

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 1902-06
	Jarzma proste	Zamiast BN-63/1902-06
		Grupa katalogowa IV 91

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są jarzma do mocowania części o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, stosowane w maszynach rolniczych.

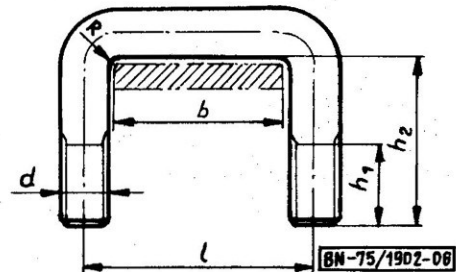
**2. Przykład oznaczenia jarzma z gwintem M12, o rozstawie  $l = 73$  i wysokości  $h_2 = 100$  mm:**  
a) o własnościach mechanicznych klasy 3.6

JARZMO M12X73X100 BN-74/1902-06

b) o własnościach mechanicznych klasy 5.6

JARZMO M12X73X100 - 5.6 BN-74/1902-06

**3. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.**



**4. Własności mechaniczne** jarzm powinny odpowiadać klasie 3.6 wg PN-70/M-82054. Dopuszcza się klasę 5.6.

**5. Wykonanie** zgrubne wg PN-70/M-82051. Gwint metryczny zgrubny w klasie 8g wg PN-70/M-02113. Koniec płaski ścięty lub płaski wg PN-73/M-82061. Wyjścia gwintów wg PN-74/M-82063. Odchyłki II klasy dokładności wg BN-67/1904-09.

**6. Pozostałe wymagania** - wg PN-70/M-82054.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych - Branżowy Ośrodek Normalizacyjny, Poznań.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/1902-06**

- wprowadzono dodatkowe wielkości jarzm M6 i M14,
- zlikwidowano dotychczasowe tolerancje, a wykonanie uzależniono od normy BN-67/1904-09,
- w wykonaniu dopuszczono końce płaskie.

**3. Normy związane**

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

BN-67/1904-09 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

**4. Normy zagraniczne**

NRD TGL 33-15751 Landmaschinen, Klemmbügel eckig

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 12 grudnia 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1975 poz. 31)

d	M6										M8							M10												
	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	22	25	30	35	40	45	50	55	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	
l	28	30	34	36	43	46	50	56	60	65	34	36	43	48	53	58	63	68	36	38	43	48	53	58	63	65	72	78	84	
h <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>																													
	20										20							25												
55																														
65																														
75																														
85																														
95																														
100																														
110																														
120																														
130																														
140																														
150																														
160																														
170																														
180																														
200																														
220																														
240																														

Zalecane wielkości jarzm objęte są liniami grubymi.

cd. tablicy

d	M12														M14														
	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100		
i	38	43	48	53	58	63	68	72	78	84	88	98	108	118	43	48	56	58	63	68	72	78	84	88	98	108	118		
h <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>																												
	30														30														
55																													
65																													
75																													
85																													
95																													
100																													
110																													
120																													
130																													
140																													
150																													
160																													
170																													
180																													
200																													
220																													
240																													

Zalecane wielkości jarzm objęte są liniami grubymi.

cd. tablicy

d	M16											M20										
	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130
l	63	68	72	78	84	88	93	104	114	120	130	78	84	88	93	98	104	118	130	140	150	160
h <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>																					
	35											40										
55																						
65																						
75																						
85																						
95																						
100																						
110																						
120																						
130																						
140																						
150																						
160																						
170																						
180																						
200																						
220																						
240																						

Zalecane wielkości jarzm objęte są liniami grubymi.