-84/M-81000 Gwoździe, Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wyrobu wg SWW - 0651.

4. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.

5. Wydanie 5 - stan aktualny: kwiecień 1989

a) uaktualniono normy związane,

b) uwzględniono zmianę i poprawkę:

zmiana 1 - Biuletyn PKNiM nr 8/1972,

poprawka 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 4/1989 - treść nie publikowana.

Wydaniami 1 ÷ 4 nie należy się posługiwać.