

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Kołnierze zaślepiające przestawne okrętowe $p_{nom} = 6$ i $16$ kG/cm <sup>2</sup>	3731-42
		Grupa katalogowa V 45 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są kołnierze zaślepiające przestawne stosowane w układach rurociągów okrętowych na ciśnienie nominalne  $p_{nom} = 6$  i  $16$  kG/cm<sup>2</sup> (0,6 i 1,6 MN/m<sup>2</sup>).

#### 2. Normy związane

PN-66/H-74701 Rurociągi i armatura. Kołnierze stalowe okrągłe na ciśnienie nominalne do 320 kG/cm<sup>2</sup>. Wymagania

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-69/6113-41 Farba epoksydowa do gruntowania dla okrętownictwa cynkowa 60%

#### 3. Przykład oznaczenia kołnierza zaślepiającego

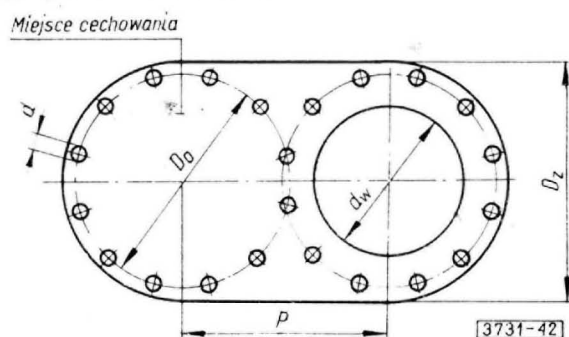
<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1059-8.

tego przestawnego na ciśnienie nominalne  $p_{nom} = 6$  kG/cm<sup>2</sup> o wielkości  $D_{nom} = 80$  mm:

KOŁNIERZ ZAŚLEPIAJĄCY PRZESTAWNY 6/80  
BN-74/3731-42

#### 4. Wymiary w mm i masa — wg poz. a) i b).

a) dla ciśnienia nominalnego  $p_{nom} = 6$  kG/cm<sup>2</sup> wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

Wielkość ( $D_{nom}$ )	$D_2$	$D_0$	$d_w$	$d$	$n$	$n_1$	$p$	$g$	Masa kg
10	75	50	10	11	6	4	35,5	5	0,27
15	80	55	15	11	6	4	39	5	0,31
20	90	65	20	11	6	4	46	5	0,39
25	100	75	25	11	6	4	53	5	0,49
32	120	90	32	14	6	4	64	5	0,54
40	130	100	40	14	6	4	71	5	0,81
50	140	110	50	14	6	4	78	5	0,92
65	160	130	65	14	6	4	92	5	1,2
80	190	150	80	18	6	4	106	5	1,7
100	210	170	100	18	6	4	120	6	2,4
125	240	200	125	18	14	8	185	6	3,5
150	265	225	150	18	14	8	208	6	4,2
200	320	280	200	18	14	8	259	8	8,2
250	375	335	250	18	22	12	324	8	11,2
300	440	395	300	22	22	12	382	10	18,9
350	490	445	350	22	22	12	430	10	23,1

Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku

Ustanowiona przez Dyrektora Generalnego Zjednoczenia Przemysłu Okrętowego  
dnia 12 kwietnia 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji  
od dnia 1 stycznia 1975 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1974 poz. 73)

cd. tabl. 1

Wielkość ( $D_{nom}$ )	$D_2$	$D_o$	$d_w$	$d$	$n$	$n_1$	$p$	$g$	Masa kg
400	540	495	400	22	30	16	486	12	33,5
450	595	550	450	22	30	16	540	14	46,9
500	645	600	500	22	38	20	593	14	54,5

$n$  — liczba otworów pod śruby.  
 $n_1$  — liczba otworów pod śruby rozmieszczone na wymiarze  $D_o$ .  
 $g$  — grubość kołnierza.

b) dla ciśnienia nominalnego  $p_{nom}=16$  kG/cm<sup>2</sup> wg rysunku i tabl. 2.

Tablica 2

Wielkość ( $D_{nom}$ )	$D_2$	$D_o$	$d_w$	$d$	$n$	$n_1$	$p$	$g$	Masa kg
10	90	60	10	14	6	4	42,5	6	0,44
15	95	65	15	14	6	4	46	6	0,49
20	105	75	20	14	6	4	53	6	0,62
25	115	85	25	14	6	4	60	6	0,70
32	140	100	32	18	6	4	71	6	1,1
40	150	110	40	18	6	4	78	6	1,3
50	165	125	50	18	6	4	88	6	1,5
65	185	145	65	18	6	4	103	6	2,0
80	200	160	80	18	14	8	148	6	2,5
100	220	180	100	18	14	8	166	6	3,0
125	250	210	125	18	14	8	194	8	5,2
150	285	240	150	22	14	8	222	8	6,6
200	340	295	200	22	22	12	285	10	11,6
250	405	355	250	26	22	12	343	13	21,0
300	460	410	300	26	22	12	396	15	29,7
350	520	470	350	26	30	16	461	17	45,1
400	580	525	400	30	30	16	515	19	61,9
450	640	585	450	30	38	20	578	21	83,8
500	715	650	500	33	38	20	642	23	114,3

$n$  — liczba otworów pod śruby.  
 $n_1$  — liczba otworów pod śruby rozmieszczone na wymiarze  $D_o$ .  
 $g$  — grubość kołnierza.

**5. Materiał.** Stal St3SX wg PN-72/H-84020.**6. Wykonanie.** Powierzchnie uszczelniające obróbione obustronnie.**7. Wykonanie.** Malowane farbą epoksydową do gruntowania 7423-004-950 wg BN-69/5113-41.**8. Cechowanie.** Na kołnierzu, w miejscu wskazanym na rysunku, powinien być umieszczony w sposób trwały co najmniej wyróżnik wyrobu.**9. Pozostałe wymagania** — wg PN-66/H-74701.

K O N I E C