

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA		BN-81
	Zawleczki sprężyste		1902-04
			Zamiast BN-63/1902-04
			Grupa katalogowa 0491

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zawleczki sprężyste stosowane w rozłącznych elementach maszyn rolniczych.

2. **Rodzaje.** W zależności od kształtu ucha zawleczki rozróżnia się trzy rodzaje zawleczek:

- zawleczka jednozwojna z uchem prostym — A,
- zawleczka jednozwojna z uchem odgiętym o 90° — A/90,
- zawleczka dwuzwojna — B.

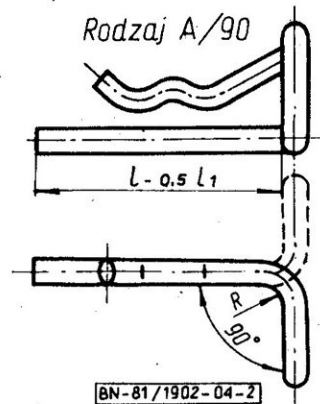
3. **Przykład oznaczenia** zawleczki rodzaju A o długości $l = 60$ mm, zabezpieczonej przed korozją elektrolityczną powłoką cynkową matową (m) o grubości $25 \mu\text{m}$, chromianowanej (c):

ZAWLECZKA A 60-Fe/Zn-m25c

BN-81/1902-04

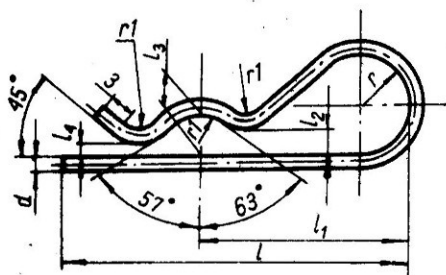
4. **Wymiary w mm** — wg rys. 1 ÷ 3 i tablicy.

Rodzaj A/90



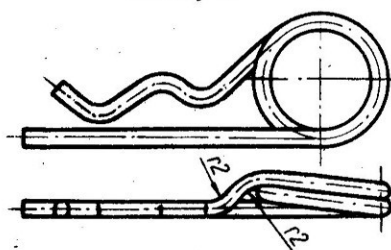
Rys. 2

Rodzaj A



Rys. 1

Rodzaj B



Rys. 3

Wielkość l	Zawleczka							Sworzeń		
	l_1	l_2	l_3	l_4	$d = r_2$	r	r_1	Średnica sworznia		Średnica otworu dla zawlecзки
								powyżej	do	
36	22	1,5	2,0	1,5	2,2	4,0	1	8	11	2,5
48	28	3,0	5,0	1,5	2,8	6,0	2	11	14	3,2
60	36	4,0	6,5	1,5	3,6	8,0	3	14	20	4,0
71	42	5,0	8,5	2,0		10,0	4			
85	50	6,0	11,0	2,0	4,5	12,5	5	20	28	5,0

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych dnia 18 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1981 poz. 47)

5. Materiał — drut sprężynowy o własnościach nie niższych niż AII wg PN-71/M-80057.

6. Wykonanie. Zadziory należy usunąć. Ostre krawędzie powinny być stępione. Nie dopuszcza się zniekształceń przekroju na prostym odcinku zawlecзки, utrudniających współpracę z otworem sworzni.

Odchyłki wymiarów d_1 , r_1 i r_2 — wg PN-71/M-80057, dla pozostałych wymiarów dopuszcza się odchyłki wg szeregu bardzo zgrubnego wg PN-78/M-02139.

7. Wykończenie. Zawlecзка powinna być zabezpieczona przed korozją w sposób trwały. Zaleca się elektrolityczną powłokę cynkową chromianowaną o grubości odpowiedniej do warunków użytkowania — wg PN-71/H-97005.

Powłoka cynkowa może być wykonana w odmianie matowej (m) lub błyszczącej (b).

Dopuszcza się inne rodzaje powłok ochronnych, które powinny być uzgodnione między wytwórcą, a zamawiającym.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/1902-04

- wprowadzono rodzaj zawlecзки z uchem odgiętym o 90°
- wprowadzono do oznaczenia symbol powłoki ochronnej,
- zmieniono wymiary średnic drutu na zawleczkę,
- zmieniono wymiary średnic sworzni,
- zmieniono materiał.

3. Normy związane

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 33-16121 Federstecker
RFN DIN 11024 Federstrecker

5. Symbol wg SWW — 8289-899.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: maj 1982; bez zmian.