

GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-90 8509-05
	Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę	Zamiast BN-71/8509-05
	Badanie wytrzymałości na uderzenie przy swobodnym spadku	Grupa katalogowa 1159

NO-7982

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest metoda badania wytrzymałości wyrobów kaletniczych na uderzenie przy swobodnym spadku.

2. Zasada badania polega na poddaniu wyrobu cyklicznym swobodnym spadkom i określeniu deformacji lub uszkodzenia wyrobu w czasie badania.

3. Przyrząd. Urządzenie składające się z dwudzielnej zapadni umieszczonej na konstrukcji nośnej, urządzenia zwalnającego zapadnię i stalowej płyty zderzeniowej, na którą spada badany wyrób, przy czym odległość powierzchni płyty zderzeniowej od powierzchni skrzydeł zapadni może być regulowana.

4. Pobieranie próbek do badań — wg BN-90/8501-20.

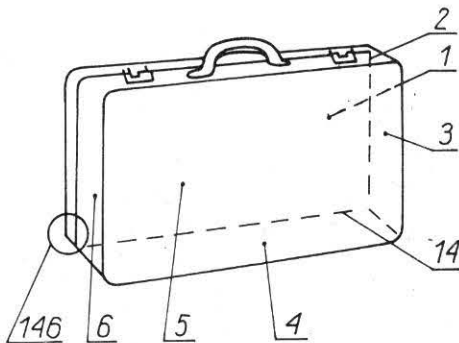
5. Przygotowanie próbek do badania

a) **Oznaczanie płaszczyzn, krawędzi i naroży wyrobów prostopadłościennych lub zbliżonych kształtem do prostopadłościennych** — wg rys. 1 i 2, przy czym

— wieko lub płaszczyznę z kieszenią lub ozdobą oznacza się jako 1,

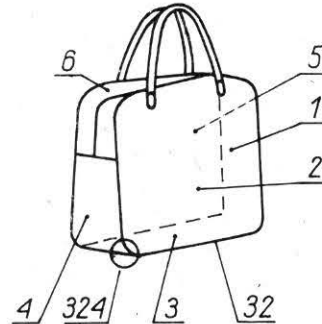
— krawędź oznacza się dwiema cyframi płaszczyzn tworzących tę krawędź, np. krawędź utworzoną przez płaszczyznę wieka 1 z bokiem 4 oznacza się liczbą 14,

— naroże oznacza się trzema cyframi płaszczyzn tworzących to naroże, np. naroże utworzone przez wieko 1 bok 4 i bok 6 oznacza się liczbą 146.



BN-90/8509-05-1

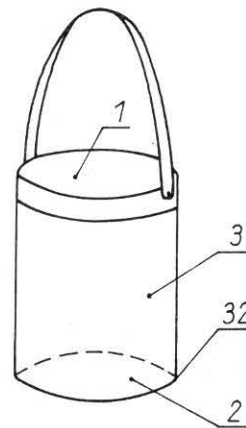
Rys. 1



BN-90/8509-05-2

Rys. 2

b) **Oznaczanie płaszczyzn i krawędzi wyrobów o podstawie kołowej lub zbliżonej do kołowej** — wg rys. 3 i zasad podanych w 5a).



BN-90/8509-05-3

Rys. 3

c) **Obciążenie próbki.** Przed badaniem wyrób należy obciążyć woreczkami wypełnionymi piaskiem lub gra-

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 19 marca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

nulatem tworzywa sztucznego o średnicy granulek około 5 mm i ciężarze właściwym około 0,5 kg/dm³. Norma obciążenia wynosi 0,5 kg na każdy dm³ wyrobu o pojemności do 12 dm³ i 0,33 kg na każdy dm³ wyrobu plus 2 kg dla wyrobu o pojemności powyżej 12 dm³.

Masa obciążająca powinna być rozmieszczona równomiernie na dnie wyrobu i zabezpieczona przed przesuwaniem się przez wypełnienie wolnych przestrzeni, np. styropianem.

Obciążony wyrób należy zamknąć w sposób przyjęty dla tego wyrobu.

6. Warunki badania. Wysokość spadku wynosi 1 000 mm. Cykl spadków dla wyrobów o kształcie prostopadłościanu lub zbliżonych do niego wynosi 4 spadki wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr kolejny spadku w cyklu	Miejsce uderzenia wg 5a)
1	wieko lub płaszczyzna z kieszenią, ozdobą itp. (1)
2	bok (4)
3	naroże (146)
4	krawędź (14)

Cykl spadków dla wyrobów o podstawie kołowej lub zbliżonej do koła wynosi 3 spadki wg tabl. 2.

Tablica 2

Nr kolejny spadku w cyklu	Miejsce uderzenia wg 5b)
1	bok (3)
2	dno (2)
3	krawędź (32)

7. Wykonanie badania. Obciążony wyrób należy ułożyć odpowiednio na zamkniętych skrzydłach zapadni, tak aby uderzenie przy spadku na płytę zderzeniową nastąpiło w miejscu wg tabl. 1 lub 2.

Zapadnię podnieść na wysokość 1 000 mm od płyty zderzeniowej i uruchomić urządzenie zwalniające zapadnię. Po każdym spadku wyrób należy poddać oględzinom i opisać ewentualne uszkodzenia.

8. Podawanie wyniku. Jako wynik należy podać liczbę cykli spadków, którym poddany był wyrób i opis uszkodzeń w przypadku ich powstania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/8509-05. Zmieniono sposób oznaczania miejsc badanych w wyrobach.

3. Normy związane
BN-90/8501-20 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę

4. Normy zagraniczne
CSRS ČSN 796505 Brasnarske vyrobky. Aktonky
ČSN 796506 Brasnarske vyrobky. Skolni aktovky
ČSN 796595 Brasnarske vyrobky a Kufry
NRD TGL 35019 (1982) Prüfung von Lederwarenerzeugnisse. Bestimmung des Verhaltens beim Fall
5. Autor projektu normy — inż. Anna Pierzgalska — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.