

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79 8976-11
	Sączki węchowe gazociągów ułożonych w ziemi Korek	Zamiast BN-70/8976-11
		Grupa katalogowa 0418

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest korek żeliwny stosowany w sączkach węchowych gazociągów ułożonych w ziemi.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia korka:

KOREK BN-79/8976-11

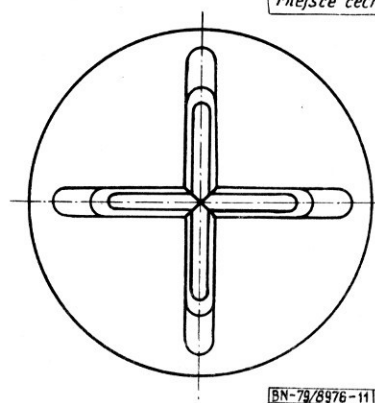
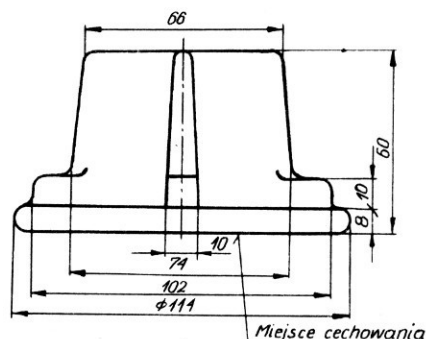
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku. Orientacyjna masa korka 0,66 kg (gęstość żeliwa przyjęto $7,25 \text{ kg/dm}^3$).

3.2. Materiał. Żeliwo szare Z1X wg PN-76/H-83101. Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju żeliwa o podobnych właściwościach.

3.3. Wykonanie. Korek należy odlać. Odlew powinien być czysty, nie mieć jain, wgłębień i pęknięć.

3.4. Cechowanie. Korek należy cechować odlewając numer normy łącznie z korkiem, w miejscu wskazanym na rysunku.

**5. BADANIA****5.1. Rodzaje badań**

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.3),
- sprawdzenie cechowania (3.4).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii korków.

5.3. Kontrola jakości

5.3.1. Skład i liczność partii. Przed przystąpieniem do badań korki należy podzielić na partie. Liczność partii - wg tablicy.

5.3.2. Sposób pobierania próbek - wg PN-83/N-03010.

5.3.3. Poziom kontroli - I ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Korki należy pakować w skrzynki drewniane. Jedno opakowanie powinno zawierać 46 sztuk korków.

Każde opakowanie powinno być oznakowane przez podanie:

- nazwy lub znaku wytwórni,
- numeru normy.

4.2. Przechowywanie. Korki należy przechowywać w magazynach zamkniętych w opakowaniu transportowym.

4.3. Transport. Korki należy przewozić krytymi środkami transportowymi zabezpieczając je przed opadami atmosferycznymi. Opakowania transportowe powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się.

Zgłoszona przez Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 7 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

5.3.4. Wadliwość dopuszczalna - maksimum 1,5%.

5.3.5. Wybór i stosowanie planów badań. Plany badań do kontroli normalnej - wg tablicy. Wybór i stosowanie planów badań do kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia - wg PN-79/N-03021.

Liczność partii N	Znak literowy licznosci próbki	Liczność próbki n	Liczba kwalifikująca m_1	Liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk				
26 ÷ 90	C	5	2	3
91 + 150	D	8	3	4
151 + 280	E	13	5	6
281 + 500	F	20	7	8

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar suwmiarką.

5.4.2. Sprawdzenie wykonania i cechowania należy przeprowadzać przez oględziny.

5.5. Ocena wyników badań. Partię korków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk nie odpowiadających normie w badanej próbce jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej m_1 .

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący korki powinien na żądanie odbiorcy wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych korków oraz wyniki liczbowe badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ KORKÓW NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia korków uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może zostać przez wytwórnę przesortowana i przedstawiona do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław.

2. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

3. Autorzy projektu normy: inż. Edward Stankiewicz, mgr inż. German Kaseja, inż. Stanisław Jańczuk, Edward Pietkiewicz - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław.

4. Wydanie 3 - stan aktualny; listopad 1985 - uaktualniono normy związane.