

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane	8976-53
	Pierścienie oporowe	Grupa katalogowa 0418

BIBLIOTEKA  
NB-9347  
Politechniki Lubelskiej

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są pierścienie oporowe stosowane do przejść gazociągów przez przegrody budowlane wg BN-82/8976-50.

**1.2. Normy związane**  
BN-82/8976-50 Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane. Ogólne wymagania i badania

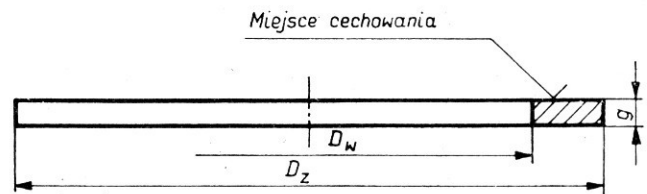
### 2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pierścienia oporowego na gazociąg o średnicy nominalnej 100

PIERŚCIEŃ OPOROWY 100 BN-72/8976-53

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.**



8976-53

Tablica 1

$D_{nom}$	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
$D_z$	47	46	61	80	78	97	120	146	206	204	258	307	387	387	489	599
$D_w$	27	32	40	47	56	72	92	111	136	162	222	276	328	360	410	512
$g$	3,0			3,5			4,0			6,0			8,0			

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 31 maja 1972 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 15/1972 poz. 32)

**3.2. Wykonanie.** Pierścienie oporowe należy wycinać z blach stalowych; gatunek stali — wg uznania wytwórcy. Ostre krawędzie — zatępić.

**3.3. Cechowanie.** Pierścienie oporowe należy cechować wybijając w miejscu wskazanym na rysunku oznaczenie wg 2 bez części słownej.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pierścienie jednakowej wielkości dostarcza się w wiązkach po 5 sztuk i przechowuje w magazynach zamkniętych na regałach. Pierścienie można przewozić dowolnymi środkami transportowymi, zabezpieczając je przed przemieszczaniem się.

#### 5. BADANIA

##### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.2),
- sprawdzenie cechowania (3.3).

**5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań.** Wszystkie badania przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii pierścieni.

**5.3. Przygotowanie partii pierścieni do badań.** Do badań należy przedstawiać partie liczące nie mniej niż 26 i nie więcej niż 400 sztuk pierścieni jednej wielkości.

**5.4. Pobieranie próbek.** Do wykonania badań wg 5.1 z partii pierścieni należy pobrać próbki w sposób losowy w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba pierścieni w partii	Liczba pierścieni pobranych do badań wg 5.1	Największa dopuszczalna liczba pierścieni nie odpowiadających wymaganiom ze względu na badania wg 5.1
26 ÷ 100	15	1
101 ÷ 400	40	2

##### 5.5. Opis badań

**5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów** należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

**5.5.2. Sprawdzenie wykonania i cechowania** należy przeprowadzać na podstawie zaświadczeń i przez oględziny.

**5.6. Ocena wyników badań.** Partię pierścieni poddaną badaniom należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w liczbie pierścieni podanych badaniom wg 5.1 liczba pierścieni oporowych nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2.

W przypadku gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 liczba pierścieni oporowych nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabl. 2, całą partię pierścieni należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy bez przeprowadzania dalszych badań.

**5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Zakład produkujący pierścienie na żądanie odbiorcy powinien wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych pierścieni oraz wyniki liczbowe badań.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 4 — stan aktualny: listopad 1987; uaktualniono normy związane.