

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-71 1902-21
	Korki skrzynek olejowych	
	Zamiast BN-64/1902-21	
	Grupa katalogowa IV 91 ¹⁾	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki wlewowe, przelewowe, odpowietrzające oraz spustowe skrzynek olejowych maszyn rolniczych.

2. Normy związane

- PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki
 PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut. Wymagania i badania
 PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia
 PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości
 BN-65/0678-01 Magnesy trwałe odlewane

3. Rodzaje. W zależności od materiału rozróżnia się trzy rodzaje korków:

- St - ze stali,
- Tw - z tworzywa sztucznego,
- Że - z żeliwa.

4. Odmiany. Rozróżnia się następujące odmiany korków ze łbem sześciokątnym:

- A - St pełne (rys. 1),
- B - St z wybraniem (rys. 2),
- C - St z wkładką magnetyczną (rys. 3),
- D - St z otworem odpowietrzającym prostym (rys. 4),
- E - St z otworem odpowietrzającym kątowym (rys. 5),
- F - Tw z otworem odpowietrzającym prostym (rys. 6),
- G - Tw bez otworu odpowietrzającego (rys. 7),
- H - Tw z wkładką magnetyczną (rys. 8),
- I - Że z wybraniem (rys. 9),
- J - Że z otworem odpowietrzającym kątowym (rys. 10).

¹⁾ Symbol wg SWW: 0829.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/1902-21

- a) rozszerzono przedmiot normy,
- b) wprowadzono podział na rodzaje,
- c) wprowadzono nowe odmiany,
- d) wyeliminowano cechowanie na korkach, pozostawiając na opakowaniu.

5. Przykład oznaczenia korka odmiany D, wielkości $d = M30 \times 2$ rodzaju St:

KOREK D M30 × 2 St BN-71/1902-21

6. Główne wymiary w mm wg rys. 1 ÷ 10 i tablicy na str. 2.

7. Materiał. Stal w gatunku nie niższym niż St3 wg PN-72/H-84020 lub nie niższym niż 10 wg PN-75/H-84019. Dopuszcza się stal automatową wg PN-73/H-84026 lub żeliwo wg PN-76/H-83101.

Tworzywo sztuczne termoplastyczne o własnościach fizyko-mechanicznych nie niższym niż grupy poliamidowej.

Magnes w gatunku nie niższym niż ALNi 120 wg BN-65/0678-01.

8. Wykonanie. Ze stali obrobione lub wyciskane na zimno, odlewy częściowo obrobione, z tworzywa bez dodatkowej obróbki mechanicznej. Całość wykonana średniokładnie wg PN-70/M-82051. Dopuszcza się wykonanie korków M8, M12 i M16 ze śrub wg PN-74/M-82105.

9. Mocowanie magnesu. Mocowanie magnesu w korku wykonać za pomocą kleju. Przestrzeń naokoło magnesu powinna być wypełniona spoiwem.

10. Zabezpieczenie przed korozją. Korki rodzaju St i Że powinny być zabezpieczone przed korozją warstwą smaru stałego.

Dopuszcza się inny rodzaj zabezpieczenia po uzgodnieniu między wykonawcą a odbiorcą.

11. Cechowanie. Korki skrzynek olejowych tego samego rodzaju i odmiany po zabezpieczeniu przed korozją należy pakować w kartony. Kartony powinny być oznaczone zgodnie z przykładem oznaczenia, oraz znakami wytwórni.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

- CSRS ČSN 02 1914 - Magnetické zátky s vřlcovřm zřvřtem,
 ČSN 02 1915 - Zřtky s vřlcovřm zřvřtem,
 RFN DIN 7604 - Verschlusschrauben mit Bund und Aussense-
 chskant leichte Ausfřhrung. Metrisches Feingewinde

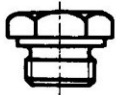
3. Uwagi do wydania II.

Uaktualniono normy zwiřzane

Branżowy Centralny Ośrodek Normalizacyjny
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych i Cięgników dnia 14 maja 1971 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
 (Mon. Pol. nr 38/1971 poz. 249)

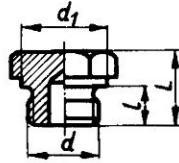
Główne wymiary w mm

Odmiana A



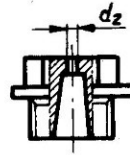
Rys. 1

Odmiana B



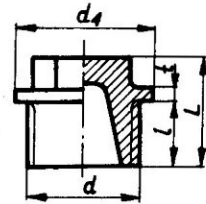
Rys. 2

Odmiana F



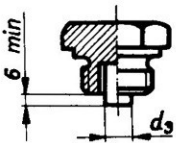
Rys. 6

Odmiana G



Rys. 7

Odmiana C



Rys. 3

Odmiana D



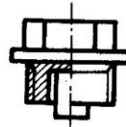
Rys. 4

Odmiana E



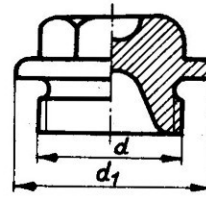
Rys. 5

Odmiana H



Rys. 8

Odmiana I



Rys. 9

Odmiana J



Rys. 10

1902-24-1+10

d	L			l			t min	d ₁	d ₂ max	d ₃	d ₄ Tw	Rozwartość klucza S		
	St	Tw	Ze	St	Tw	Ze						St	Tw	Ze
M8	18	-	-	12	-	-	-	14	-	-	-	12	-	-
M12	21	-	-	12	-	-	-	19	2	-	-	17	-	-
M16 M16×1,5	25	21	-	12	10	-	3	24	2	5	23	22	19	-
M20×1,5	28	21	-	12	10	-	3	30	2	8	26	27	19	-
M22×1,5	29	21	-	12	10	-	3	32	2	10	28	30	19	-
(M24×1,5) M24×2	30	21	-	12	10	-	3	36	2	10	30	32	19	-
(M30×1,5) M30×2	35	-	25	12	-	11	4	40	2	14	-	32	-	27

Wymiary podane w nawiasach nie są zalecane.