

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-70
	Gwoździe budowlane Gwoździe proste i skręcane	5028-15
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTEP

Przedmiotem normy są gwoździe proste lub skręcane z drutu kwadratowego, przeznaczone do prac budowlanych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol: Gw 01.A13B1C1, Gw 01.A13B5C1 wg PN-84/M-81000.

2.2. Rodzaje. W zależności od kształtu trzpienia różni się rodzaje gwoździ.

- z trzpieniem gładkim okrągłym - B1,
- z trzpieniem skręcanym kwadratowym - B5.

2.3. Wykonanie. W zależności od rodzaju powłoki na powierzchni różni się wykonanie gwoździ:

- bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- cynkowane - Zn.

2.4. Przykład oznaczenia

a) gwoźdź prostego Gw 01.A13B1C1 z drutu ze stali w gatunku St1 o średnicy trzpienia $d = 3,4$ mm, długości $l = 40$ mm cynkowanego:

Gw 01.A13B1C1 - St1 - 3,4 x 40 - Zn BN-70/5028-15

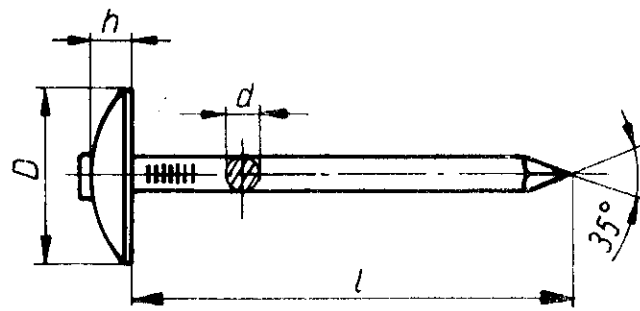
b) gwoźdź skręcany Gw 01.A13B5C1 z drutu ze stali w gatunku St1 o wymiarze boku $a = 3,4$ mm i długości $l = 50$ mm bez powłoki:

Gw 01.A13B5C1 - St1 - 3,4 x 50 BN-70/5028-15

3. WYMAGANIA3.1. Wymiary

- a) dla Gw 01.A13B1C1 - wg rys. 1 i tabl. 1.
- b) dla Gw 01.A13B5C1 - wg rys. 2 i tabl. 2.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)



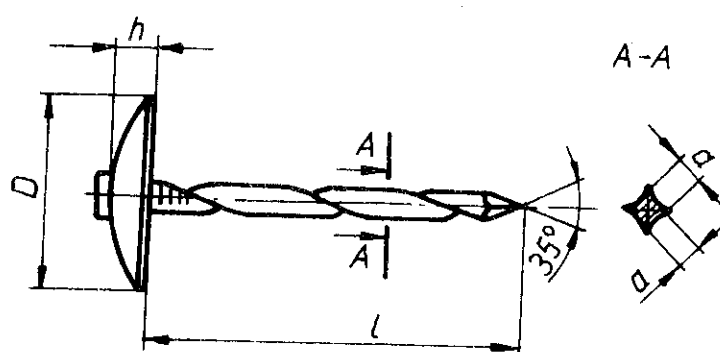
BN-70/5028-15-1

Rys. 1

Tablica 1

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Średnica trzpienia gwoźdźci d	Długość trzpienia l	Średnica główki D	Orienta- cyjna wysokość główki h	Orientacyjna masa 1000 sztuk				
					bez powłoki	cynkowany			
mm							kg		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3,1 × 45	3,1	± 0,08	45	± d	20,0	± 2,0	3,5	55	6,10
3,1 × 50			50					5,85	6,43
3,1 × 65			65					6,74	7,40
3,4 × 40	3,4		40					5,72	6,20
3,4 × 50			50					6,44	7,08
3,4 × 60			60					7,15	7,86
3,4 × 65			65					7,50	8,25
3,8 × 40	3,8		40					6,41	7,00
3,8 × 45			45					6,86	7,48
3,8 × 50			50					7,30	8,05
3,8 × 55			55					7,75	8,45
3,8 × 65			65					8,64	9,42

Dla gwoździ cynkowanych tolerancję średnicy trzpienia zwiększa się o +0,15 mm.



BN-70/5028-15-2

Rys. 2

Tablica 2

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Bok kwadratu trzcienia d		Długość trzcienia l		Średnica główki D		Orientacyjna wysokość główki h	Orientacyjna masa 1000 sztuk	
								bez powłoki	cynkowany
mm								kg	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3,4 × 40	3,4	±0,08	40	± d	20,0	±2,0	3,5	6,48	7,13
3,4 × 45			45					6,95	7,62
3,4 × 50			50					7,39	8,13
3,4 × 65			65					8,75	9,62
3,4 × 70			70					9,20	10,12
3,8 × 40	3,8		40					7,36	8,02
3,8 × 45			45					7,92	8,63
3,8 × 50			50					8,49	9,25
3,8 × 55			55					9,06	9,94
3,8 × 65			65					10,19	11,11

Dla gwoździ cynkowanych tolerancję boku kwadratu trzcienia zwiększa się o +0,15%.

3.2. Materiał. Trzcienie wykonane z drutu okrągłego gołego szarego (ga), twardego (Nw) wg PN-67/M-80026 ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

Główka wykonana z blachy lub taśmy półtwardej, walcowanej na zimno, w gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

3.3. Wykonanie. Trzcienie cięte na odpowiednią dłu-

gość. Główki wycinane o kształcie zgodnym z rys. 1 i 2 nasadzone na trzcienie.

Pokrywane cynkiem metodą ogniową, elektrolityczną, względnie metalizowane, zgodnie z zamówieniem odbiorcy.

Gwoździe gołe czyszczone przez bębnowanie.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

2. Normy związane
PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej o-
gólnego przeznaczenia
PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 0651.

4. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.

5. Wydanie 2 - stan aktualny: październik 1988

a) uaktualniono normy związane,

b) uwzględniono zmiany:

zmiana 1 - Biuletyn PKNiM nr 8/1972,

zmiana 2 - Biuletyn PKNMij nr 4/1989 - treść nie publikowana.

Wydaniem 1 nie należy się posługiwać.