

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-73</b> <b>1952-14</b>
	<b>Mechanizmy tnące maszyn żniwnych</b> <b>Prowadnice listew nożowych</b>	Zamiast BN-66/1952-14 BN-67/1952-20
		Grupa katalogowa IV 94 <sup>1)</sup>

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są prowadnice listew nożowych stosowane w mechanizmach tnących maszyn do zbioru zbóż, traw i zielonek, z wyjątkiem maszyn konnych i sieczkarń polowych.

2. Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-66/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

3. Typy. Rozróżnia się trzy typy prowadnic listew nożowych:

KB1 - prowadnica listwy nożowej kombajnu zbożowego długa (rys. 1),

KB2 - prowadnica listwy nożowej kombajnu zbożowego krótka (rys. 2),

K - prowadnica listwy nożowej kosiarki (rys. 3).

4. Przykład oznaczenia prowadnicy listwy nożowej typu K o wielkości  $L_1 = 76 \pm 0,5$ :

PROWADNICA K BN-73/1952-14

<sup>1)</sup> Symbol wg SHW: 0829-4.

5. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 3 i tablicy na str. 2.

6. Materiał. Typ KB1 i KB2 - stal w gatunku nie niższym niż 45 wg PN-66/H-84019. Typ K - stal w gatunku nie niższym niż N9 wg PN-66/H-85020 i w gatunku nie niższym niż 65 wg PN-66/H-84019.

7. Wykonanie. Typy KB1 i KB2 - obrabiane, obróbka cieplna do twardości HRC 40 ÷ 50. Typy K - obrabiane, obróbka cieplna w obszarze wskazanym na rysunku do twardości HRC 42 ÷ 48. Dopuszcza się hartowanie na całej powierzchni prowadnicy.

8. Cechowanie. Na prowadnicy, w miejscu oznaczonym na rys. 1 ÷ 3, należy umieścić trwałą i wyraźną cechę zawierającą:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) znak BN,
- c) wyróżnik typu.

Dopuszcza się cechowanie na przywieszkach zamiast trwałego cechowania na powierzchniach prowadnic.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/1952-14

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/1952-14 i BN-67/1952-20

- a) usunięto prowadnicę żniwiarki;
- b) uaktualniono wielkości prowadnic kombajnów zbożowych;

c) dopuszczono hartowanie na całej powierzchni prowadnic typu K.

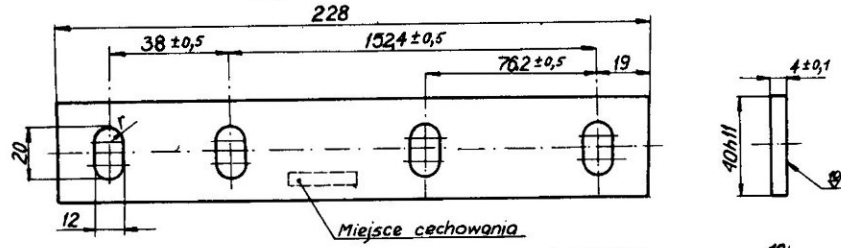
2. Zalecenia międzynarodowe

ZSRR ГОСТ 3497-67 ПЛАСТИНКИ ТРЕНИЯ РЕЖУЩИХ АППАРАТОВ

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 6 lutego 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1973 poz. 44)

Główne wymiary

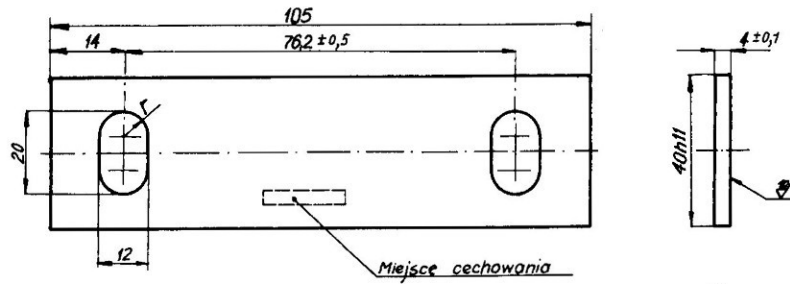
**Typ KB 1**



Rys. 1

1952-14-1

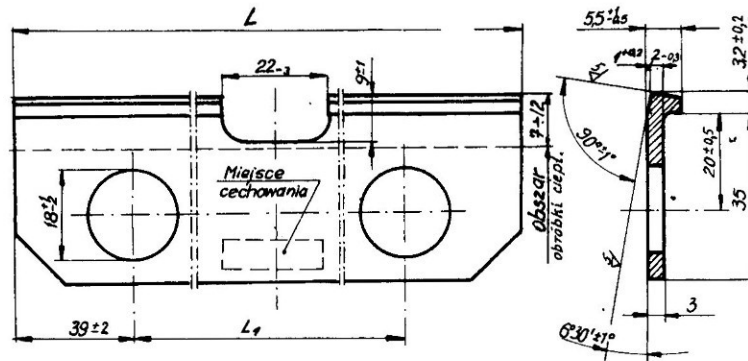
**Typ KB 2**



Rys. 2

1952-14-2

**Typ K**



Rys. 3

1952-14-3

Typ	L <sub>1</sub>	L
K	51 ± 0,5	129
	76 ± 0,5	154