

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Mechanizmy tnące maszyn żniwnych Prowadnice główek listew nożowych	1952-12
		Zamiast BN-66/1952-12 BN-67/1952-22
		Grupa katalogowa IV 94 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są prowadnice główek listew nożowych stosowane w mechanizmach tnących maszyn do zbioru zbóż, traw i zielonki, z wyjątkiem maszyn konnych i siewczarni polowych.

2. Normy związane

PN-69/H-83123 Żeliwo sferoidalne. Gatunki
PN-69/H-83126 Odlewy z żeliwa sferoidalnego. Ogólne wymagania i badania
PN-62/H-83205 Odlewy z żeliwa ciągliwego. Tolerancje wymiarowe
PN-68/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki
PN-68/H-83223 Odlewy z żeliwa ciągliwego. Ogólne wymagania i badania
PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

¹⁾ Symbol wg SWW: 0829-4.

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-70/M-82954 Nity ze łbem płaskim

3. Typy. Rozróżnia się pięć typów prowadnic główek listew nożowych:

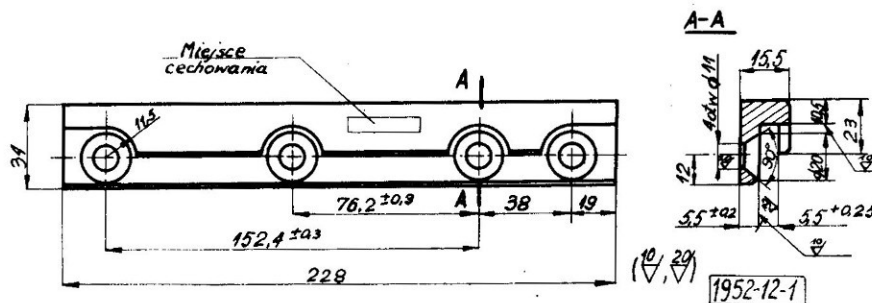
KB1 - prowadnica tylna główki listwy nożowej kombajnów zbożowych (rys. 1),
KB2 - prowadnica przednia główki listwy nożowej kombajnów zbożowych (rys. 2),
K1 - prowadnica tylna główki listwy nożowej kosiarki (rys. 3),
K2 - prowadnica przednia główki listwy nożowej kosiarki (rys. 4),
W - prowadnica główki listwy nożowej wiązarki (rys. 5).

4. Przykład oznaczenia prowadnicy główki listwy nożowej kombajnu zbożowego typu KB1:

PROWADNICA GŁÓWKI KB1 BN-73/1952-12

5. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 5 i tablicy.

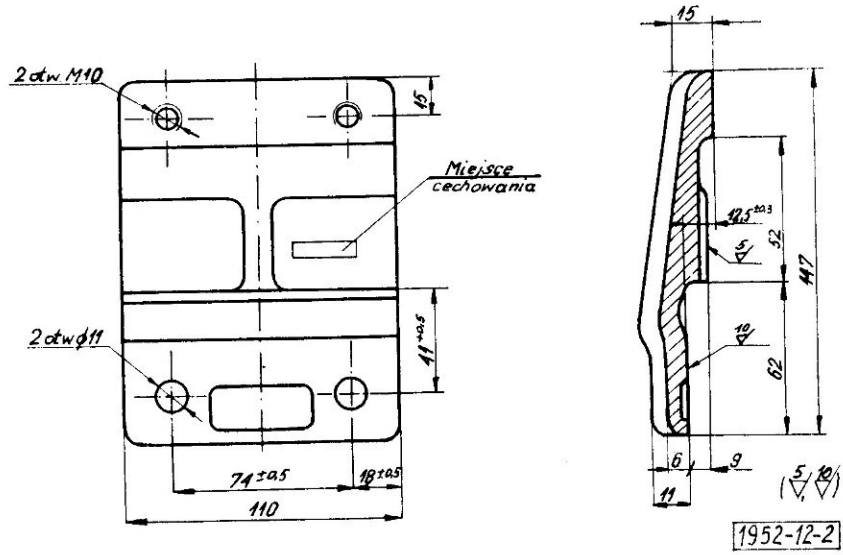
Typ KB1



Rys. 1

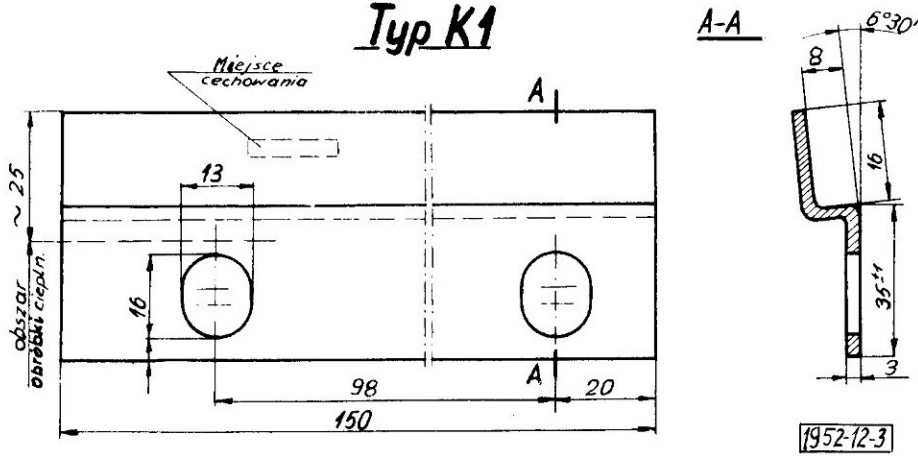
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 6 lutego 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1973 poz. 44)

Typ KB2



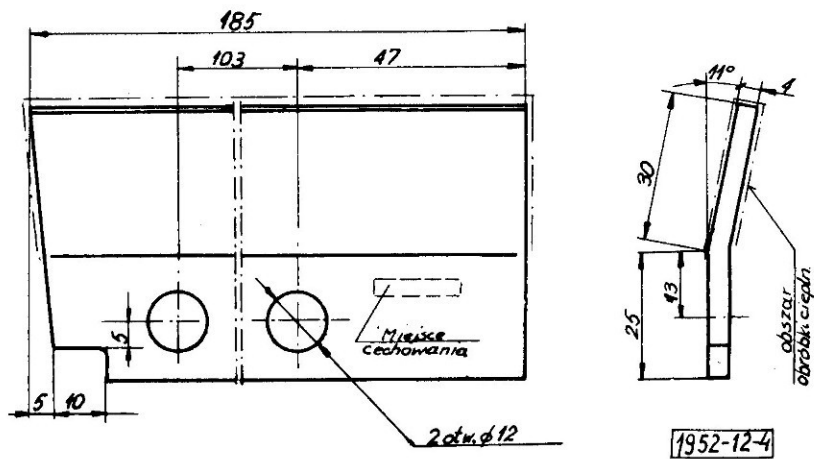
Rys. 2

Typ K1

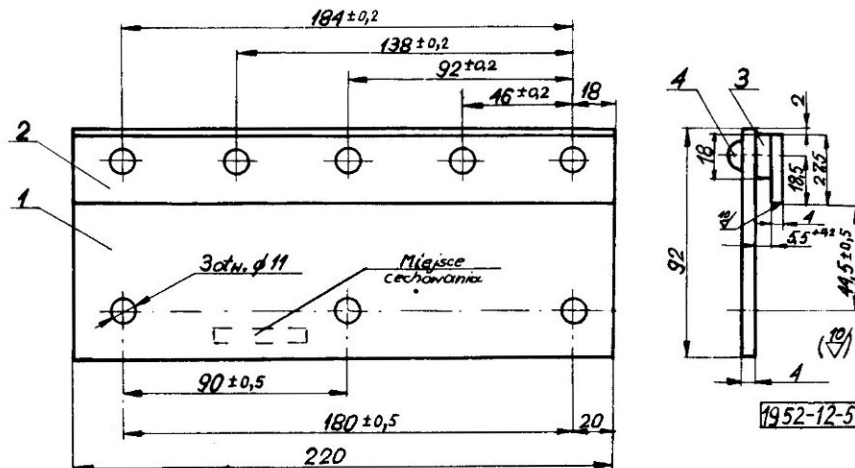


Rys. 3

Typ K2



Rys. 4

Typ W

Rys. 5

6. Materiał

Typ	Nr części na rys. 5	Nazwa części	Materiał
KB1	-	-	żeliwo w gatunku Zs5002 wg PN-59/H-83123
KB2	-	-	żeliwo w gatunku ZcC 3510 wg PN-68/H-83221
K1	-	-	blacha ze stali w gatunku nie niższym niż 45 wg PN-66/H-84019
K2	-	-	blacha ze stali w gatunku nie niższym niż 45 wg PN-66/H-84019
W	1	Część dolna przewodnicy	blacha ze stali w gatunku nie niższym niż 65 wg PN-66/H-84019
	2	Część górna przewodnicy	blacha ze stali w gatunku nie niższym niż 65 wg PN-66/H-84019
	3	Część środkowa przewodnicy	pręt płaski ze stali w gatunku nie niższym niż St3 wg PN-72/H-84020
	4	Nit 6×24	wg PN-70/M-82954

7. Wykonanie. Typy KB1 i KB2 odlewane. Typy K1 i K2 obrabiane, obróbka cieplna w obszarze wskazanym na rysunku do twardości HRC 36 ÷ 42. Typy W obrabiane.

Dopuszcza się obróbkę cieplną przewodnic typu K1 i K2 na całej powierzchni.

8. Cechowanie. Na przewodnicy, w miejscu oznaczonym na rys. 1 ÷ 5, należy umieścić trwałą i wyraźną cechę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- znak BN,
- wyróżnik typu.

Dopuszcza się cechowanie na przywieszkach zamiast trwałego cechowania na powierzchniach przewodnic główek listew nożowych.

9. Pozostałe wymagania dla przewodnic typu KB1 - wg PN-69/H-83126, typu KB2 wg - PN-62/H-83205 i PN-68/H-83223.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/1952-12

Istotne zmiany w stosunku do BN-66/1952-12 i BN-67/1952-22

a) usunięto przewodnice żniwiarki;

b) uzupełniono normę przewodnicami kosiarek i wiązałek;

c) wprowadzono p. "Pozostałe wymagania".