

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Koła ogumione pneumatyczne Śruby pasowane radełkowane	1902-46
		Grupa katalogowa IV 91 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są śruby pasowane radełkowane.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Śruby pasowane radełkowane należy stosować do mocowania kół ogumionych pneumatycznych ciągników rolniczych, maszyn rolniczych, przyczep rolniczych i wozów konnych.

Śruby te, z wyjątkiem śrub M12×1,5, należy stosować do piast odmiany A wg BN-69/1902-38 przy mocowaniu do nich obręczy z tarczami wg BN-72/1902-37. Śruby M12×1,5 należy stosować do kół mniejszych niż 10 cali.

3. Normy związane

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

BN-72/1902-37 Koła ogumione pneumatyczne. Obręcze z tarczami. Wymiary przyłączeniowe

BN-69/1902-38 Piasty kół ogumionych pneumatycznych. Wymiary przyłączeniowe

¹⁾Symbol wg SWW: 1039-1/0829.

4. Przykład oznaczenia śruby pasowanej radełkowanej M22×1,5, o wymiarach $a = 13$ i $l = 70$ mm, o własnościach mechanicznych klasy 8.8:

ŚRUBA PASOWANA RADEŁKOWANA
M22×1,5×13×70 - 8.8 BN-72/1902-46

5. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str.2.

6. Własności mechaniczne śrub powinny odpowiadać klasom 5.6, 8.8 lub 10.9 wg PN-70/M-82054.

7. Wykonanie - gwint metryczny drobnozwojny w klasie średniodokładnej wg PN-70/M-02113.

8. Powierzchnia - cynkowana, kadmowana lub fosforanowana.

9. Cechowanie śrub symbolem klasy własności mechanicznych, zgodnie z PN-70/M-82054, w miejscu wskazanym na rysunku.

10. Pozostałe wymagania - wg PN-70/M-82054.

11. Postanowienia przejściowe. Do chwili znormalizowania kół mniejszych niż 10 cali dopuszcza się stosowanie do nich śrub nie objętych normą.

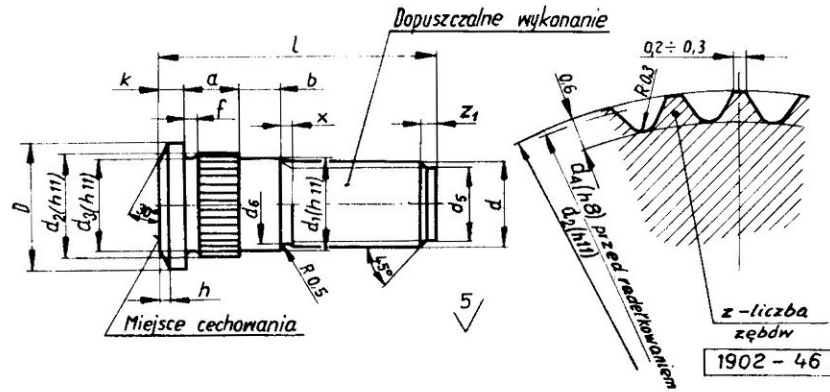
K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/1902-46

CSRS ČSN 303761 Diskova kola. Sroub k zalizovani, rýbovany

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 29 maja 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 kwietnia 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1972 poz. 35)

Wymiary w mm



d	d_1	d_2	d_3	$d_4^{1)}$	d_5 -0,5	$d_6^{2)}$	D $\pm 0,2$	a $\pm 0,3$	$b^3)$ $\pm 0,5$	f	h	k $\pm 0,2$	l -0,6	z	x max	z_1 max	Masa 1000 sztuk kg
M12 × 1,5	12,3	13,5	12	12,9	-	9,8	17	8	1,5	1,5	2	4	35	30	2,5	2	27,66
									6				44				31,59
M14 × 1,5	-	16,5	15	15,9	-	11,8	20	8	-	2	2	4	38	36	2,5	2	56,4
	14,5								45				64,3				
	48								72,3								
M18 × 1,5	-	20,75	19,2	20,15	16	15,8	26	11	-	2,5	2	5	45	46	2,5	3	104,4
	19,2							50	114,4								
	19,2							58	131,7								
	19,2							51	115,6								
	19,2							54	120,0								
	19,2							64	143,0								
M22 × 1,5	22,7	24,25	22,7	23,65	20	19,8	30	13	9	2,5	2,5	6	68	53	2,5	3	223,8
								13	9				70				229,7
								10	12				68				220,0
								10	12				70				222,9

¹⁾ Średnica części cylindrycznej przed radełkowaniem.

²⁾ Tylko dla śrub z podcięciem.

³⁾ W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się zmniejszenie wymiaru b w celu wydłużenia gwintowanej części śruby.