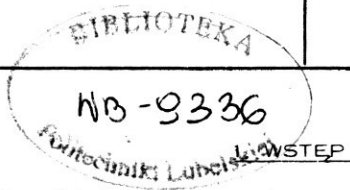


| | | |
|-------------------------|--|--------------------------------|
| SIECI NIEELEKTRYCZNE | NORMA BRANZOWA | BN-79 8976-09 |
| | Sączi węchowe gazociągów ułożonych w ziemi Ostony z poli(chlorku winylu) | Zamiast BN-70/8976-09 |
| | | Grupa katalogowa 0418 |



Tablica 1

Przedmiotem normy są ostony z poli(chlorku winylu) stosowane w sącziach węchowych gazociągów ułożonych w ziemi.

2. OZNACZENIE

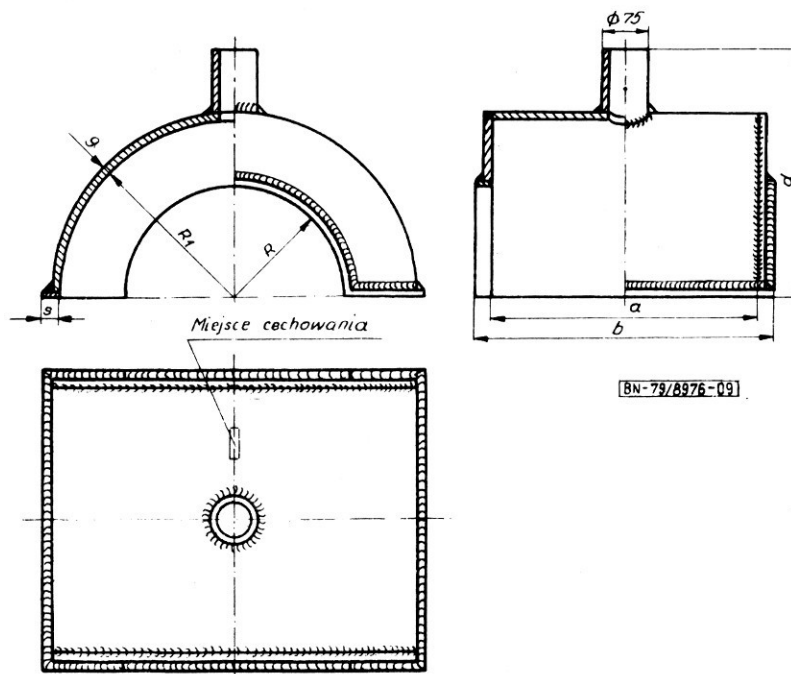
Przykład oznaczenia ostony z poli(chlorku winylu) o wielkości 1:

OSŁONA P1 BN-79/8976-09

3. WYMAGANIA**3.1. Wielkość** – wg tabl. 1.

| Średnica nominalna gazociągu D_{nom} wg PN-83/H-02651 | Wielkość ostony |
|---|-----------------|
| 50±80 | 1 |
| 100±150 | 2 |
| 200±250 | 3 |
| 300±400 | 4 |
| 500±600 | 5 |
| 700±800 | 6 |

3.2. Wymiary w mm – wg rysunku i tabl. 2. Tolerancje wymiarów w V klasie dokładności – wg PN-72/H-83104.



Zgłoszona przez Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 7 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

Tablica 2

| Wielkość | R | R ₁ | g | a | b | d | s | Masa kg |
|----------|-------|----------------|----|-----|-----|-----|----|---------|
| 1 | 64,0 | 160 | 8 | 310 | 340 | 300 | 15 | 1,3 |
| 2 | 104,0 | 230 | 8 | 440 | 470 | 370 | 15 | 2,1 |
| 3 | 161,0 | 290 | 10 | 480 | 510 | 430 | 15 | 2,9 |
| 4 | 228,0 | 360 | 10 | 580 | 620 | 500 | 20 | 13,4 |
| 5 | 335,0 | 490 | 12 | 620 | 660 | 630 | 20 | 22,2 |
| 6 | 435,0 | 620 | 12 | 650 | 690 | 760 | 20 | 54,5 |

Masę ostony obliczono przyjmując gęstość poli(chloroku winylu) 1,4 kg/dm³.

3.3. Materiał. Płyty prasowane z twardego poli(chloroku winylu). Pręty spawalnicze z twardego poli(chloroku winylu) wg BN-77/6354-05. Rura z nieplastifikowanego poli(chloroku winylu) wg PN-74/C-89200.

3.4. Wykonanie. Ostony należy wykonywać jako wytłoczkę. Dopuszcza się również wykonanie oston z płyt spawalniczych i rur lub z elementów wytłoczek. Ostre krawędzie należy zatępić.

3.5. Cechowanie. Ostony należy cechować wybijając w miejscu wskazanym na rysunku:

- symbol P,
- symbol wielkości,
- numer normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Ostony dostarcza się luzem i przechowuje w magazynach otwartych lub zamkniętych. Ostony można przewozić dowolnymi środkami transportowymi zabezpieczając je przed przemieszczaniem się.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1 i 3.2),
- sprawdzenie materiału (3.3),
- sprawdzenie wykonania (3.4),
- sprawdzenie cechowania (3.5).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii oston.

5.3. Kontrola jakości

5.3.1. Skład i liczność partii. Partia przeznaczona do kontroli powinna zawierać ostony o jednakowych wymiarach i pochodzące z tej samej serii produkcji. Liczność partii nie powinna przekraczać 500 sztuk. Przedstawione do badań ostony należy układać w stopy po 20 sztuk.

5.3.2. Sposób pobierania próbek – wg PN-83/N-03010.

5.3.3. Poziom kontroli – I ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

5.3.4. Wadliwość dopuszczalna – maksimum 1,5%.

5.3.5. Wybór i stosowanie planów badań. Plany badania do kontroli normalnej – wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badań do kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia – wg PN-79/N-03021.

Tablica 3

| Liczność partii N | Znak literowy liczności próbki | Liczność próbki n | Liczba kwalifikująca m ₁ | Liczba dyskwalifikująca m ₂ |
|-------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------------------------|--|
| sztuk | | | | |
| 16 ÷ 25 | B | 3 | 1 | 2 |
| 26 ÷ 90 | C | 5 | 2 | 3 |
| 91 ÷ 150 | D | 8 | 3 | 4 |
| 151 ÷ 280 | E | 13 | 5 | 6 |
| 281 ÷ 500 | F | 20 | 7 | 8 |

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar przymiarem z dokładnością do 1 mm.

5.4.2. Sprawdzenie materiału oston polega na stwierdzeniu zgodności z 3.2 na podstawie atestu materiałowego.

5.4.3. Sprawdzenie wykonania i cechowania należy przeprowadzać przez oględziny.

5.5. Ocena wyników badań. Partię oston należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk nie odpowiadających normie ze względu na badania wg 5.1 a), c) i d) jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej m₁, oraz gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik dodatni.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący ostony powinien na żądanie odbiorcy wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych oston oraz wyniki liczbowe badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ OSŁON NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia oston uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może zostać przez wytwórnę przesortowana i przedstawiona do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław. PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania BN-77/6354-05 Pręty spawalnicze z nieplastyfikowanego poli(chloroku winylu)
2. Normy związane
- PN-74/C-89200 Rury z nieplastyfikowanego poli(chloroku winylu). Wymiary
- PN-83/H-02651 Armatura i rurociągi. Średnice nominalne
- PN-72/H-83104 Odlewy z żeliwa szarego. Tolerancje wymiarowe, naddatki na obróbkę skrawaniem i odchylki masy
- PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości, Losowy wybór jednostek produktu do próbki
3. Autorzy projektu normy; inż. Edward Stankiewicz, mgr inż. German Kaseja, inż. Stanisław Jańczak, Edward Pietkiewicz - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław.
4. Wydanie 3 - stan aktualny: listopad 1985 - uaktualniono normy związane.