

ARMATURA	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-80
	Armatura przemysłowa Czopy trzpieni kwadratowe proste Wymiary	5211-07
		Grupa katalogowa 0418

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymiary czopów trzpieni kwadratowych prostych z gwintem, stosowanych w armaturze przemysłowej do osadzania kółek ręcznych.

**2. Odmiany.** W zależności od rodzaju gwintu i sposobu mocowania kółka ręcznego rozróżnia się dwie odmiany czopów trzpieni:

- z gwintem wewnętrznym do mocowania kółka śrubą — A (rys. 1),
- z gwintem zewnętrznym do mocowania kółka nakrętką — B (rys. 2).

**3. Przykład oznaczenia** na rysunku:

a) czopa kwadratowego prostego odmiany A trzpienia o średnicy  $d_t=12$  mm:

CZOP TRZPIENIA A 12 BN-80/5211-07

b) czopa kwadratowego prostego odmiany B trzpienia o średnicy  $d_t=12$  mm:

CZOP TRZPIENIA B 12 BN-80/5211-07

**4. Wymiary** w mm — wg rys. 1, 2 i tablicy na str. 2.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

**2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-74076**

a) ograniczono zakres stosowania czopów do kółek ręcznych wg BN-80/5211-10,

b) wprowadzono określenie czop trzpienia zamiast zakończenie trzpienia.

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-74076 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1980 r.

**3. Normy związane**

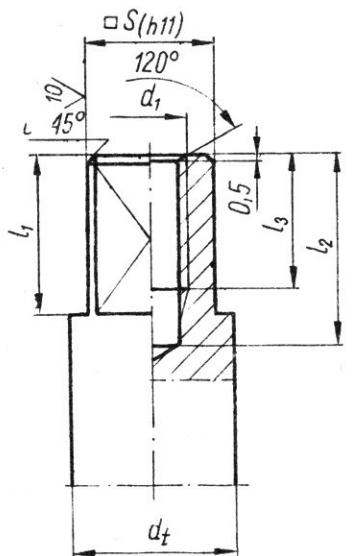
BN-80/5211-10 Armatura przemysłowa. Kółka ręczne osadzone z wieńcem korytkowym i otworem kwadratowym prostym  
PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

**4. Autorzy projektu normy** — mgr inż. Małgorzata Rubinowska, inż. Konrad Janyst, Grzegorz Dudkowski — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 31 maja 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1980 poz. 57)

## Wymiary

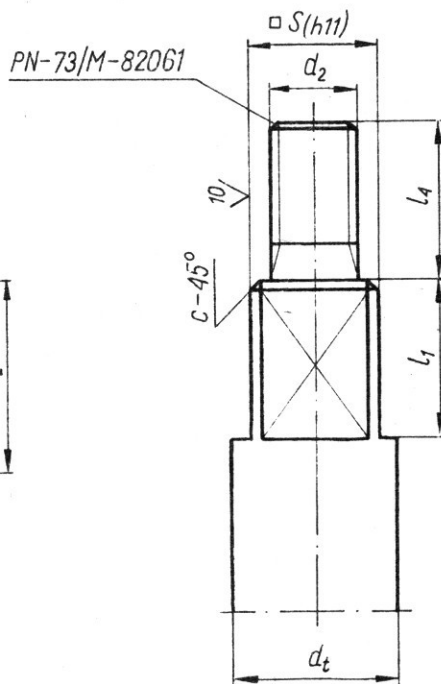
## Odmiana A



BN-80/5211-07 -1

Rys. 1

## Odmiana B



BN-80/5211-07 -2

Rys. 2

Średnica trzpienia \$d_t\$	\$S\$	\$l_1\$	\$c\$	Odmiana A			Odmiana B		Średnica \$D_t\$ kółka ręcznego wg BN-80/5211-10
				\$d_1\$	\$l_2\$	\$l_3\$	\$d_2\$	\$l_4\$	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	7	12	0,5	M4	13	10	M6	12	64
10	8	13	0,5	M5	16	12	M6	12	80
12	10	15	1	M5	16	12	M8	15	100
14	11	16	1	M6	18	14	M8	15	120