

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-78 1924-04
	Korpusy pługów o szerokości roboczej 30, 35 i 40 cm Wygięcie powierzchni roboczej	Zamiast BN-68/1924-10 BN-69/1924-04 BN-69/1924-22
		Grupa katalogowa IV 91

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wygięcia powierzchni roboczych korpusów pługów - cylindroidalne i półśrubowe o szerokości roboczej 30, 35 i 40 cm.

2. Typy. Rozróżnia się pięć typów powierzchni roboczych korpusów pługów:

I - powierzchnia robocza korpusu pługa - cylindroidalna o szerokości roboczej 30 cm (rys. 1),

II - powierzchnia robocza korpusu pługa - cylindroidalna o szerokości roboczej 35 cm (rys. 2),

III - powierzchnia robocza korpusu pługa - cylindroidalna o szerokości roboczej 30 i 35 cm (rys. 3),

IV - powierzchnia robocza korpusu pługa - półśrubowa o szerokości roboczej 30 i 35 cm (rys. 4),

V - powierzchnia robocza korpusu pługa - cylindroidalna o szerokości roboczej 40 cm (rys. 5).

3. Przykład oznaczenia powierzchni roboczej korpusu pługa, cylindroidalna typu III o szerokości roboczej 30 cm:

POWIERZCHNIA ROBOCZA KORPUSU III-30
BN-78/1924-04

4. Wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 5 i tabl. 1 ÷ 5 na str. 2, 3, 4, 5, 6 i 7.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - AGROMET-UNIA Fabryka Maszyn Rolniczych, Grudziądz.

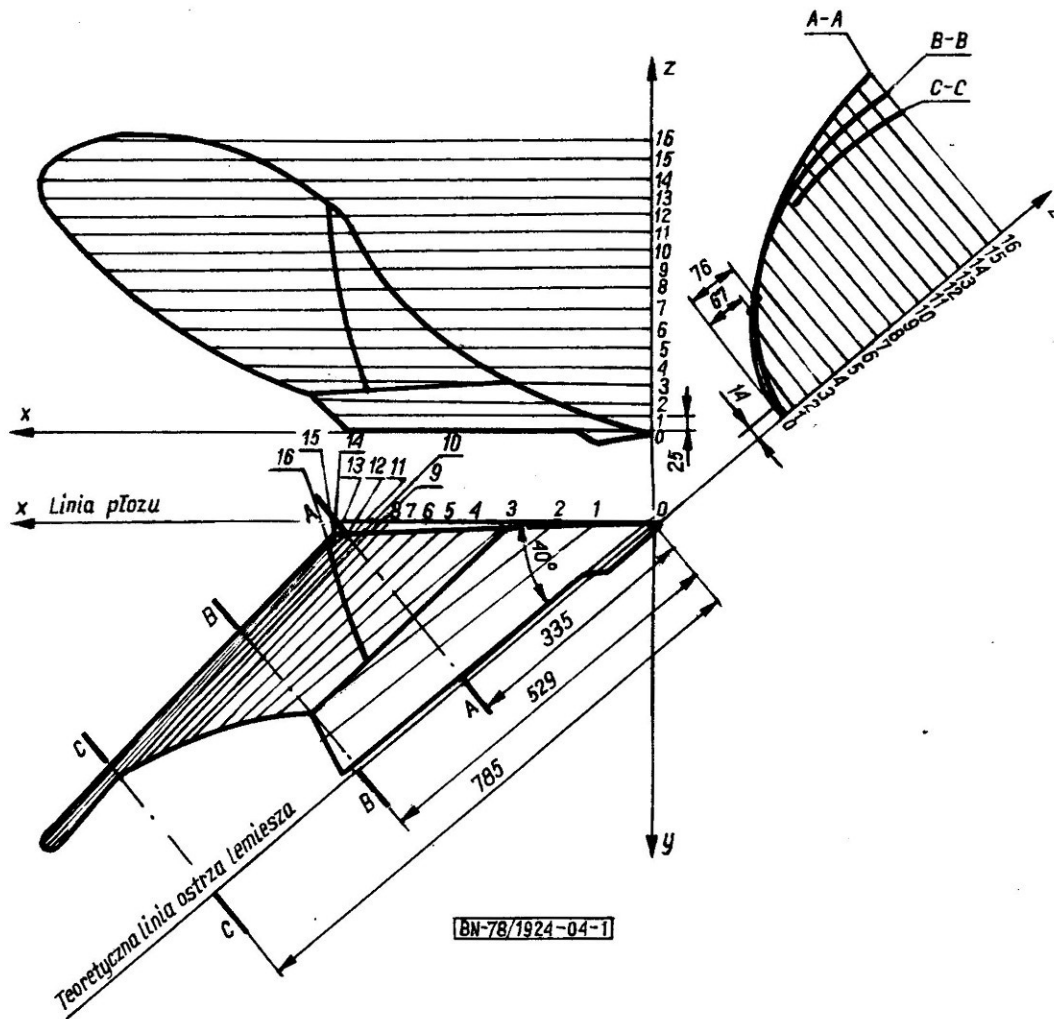
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/1924-04, BN-68/1924-10 oraz BN-69/1924-22

a) normy BN-69/1924-04, BN-68/1924-10 oraz BN-69/1924-22 połączono w jedną normę,

b) dodano zunifikowane powierzchnie robocze korpusów pługów - cylindroidalne i półśrubowe o szerokościach roboczych 30 i 35 cm.

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 1 sierpnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1978 poz. 88)

Typ I

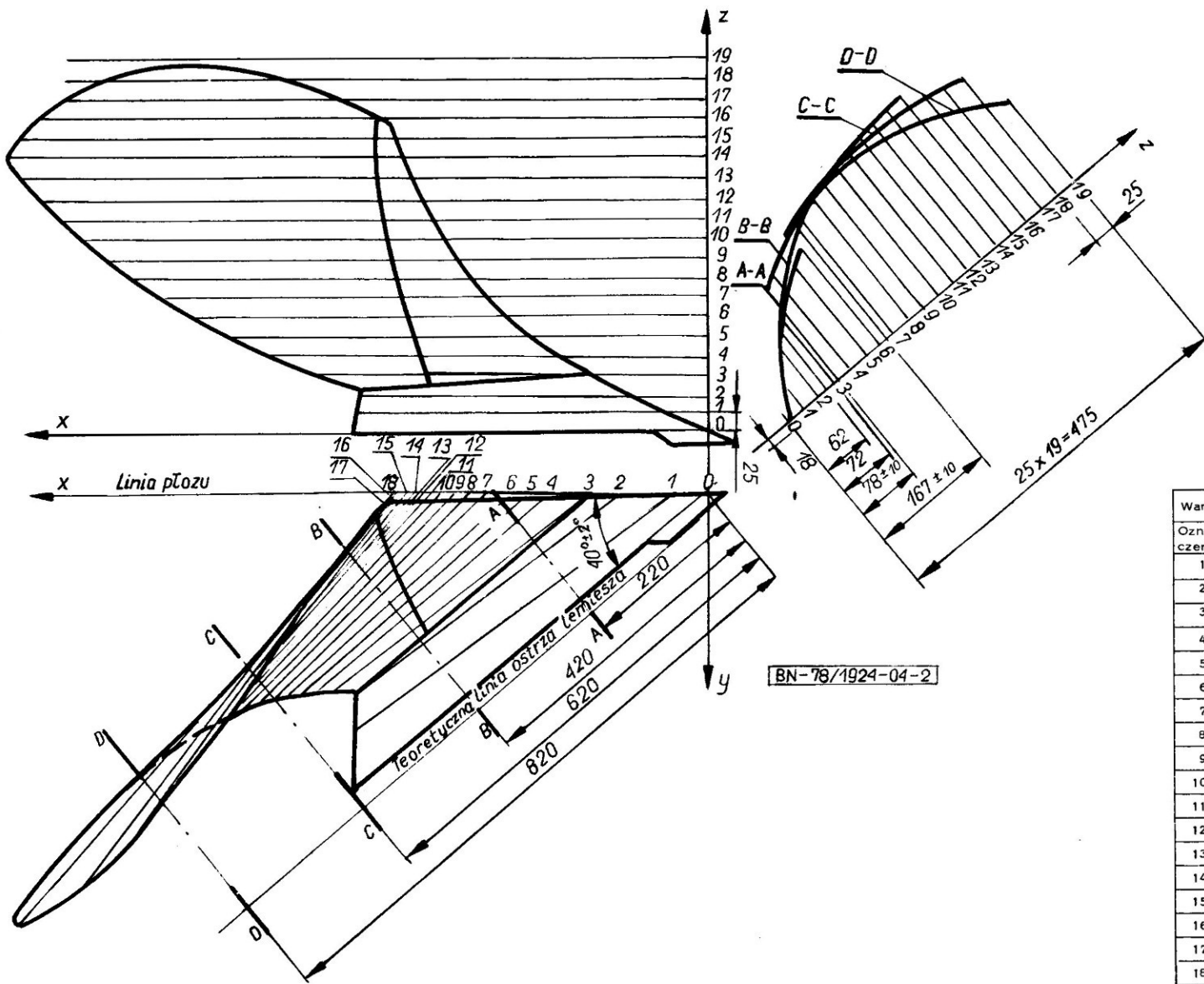


Rys. 1

Tablica 1. Wymiary powierzchni dla typu I

Warstwie		Przekroje				
Oznaczenie	Z	A-A	B-B		C-C	
1	25	57,5	± 6	60	± 10	
2	50	99		101		
3	75	131		132		
4	100	157		157		
5	125	179		177		
6	150	197		192,5		
7	175	213		207		
8	200	226		± 8 217,5		206
9	225	239		228		214
10	250	249		235,5		217,5
11	275	257		241		219,5
12	300	263		244		219
13	325	269		247,5		218,5
14	350	272		248		215,5
15	375	275,5		248		212
16	400	277		247		207

Typ II



BN-78/1924-04-2

Tablica 2. Wymiary powierzchni dla typu II

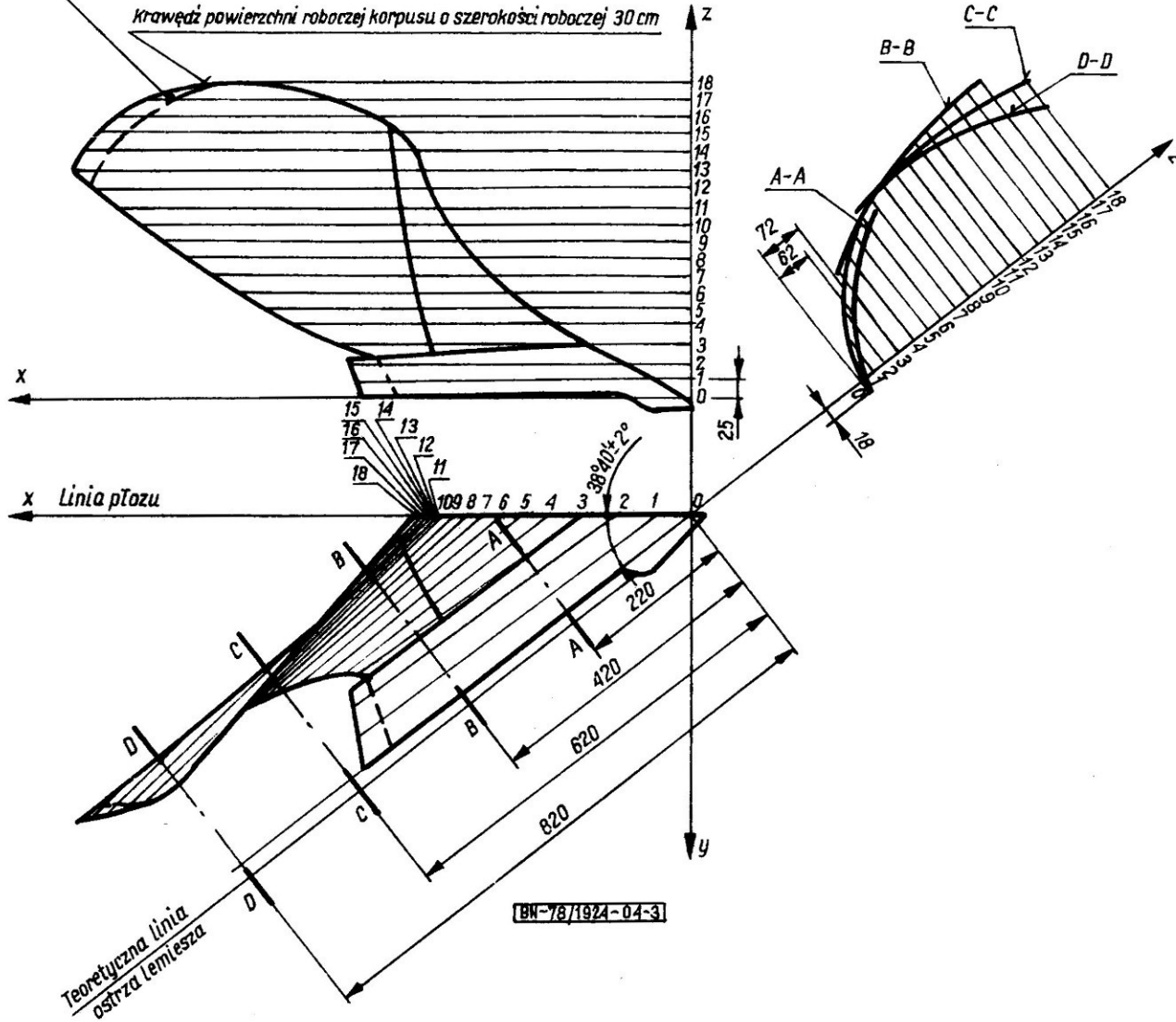
Warstwy	Oznaczenie	Z	Przekroje			
			A-A	B-B	C-C	D-D
1	25	37,5		50,5		
2	50	74		93		
3	75	107,2		124,7	142,2	
4	100	132,5		147,5	162,5	
5	125	153,8		165,2	176,6	
6	150	172		179,6	187,2	194,8
7	175		±6	191,5 ±8	195,5 ±10	199,5 ±12
8	200			201,2	201,6	202
9	225			209,3	205,9	202,5
10	250			215,8	209,1	202,4
11	275			221	211	201
12	300			225,2	212,1	199
13	325			228,6	211,8	195
14	350			231	210,5	190
15	375			232	207,8	183,6
16	400			232,5	203,5	174,5
17	425				198,2	164
18	450				192	150
19	475					134

Rys. 2

Typ III

Krawędź powierzchni roboczej korpusu o szerokości roboczej 35 cm

Krawędź powierzchni roboczej korpusu o szerokości roboczej 30 cm

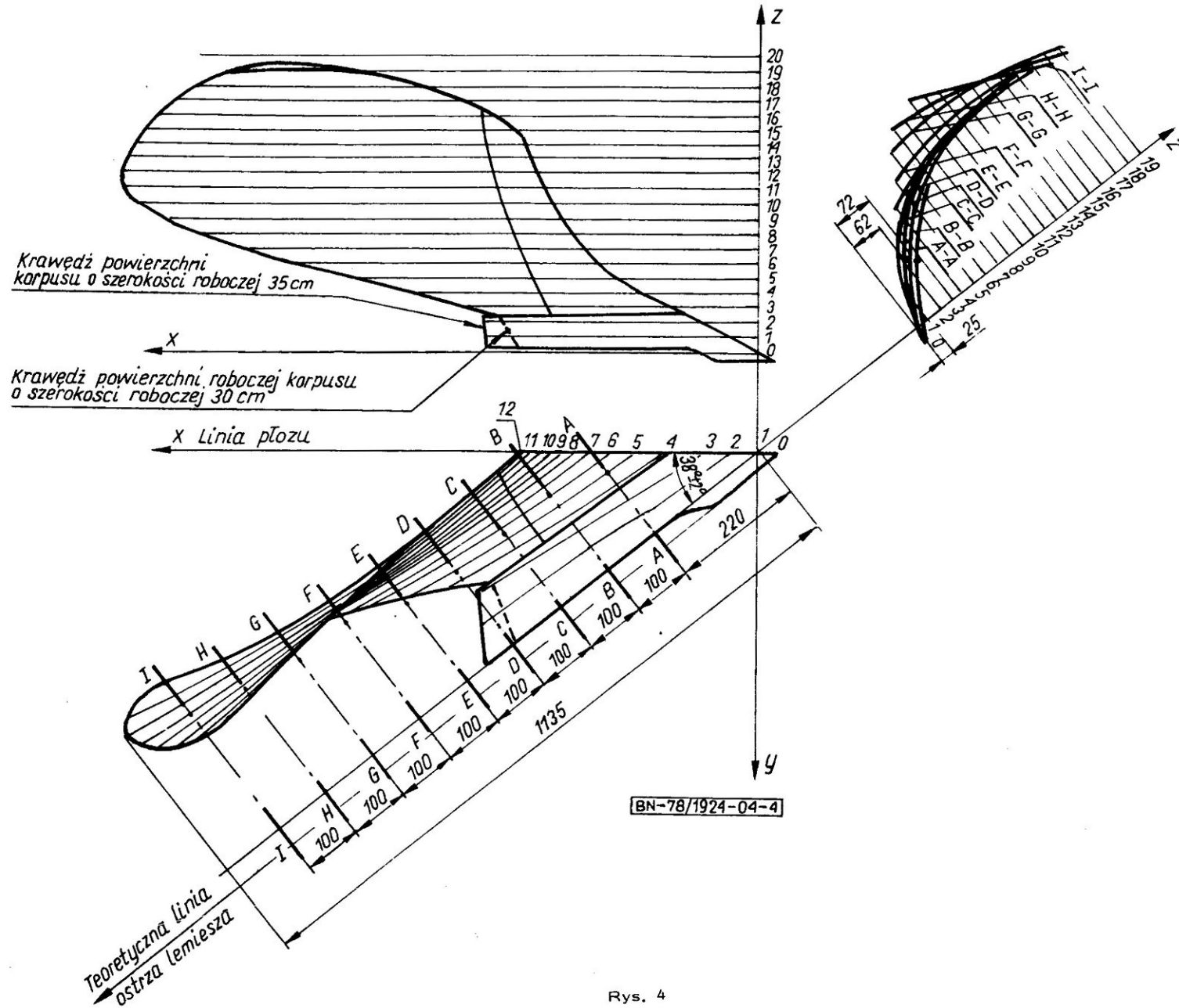


Rys. 3

Tablica 3. Wymiary powierzchni dla typu III

Warstwy	Oznaczenie	Z	Przekroje					
			A-A	B-B	C-C	D-D		
1	25	32,5		50,5				
2	50	72		93				
3	75	107,25		124,7	142,2			
4	100	132,5		147,5	162,5			
5	125	153,8		165,2	176,6			
6	150	172		179,6	187,2		194,8	
7	175			191,5	195,5		199,5	
8	200			201,2	201,6		202	
9	225		±6	209,3	±8 205,9	±10	202,5	±12
10	250			215,8		209,1	202,4	
11	275			221		211	201	
12	300			225,2		212,1	199	
13	325			228,6		211,8	195	
14	350			231		210,5	190	
15	375			232		207,8	183,6	
16	400			232,5		203,5	174,5	
17	425					198,2	164	
18	450					192	150	

Typ IV

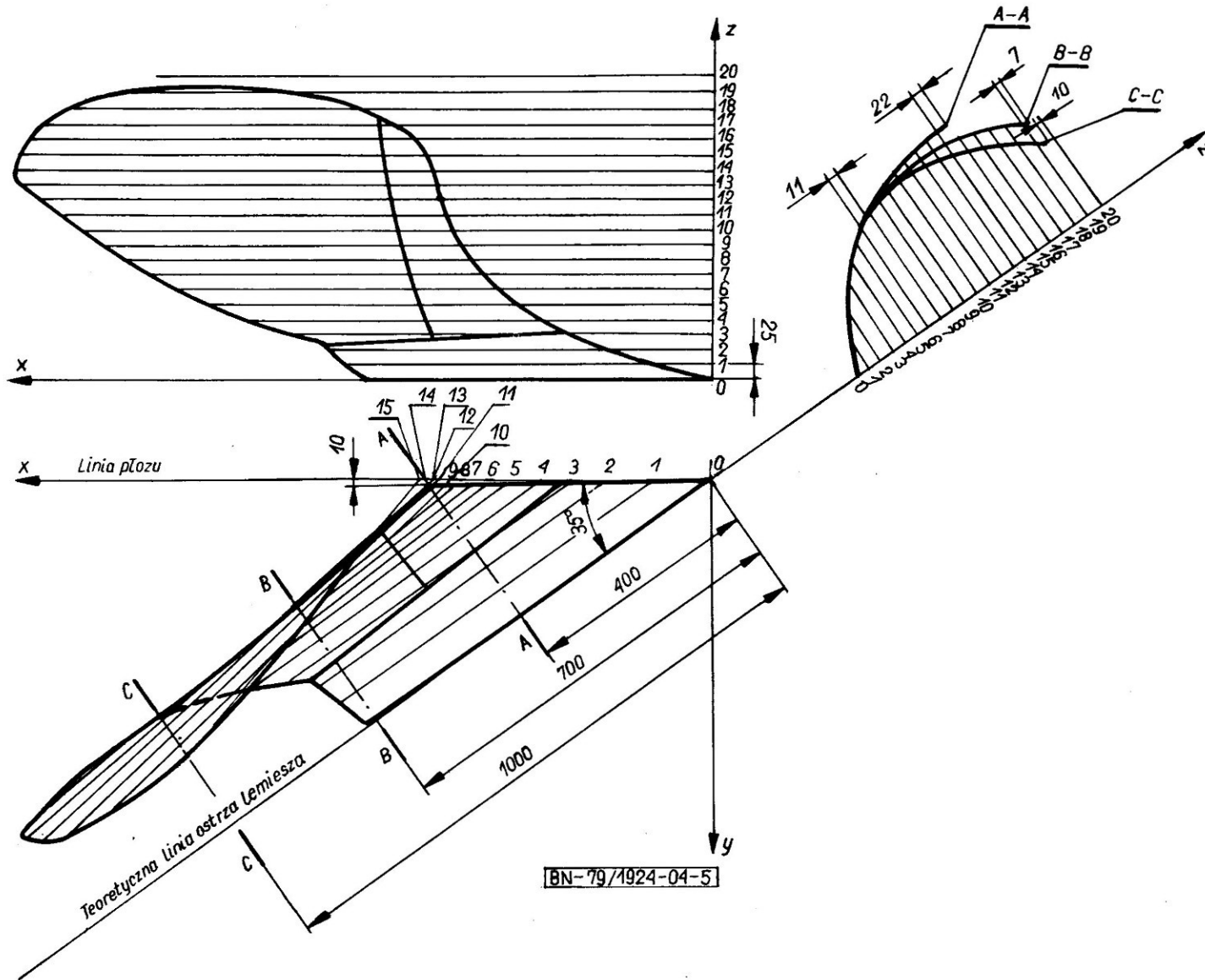


Rys. 4

Tablica 4. Wymiary powierzchni dla typu IV

Warstwie		Przekroje									
Oznaczenie	Z	A-A	B-B	C-C	D-D	E-E	F-F	G-G	H-H	I-I	
1	25	32,5	44	50,5	57						
2	50	72	83,5	93	102,5						
3	75	107,2	116	124,7	137						
4	100	132,5	140	147,5	159	177,5					
5	125	153,3	159,2	165,2	175	189	210				
6	150	172	175,8	179,6	186	198,5	220	251			
7	175	188	189,7	191,5	196	207,5	228,5	257	285		
8	200		201	201,2	205	216	236	260,5	284		
9	225		±6 209,2	±7 209,3	±8 212	±9 224	±10 242	±11 263	±12 282,5	±13 302	±14
10	250		218	215,8	218	230	245	263,5	280	296	
11	275		225	221	223	234	248	262	276	288,5	
12	300		231,5	225,2	227	237	248	259,5	271	280	
13	325		237,5	228,6	230	238,5	247,5	255,5	264,5	271	
14	350		243,5	231	232	238	246	251	257	260	
15	375			232	233	237	243	245	248	248,5	
16	400			232,5	232	236	238,5	238,5	239	236	
17	425				231	234,5	233	231	229	223	
18	450					233	227	223	219	210	
19	475							215	209,5		

Typ V



Tablica 5. Wymiary powierzchni dla typu V

Warstwy Oznaczenie	Z	Przekroje		
		A-A	B-B	C-C
1	25	59,5	59,5	
2	50	102,5	102,5	
3	75	137	136,5	
4	100	166,5	165	
5	125	190	187,5	
6	150	209	204,5	200
7	175	224	218	212
8	200	235	227	219
9	225	244,5 ±6	234 ±8	223,5 ±10
10	250	251	238	225
11	275	256	240,5	225
12	300	259	241	223
13	325	260,5	239	218
14	350	260,5	236	211,5
15	375	259	231	203
16	400		224,5	192,5
17	425		216,5	180
18	450		206	164,5
19	475		193,5	146
20	500		179	125

Rys. 5