

ARMATURA PRZEMYSŁOWA STAŁOWA I STALIWNA	NORMA BRANŻOWA Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej Zasuwę płuczkowe kołnierzowe na ciśnienie robocze 14, 21 i 35 MPa (140, 210 i 350 kG/cm²)	BN-77 5223-16
		Grupa katalogowa IV 18

BIBLIOTEKA
NB - 10583

Politechniki Lubelskiej

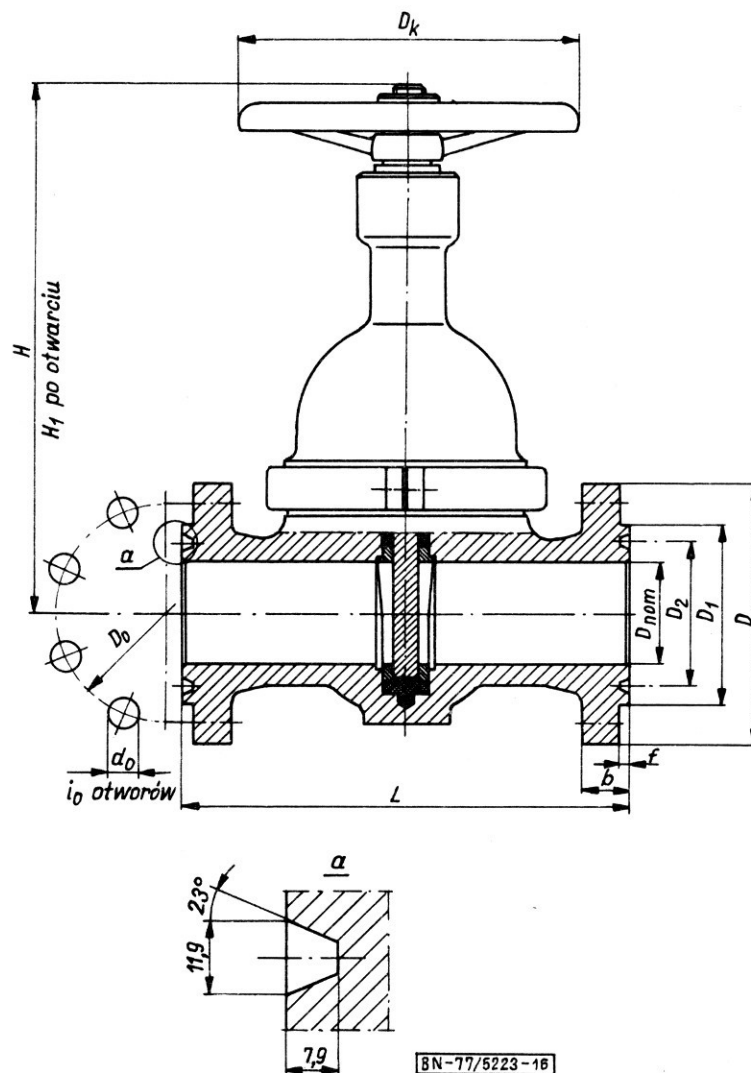
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zasuwę płuczkowe kołnierzowe z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba na ciśnienie robocze 14, 21 i 35 MPa (140, 210 i 350 kG/cm²) i temperaturę roboczą od -5 do 50°C przeznaczone do instalacji wydobywczych ropy naftowej.

2. Sposób zabudowy. Zasuwę mogą być wbudowane w rurociągi poziome i pionowe w pozycji pionowej o dowolnym kierunku przepływu czynnika.

3. Przykład oznaczenia zasuwę płuczkowej kołnierzowej z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba, na ciśnienie robocze 14 MPa (140 kG/cm²), o średnicy nominalnej $D_{nom} 100$ mm:

ZASUWA PŁUCZKOWA 140/100 BN-77/5223-16

4. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tabl. 1.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej w Kielcach
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 28 kwietnia 1977 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 12/1977 poz. 42)

Tablica 1

Ciśnienie robocze w MPa (kG/cm ²)	Średnica nominalna D_{nom} wg PN-54/H-02651	D	D_1	D_2	D_0	d_0	i_0	b	f	L	H	H_1	D_k
14 (140)	50	165	108	82,5	127	18	8	33,9	7,9	295	338	392	360
	80	210	146	123,8	168	22		40		359	425	515	
	100	273	175	149,2	216	26		46		435	520	635	450
	125	330	210	180,9	267	28		52,9		511	630	745	
	150	356	241	211,1	292	28	12	55,9	562	740	890	500	
21 (210)	50	216	124	95,2	165	26	8	45,9	7,9	371	318	372	360
	80	241	156	123,8	190	26		45,9		435	430	520	
	100	292	181	149,2	235	32		51,9	7,9	511	560	660	450
	125	349	216	181	279	35		58,9	7,9	562	670	795	
	150	381	241	211,1	317	32	12	63,9		613	795	945	720
35 (350)	50	216	124	95,2	165	26	8	45,9	7,9	371	355	405	450
	80	267	168	136,5	203	32		55,9		473	475	565	
	100	311	194	162	241	35		61,9		549	605	705	560
	125	375	229	193,7	292	41		80,9		676	720	845	
	150	394	248	211,1	317	38	12	92	9	711	850	1000	1000

5. Materiały głównych elementów zasuw - wg tabl. 2.

Tablica 2

Element zasuw	Materiał ¹⁾	
	Nazwa i gatunek	Nr normy
Kadłub	staliwo węglowe konstrukcyjne gatunku L 60III	BN-70/5221-08 PN-71/H-83152
Pokrywa		
Dysk	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 1H13	PN-71/H-86020
Trzpień	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 2H13	

cd. tabl. 2

Element zasuw	Materiał ¹⁾	
	Nazwa i gatunek	Nr normy
Pierścienie uszczelniające	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 2H13	PN-71/H-86020
¹⁾ Szczegółowe własności materiałów ustala dokumentacja konstrukcyjna.		

6. Znakowanie - wg PN-74/M-74002 i dokumentacji konstrukcyjnej.

7. Wykonanie. Pierścienie uszczelniające osadzone w uszczelce gumowej. Zasuw wykonuje się bez odciążenia.

8. Wymagania i badania - wg PN-74/M-74001 i BN-77/5221-13.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Normy związane

PN-74/M-74001 Armatura przemysłowa. Wymagania i badania

PN-74/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

BN-77/5221-13 Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej. Wymagania i badania

Pozostałe normy związane wyszczególniono w tabl. 1 i 2.