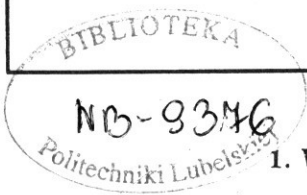


SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane	8976-52
	Rury ochronne	Grupa katalogowa 0418

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są rury ochronne stosowane do przejść gazociągów przez przegrody budowlane wg BN-82/8976-50.

**1.2. Normy związane**

PN-74/B-24622 Roztwór asfaltowy do gruntowania

PN-70/H-74731 Rurociągi i armatura. Kołnierze przypawane okrągłe płaskie. Ciśnienie nominalne 2,5 i 6 kG/cm<sup>2</sup>

PN-74/M-82105 Śruby zgrubne ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

BN-82/8976-50 Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane. Ogólne wymagania i badania

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

**2.1. Odmiany.** Ze względu na zastosowanie różni się dwie odmiany rur ochronnych: zwykłe — Z, gazoszczelne — G.

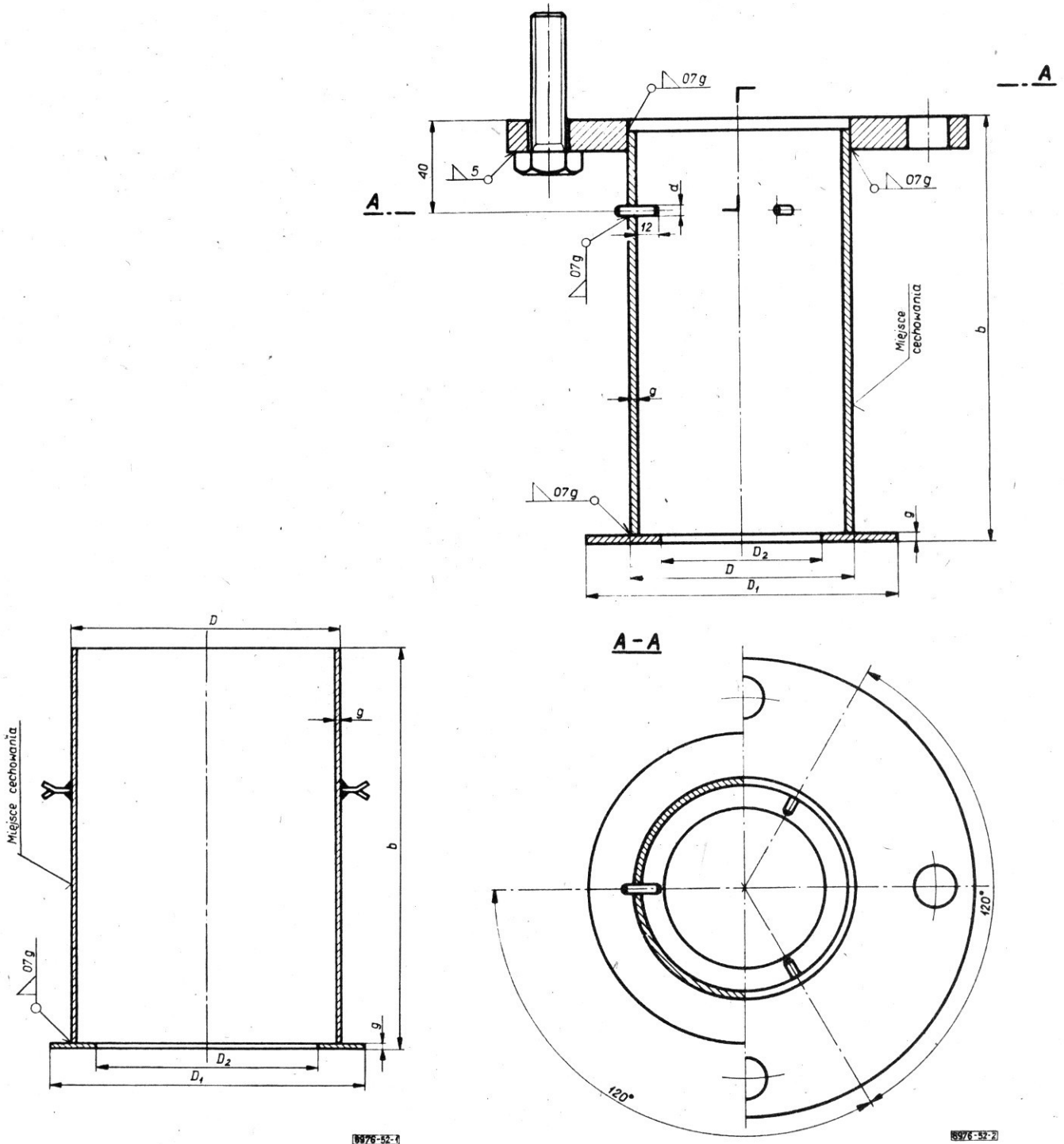
**2.2. Przykład oznaczenia rury ochronnej** zwykłej do przejścia przez przegrodę budowlaną gazociągiem o średnicy nominalnej 100 mm

RURA OCHRONNA Z-100 BN-72/8976-52

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 31 maja 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1972 poz. 32)

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1. Wymiar  $b$  jest uzależniony od grubości przegrody; ustalać go należy przy zamawianiu partii rur.



Rys. 1. Rura ochronna zwykła — Z

Rys. 2. Rura ochronna gazoszczelna — G

Tablica 1

$D_{nom}$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$g$	Kołnierz przypawany płaski wg PN-70/H-74731	Liczba śrub	Śruba wg PN-74/M-82105
20	57	85	27	4	3,0	2,5/50/57	4	M12×50
25	57	85	33	4	3,0	2,5/50/57	4	M12×50
32	76	95	40	4	3,0	2,5/65/76	4	M12×55
40	89	115	48	4	3,5	2,5/80/89	4	M16×55
50	89	115	56	4	3,5	2,5/80/89	4	M16×55
65	108	135	72	6	4,0	2,5/100/108	4	M16×60
80	133	160	91	6	4,0	2,5/125/133	4	M16×60
100	159	200	111	6	4,5	2,5/150/159	8	M16×60
125	219	260	137	6	6,0	2,5/200/219	8	M16×60
150	219	260	163	6	6,0	2,5/200/219	8	M16×60
200	273	320	224	6	7,0	2,5/250/273	12	M16×65
250	324	380	279	8	8,0	2,5/300/324	12	M20×70
300	356	430	330	8	9,0	2,5/400/406	12	M20×70
350	406	480	363	8	10,0	2,5/400/406	16	M20×70
400	508	580	414	8	7,0	2,5/500/508	16	M20×75
500	620	700	517	8	7,0	2,5/600/620	20	M24×80

**3.2. Wykonanie.** Rurę ochronną należy spawać z rur, walcówki i blach stalowych; gatunek stali — wg uznania wytwórcy, oraz kołnierza — wg PN-70/H-74731. W kołnierzu należy umieścić śruby wg PN-74/M-82105 i łby śrub przyspawać do kołnierza. Ostre krawędzie zatępić. Na obwodzie rury Z należy przyspawać w jednej płaszczyźnie kilka prętów; liczba i wymiary prętów — wg uznania wytwórcy.

**3.3. Malowanie.** Wszystkie powierzchnie zewnętrzne rury ochronnej należy malować dwukrotnie asfaltem do gruntowania wg PN-74/B-24622. Przy malowaniu należy zabezpieczyć gwinty śrub przed zalaniem asfaltem.

**3.4. Cechowanie.** Rury ochronne należy cechować malując farbą niezmywalną w miejscu wskazanym na rys. 1 i 2; oznaczenie — wg 2.2 bez części słownej.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Rury ochronne dostarcza się luzem i przechowuje w magazynach otwartych lub zamkniętych,

ustawiając je kołnierzem ze śrubami do góry. Przewozić je można dowolnymi środkami transportowymi, ustawiając je kołnierzami ze śrubami do góry i zabezpieczając je przed przemieszczaniem się.

#### 5. BADANIA

##### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.2),
- sprawdzenie malowania (3.3),
- sprawdzenie cechowania (3.4).

**5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań.** Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii rur ochronnych.

**5.3. Przygotowanie partii rur ochronnych do badań.** Do badań należy przedstawiać partie liczące nie mniej niż 26 i nie więcej niż 400 sztuk rur ochronnych jednej wielkości.

**5.4. Pobieranie próbek.** Do wykonania badań wg 5.1 z partii rur ochronnych należy pobrać próbki w sposób losowy w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba rur ochronnych w partii	Liczba rur ochronnych pobranych do badań wg 5.1	Największa dopuszczalna liczba rur ochronnych nie odpowiadających wymaganiom ze względu na badania wg 5.1
26 ÷ 100	15	1
101 ÷ 400	40	2

### 5.5. Opis badań

**5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów** należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar przy miarem z dokładnością do 1 mm oraz suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

**5.5.2. Sprawdzenie wykonania, malowania i cechowania** należy przeprowadzać przez oględziny.

**5.6. Ocena wyników badań.** Partię rur ochronnych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w liczbie rur ochronnych poddanych badaniom wg 5.1 liczba rur ochronnych nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2.

W przypadku gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 liczba rur ochronnych nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabl. 2, całą partię rur ochronnych należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy bez przeprowadzania dalszych badań.

**5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Zakład produkujący rury ochronne na żądanie odbiorcy powinien wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych rur ochronnych oraz wyniki liczbowe badań.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 5 — stan aktualny: czerwiec 1985; uaktualniono normy związane.