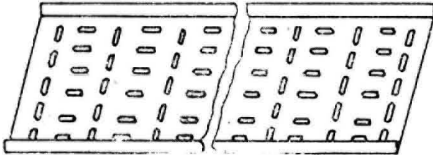
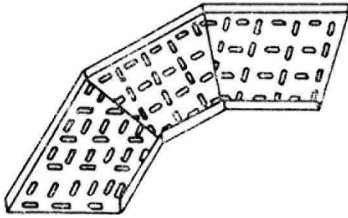
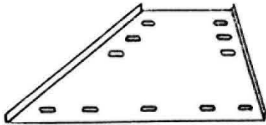


ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Osprzęt torów kablowych	3725-01
	Korytka	Zamiast BN-70/3725-01
		Grupa katalogowa V 45

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korytka perforowane stosowane jako konstrukcje wsporcze wiązek kabli w torach kablowych na statkach wodnych.

2. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany korytek wg tabl. 1.

Tablica 1

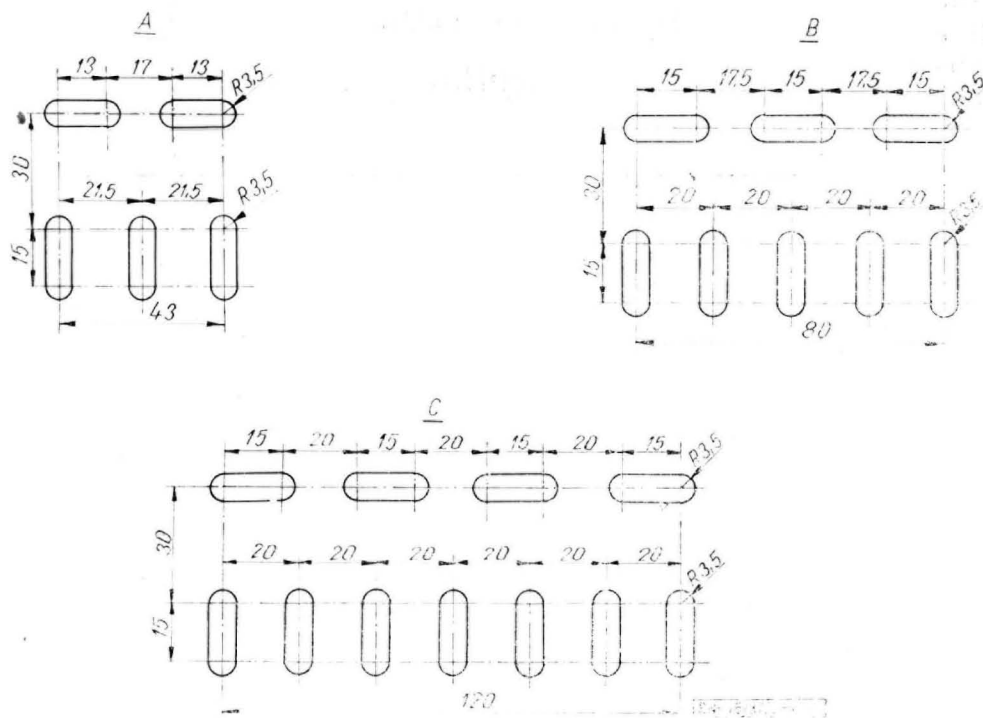
Odmiana	Szkic	Nazwa	Materiał
KP		korytka proste	
KK		korytka kolankowe	blacha stalowa ocynkowana — nie wyróżnia się w oznaczeniu lub blacha ze stopu aluminium — wyróżnik A1
KR		korytka rozgałęźne	

3. Przykład oznaczenia korytka prostego odmiary KP, o szerokości $c = 100$ mm, z blachy aluminiowej:

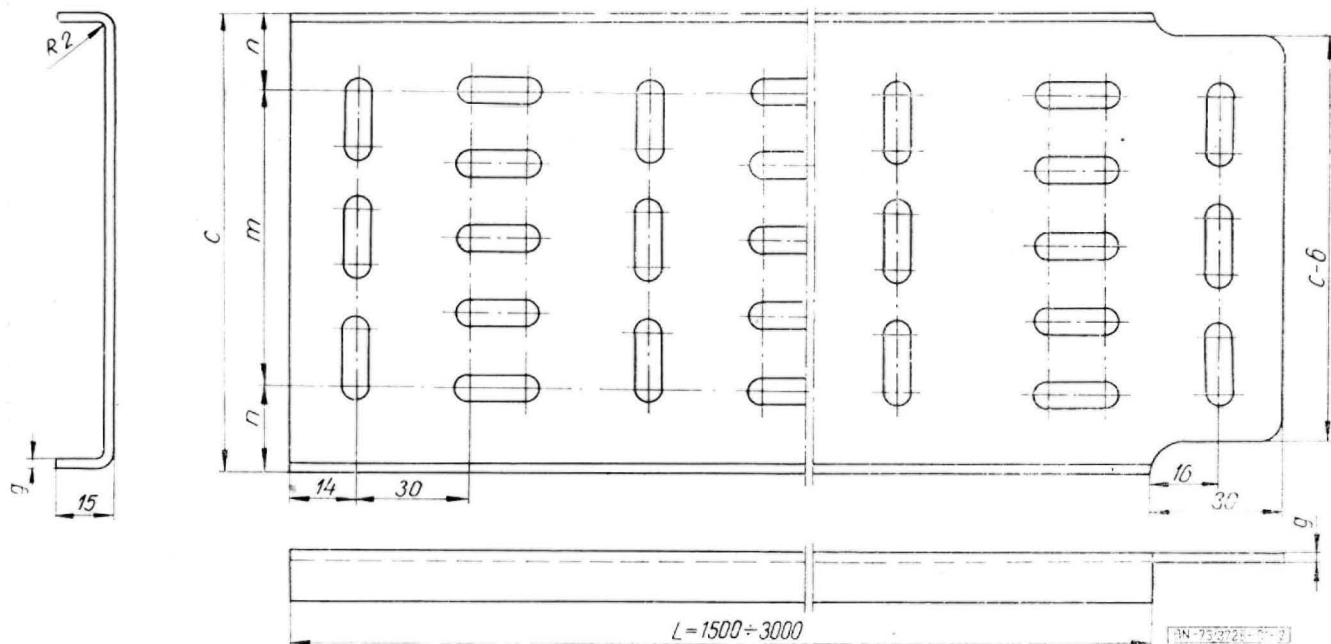
KORYTKO KP 100 A1 BN-76/3725-01

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 lipca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1976 poz. 82)

4. Wymiary i masa — wg rys. 1÷6 i tabl. 2÷6.



Rys. 1. Układ otworów w korytkach KP



Rys. 2. Korytko KP

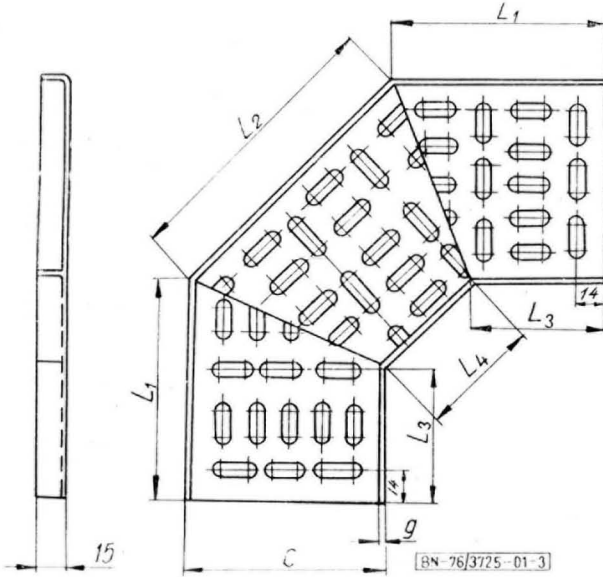
Tablica 2

Wielkość c	g	m	n	Układ otworów	Masa 1 metra, kg	
					stal	Al
60	1 ¹⁾	43	8,5	A	0,60	0,20
100	1 ¹⁾	80	10,5	B	0,80	0,26
150	1 ²⁾	120	15	C	1,65	0,55
200	1,5 ²⁾	180	10	A+C	2,00	0,66

cd. tabl. 1

Wielkość c	g	m	n	Układ otworów	Masa 1. metra, kg	
					stal	Al
250	1,5 ²⁾	220	15	B+C	2,35	0,78
300	2	280	10	A+B+C	3,80	1,26
350	2	330	10	C+A+C	4,30	1,43
450	2	430	10	C+A+B+C	5,42	1,8

1) Dopuszcza się grubość 1,5 mm.
2) Dopuszcza się grubość 2 mm.

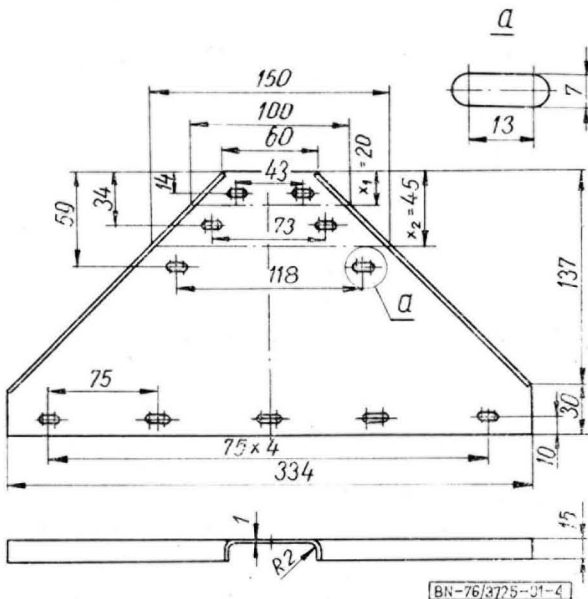


Rys. 3. Korytko KK

Tablica 3

Wielkość c	g	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Masa, kg	
						stal	Al
60	1 ¹⁾	93	185	68	136	0,18	0,06
100	1 ¹⁾	108	215	66	133	0,28	0,09
150	1,5 ²⁾	126	253	64	128	0,63	0,21
200	1,5 ²⁾	173	343	89	177	1,05	0,35
250	1,5 ²⁾	194	384	89	177	1,30	0,43
300	2	215	425	89	177	2,30	0,76
350	2	235	466	89	177	2,65	0,88
450	2	277	549	89	177	3,90	1,3

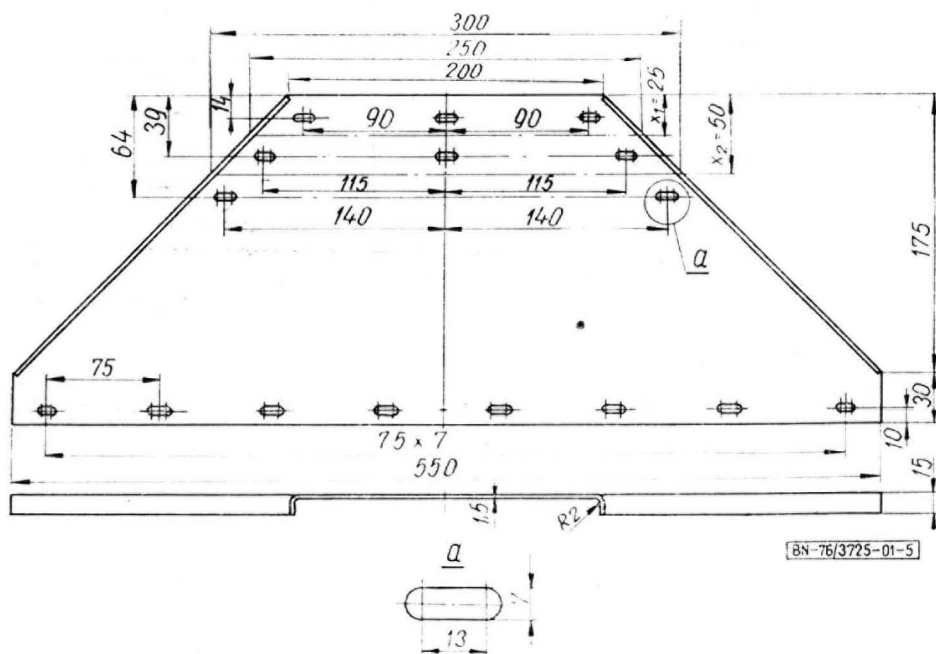
Układ otworów jak w korytkach prostych.
1) Dopuszcza się grubość 1,5 mm.
2) Dopuszcza się grubość 2,0 mm.



Rys. 4. Korytko KR (wielkość 60)

Tablica 4

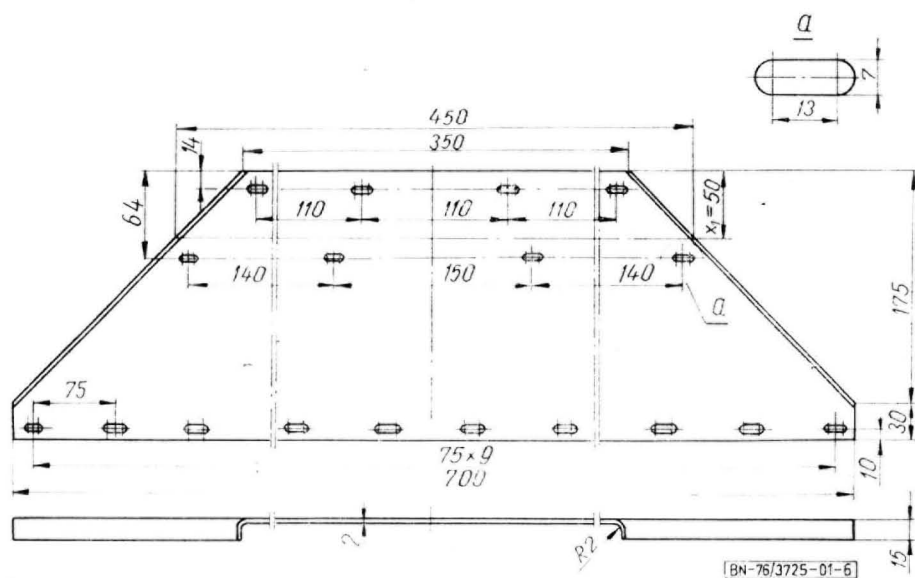
Wielkość	Masa kg		Masa, kg, po obcięciu o			
			x ₁		x ₂	
	stal	Al	stal	Al	stal	Al
60	0,33	0,11	0,30	0,10	0,27	0,09



Tablica 5

Wielkość	Masa kg		Masa, kg, po obcięciu o			
			x_1		x_2	
	stal	Al	stal	Al	stal	Al
200	0,94	0,31	0,86	0,28	0,72	0,24

Rys. 5. Korytka KR (wielkość 200)



Tablica 6

Wielkość	Masa, kg		Masa, kg, po obcięciu x_1	
	stal	Al	stal	Al
350	1,85	0,62	1,49	0,50

Rys. 6 Korytka KR (wielkość 350)

5. Materiał. Blacha stalowa ocynkowana I/2 wg PN-71/H-92125 lub blacha PA2N wg PN-70/H-92741 albo blacha z innego stopu aluminium uzgodnionego z zamawiającym.

6. Wykonanie. Cięte, gięte, otwory wycinane bez zadziorów. Korytka KK cięte z korytek KP, spawane lub zgrzewane.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/3725-01

- usunięto płytkę łączeniową,
- zmieniono układ otworów (perforację),
- usunięto otwory do mocowania osłon.

3. Łączenie korytek KR z korytkami KP

a) **Korytka KR** — wg rys. 4 jest przystosowane do łączenia z korytkami:

- KP 60,
- KP 100 po obcięciu o $x_1 = 20$ mm,
- KP 150 po obcięciu o $x_2 = 45$ mm.

b) **Korytka KR** — rys. 5 jest przystosowane do łączenia z korytkami:

- KP 200,
- KP 250 po obcięciu o $x_1 = 25$ mm,
- KP 300 po obcięciu o $x_2 = 50$ mm.

c) **Korytka KR** — wg rys. 6 jest przystosowane do łączenia z korytkami:

- KP 350,
- KP 450 po obcięciu o $x_1 = 50$ mm.

4. Normy związane

PN-71/H-92125 Blacha stalowa ocynkowana

PN-70/H-92741 Aluminium i stopy aluminium. Blachy walcowane na zimno

5. Autor projektu normy — Tarasiewicz Zbigniew — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.