

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Rozsiewacze mechaniczne <b>Tarcze</b>	1933-05
		Grupa katalogowa IV 91 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są tarcze metalowe rozsiewacze mechanicznych przeznaczonych do wysiewu nawozów mineralnych i wapna.

**2. Normy związane**

- PN-65/M-82029 Podkładki sprężyste zwykłe
- PN-58/M-82105 Śruby zgrubne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości
- PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

**3. Odmiany.** Rozróżnia się dwie odmiany tarcz:

- P - tarcza prawa,
- L - tarcza lewa.

W zależności od kąta ustawienia łopatek w stosunku do talerza, stosuje się trzy sposoby ustawienia łopatek, oznaczone wyróżnikami jak w tabl.1.

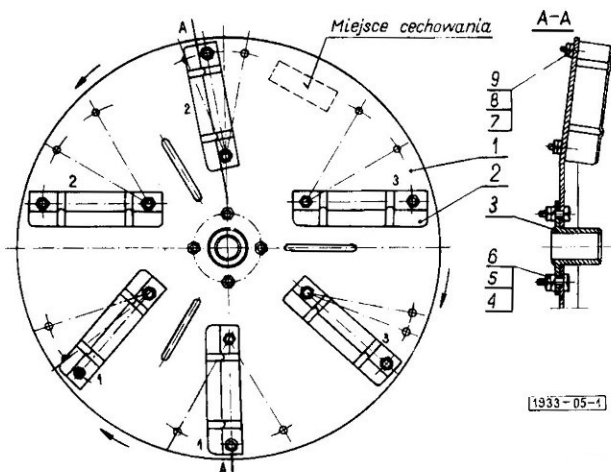
Tablica 1

Wyróżnik	Kąty ustawienia łopatek
1	$0^\circ$ i $-20^\circ$
2	$-10^\circ$ i $-30^\circ$
3	$+10^\circ$ i $+30^\circ$

**4. Przykład oznaczenia tarczy**

- a) odmiany P i wyróżnika 2:  
TARCZA P-2-BN-72/1933-05
- b) odmiany L i wyróżnika 3:  
TARCZA L-3-BN-72/1933-05
- c) odmiany L i wyróżnika 1:  
TARCZA L-1-BN-72/1933-05

**5. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące - wg rys. 1 i tabl. 2.**



Rys. 1

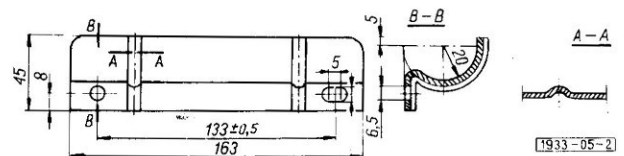
1) Symbol wg SWW: 0829-2.

Tablica 2

Numer części	Nazwa części	Wielkość	Sztuk	Wymagania dotyczące części
1	Talerz rozrzucający tarczy	wg p.7	1	dopuszcza się wykonanie wytłoczeń na krawędzi
2	Łopaska tarczy	wg p.6	6	dopuszcza się trwałe łączenie z talerzem
3	Piasta tarczy	wg p.8	1	-
4	Nakrętka	M8	4	PN-58/M-82143
5	Śruba	M8 x 20	4	PN-58/M-82105
6	Podkładka sprężysta	8,2	4	PN-65/M-82029
7	Nakrętka	M6	12	PN-58/M-82143
8	Śruba	M6 x 15	12	PN-58/M-82105
9	Podkładka sprężysta	6,1	12	PN-65/M-82029

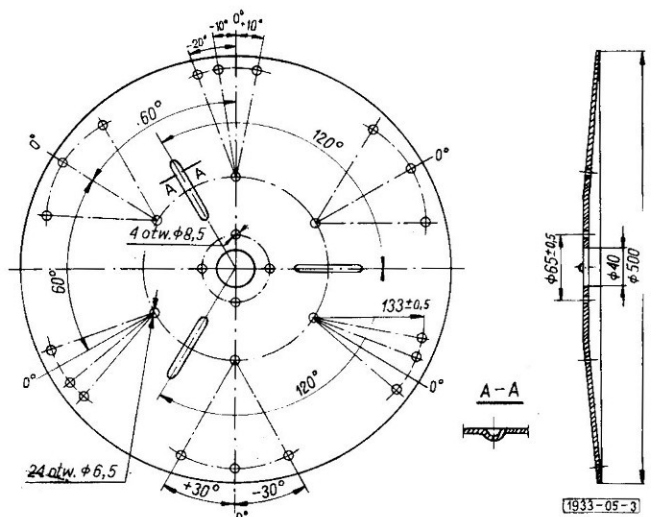
Na rys. 1 wyróżnikami 1 ÷ 3 oznaczono sposoby ustawienia łopatek.

**6. Główne wymiary łopatki tarczy - wg rys. 2.**



Rys. 2

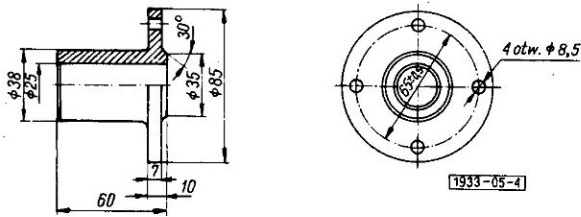
**7. Główne wymiary talerza rozrzucającego tarczy - wg rys. 3.**



Rys. 3

Branżowy Ośrodek Normalizacyjny  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 21 lutego 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1972 poz. 1.)

8. Główny wymiary płyty tarczy - wg rys. 4.



Rys. 4

9. Cechowanie. Na każdej tarczy, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić trwałą wyraźną cechę zawierającą:

- a) znak wytwórni,
- b) odmianę,
- c) wyróżnik,
- d) znak BN.

Dopuszcza się stosowanie kalkomanii.

K O N I E C