

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-81 1903-02
	Napędy i sterowania hydrauliczne Łączniki rurowe gwintowe z pierścieniem zacinającym lub końcówką kulistą Korpusy złączek redukcyjnych	
	Grupa katalogowa 0491	

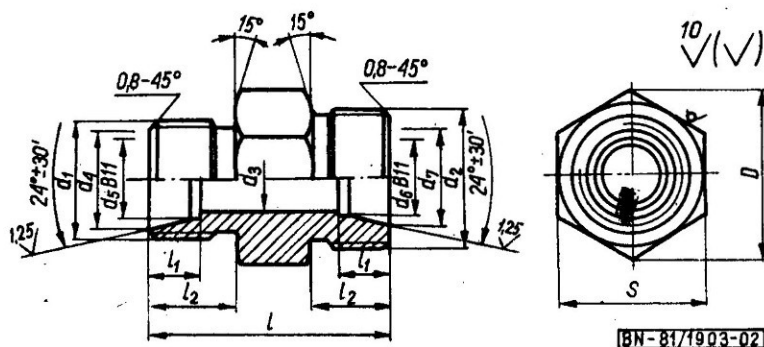
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korpusy złączek redukcyjnych łączników rurowych gwintowych z pierścieniem zacinającym wg PN-65/M-73137 lub końcówką kulistą wg PN-65/M-73138 do układów napędu i sterowania hydraulicznego o ciśnieniu nominalnym do 16 MPa, stosowane w maszynach rolniczych.

2. Odmiany. W zależności od średnicy gwintu d_2 różnią się dwie odmiany:

- korpus złączki o średnicy gwintu $d_2 = M20 \times 1,5 - 1$,
- korpus złączki o średnicy gwintu $d_2 = M22 \times 1,5 - 2$.

3. Przykład oznaczenia korpusu złączki redukcyjnej o średnicy nominalnej przelotu $D_n = 10$ mm, odmiany 1:
KORPUS ZŁĄCZKI REDUKCYJNEJ 10-1 BN-81/1903-02

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy. Podcięcia końcówki gwintu na pierścieniu gumowy oraz ścięcia gwintu - wg PN-64/M-73101.



Średnica nominalna przelotu D_n	Odmiana korpusu złączki	d_1	d_2	d_3	d_4 +0,1	d_5	d_6	d_7 +0,1	l	l_1 +0,3	l_2 +0,2	S ¹⁾	D ¹⁾	Masa 100 sztuk około kg
10	1	M18×1,5	M20×1,5	10	14,3	12	12	14,3	34	7	12	24	27,7	6,80
10	2	M18×1,5	M22×1,5	10	14,3	12	16	18,3	34	7	12	24	27,7	6,50

¹⁾ Odchyłki dla wymiaru S pod klucz oraz wymiar D_{min} jak dla dokładnej klasy wykonania wg PN-71/M-02048.

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 30 marca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1981 poz. 55)

5. Materiał. Stal o wytrzymałości na rozciąganie R_m nie mniejszej od 500 MPa oraz granicy plastyczności R_e nie mniejszej od 260 MPa.

6. Wykonanie. Obrobione. Gwint metryczny klasy średniokładnej 6 g wg PN-70/M-02113. Tolerancje gwintu dla innych rodzajów powłok ochronnych niż fosforanowa ustala wytwórca.

7. Wykończenie. Korpus złączki powinien mieć powłokę

fosforanową Fe/Fg wg PN-72/H-97016. Dopuszcza się inne rodzaje powłok wg PN-72/M-73125.

8. Pozostałe wymagania - wg PN-72/M-73125.

9. Cechowanie. Na jednym z boków sześciokąta korpusu powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) wyróżnik wielkości wg p. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. Normy związane

PN-72/H-97016 Ochrona przed korozją. Fosforanowe powłoki antykorozyjne. Wymagania i badania

PN-71/M-02048 Rozwartości kluczy i wymiary "pod klucz"

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-64/M-73101 Napędy i sterowania hydrauliczne. Końców-

ki i gniazda gwintowe uszczelniane pierścieniem gumowym o przekroju okrągłym. Wymiary

PN-72/M-73125 Napędy i sterowania hydrauliczne. Łączniki rurowe gwintowe. Ogólne wymagania i badania

PN-65/M-73137 Napędy i sterowania hydrauliczne. Łączniki rurowe gwintowe z pierścieniem zacinającym lub końcówką kulistą. Pierścienie zacinające

PN-65/M-73138 Napędy i sterowania hydrauliczne. Łączniki rurowe gwintowe z pierścieniem zacinającym lub końcówką kulistą. Końcówki kuliste