

GWOŹDZIE	N O R M A   B R A N Ź O W A	BN-70
	Gwoździe bednarskie Dyble i haczyki	5028-21
		Grupa katalogowa 0435

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są dyble bednarskie przeznaczone do zbijania klepek beczek przy ich składaniu oraz haczyki do beczek przeznaczone do podtrzymania obręczy na beczkach.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol wg PN-84/M-81000 - Dybel Gw 03.B1C1 i haczyk Gw 03.B1C1.

2.2. Wykonanie. W zależności od powłoki na powierzchni rozróżnia się wykonanie gwoździ:

bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,  
cynkowane - Zn.

#### 2.3. Przykład oznaczenia

a) dybla bednarskiego Gw 03.B1C1 z trzpieniem gładkim, okrągłym, z ostrzem czworograniastym, z drutu ze stali gatunku St1, o średnicy trzpienia  $d = 2,0$  mm i długości  $l = 35$  mm, bez powłoki

DYBEL Gw 03.B1C1 - St1 - 2,0×35 BN-70/5028-21

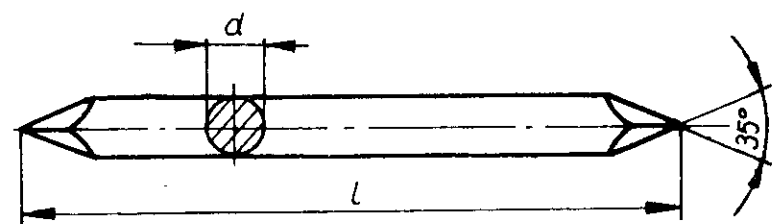
b) haczyka bednarskiego Gw 03.B1C1 z trzpieniem gładkim, okrągłym, z ostrzem czworograniastym, z drutu ze stali gatunku St1 i średnicy trzpienia  $d = 2,5$  mm i długości  $l = 17$  mm, bez powłoki

HACZYK Gw 03.B1C1 St1 - 2,5×17 BN-70/5028-21

### 3. WYMAGANIA

#### 3.1. Wymiary

dybel Gw 03.B1C1 wg rys. 1 i tabl. 1,  
haczyk Gw 03.B1C1 wg rys. 2 i tabl. 2.



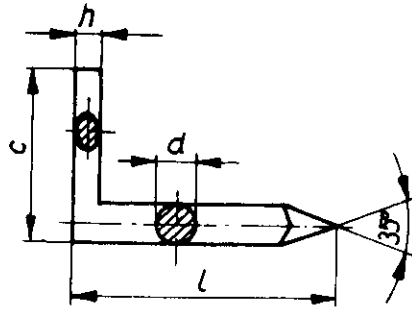
BN-70/5028-21-1

Rys. 1

Tablica 1

Wielkość gwoździa $d \times l$	Średnica trzpienia $d$		Długość dybla $l$		Orientacyj- na masa 1000 sztuk  kg
	mm		mm		
1,8 × 25	1,8	±0,06	25	±1,5	0,44
2,0 × 35	2,0		35	±2	0,75
2,5 × 40	2,5	40	1,38		
2,8 × 45	2,8	45	1,90		

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.  
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)



BN-70/5028-21-2

Rys. 2

**3.2. Materiał.** Drut okrągły, goły szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023. Cynk wg PN-77/H-82200, którego gatunek dobiera producent.

**3.3. Wykonanie.** Gwoździe gołe, czyszczone przez bębnowanie.

**3.4. Pozostałe wymagania i badania** - wg PN-84/M-81000.

Tablica 2

Wymiar $d \times l$	Średnica trzcienia $d$		Długość haczyka $l$	Wysokość ramienia $c$		Grubość ramienia $h$		Orientacyjna masa 1000 sztuk
	mm							
2,5x13	2,5		13		10		1,2	0,7
2,5x17	2,5	$\pm 0,06$	17	$\pm d$	10	$\pm 0,5$	1,2	$\pm 0,2$
2,8x17	2,8		17		11		1,5	1,0

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

**2. Normy związane**  
 PN-77/H-82200 Cynk  
 PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki  
 PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej  
 ogólnego przeznaczenia  
 PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

**3. Symbol wyrobu wg SWW** - 0651.

**4. Autor projektu normy** - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.

**5. Wydanie 4** - stan aktualny: kwiecień 1989 - uaktualniono normy związane, uwzględniono zmianę 1 - Biuletyn PKNiM nr 8/1972, wprowadzono poprawkę 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 4/1989 - treść poprawki nie publikowana dotyczy zmiany układu normy oraz wprowadzono oznaczenia zgodnie z PN-84/M-81000.

Poprzednimi wydaniem normy nie należy się posługiwać.