

ELEKTROENERGETYCZNE LINIE NAPOWIETRZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Elektroenergetyczne linie napowietrzne Osprzęt	0325-03
	Zawlecзки złącza gniazdowego	Grupa katalogowa VI 77

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zawlecзки złącza gniazdowego izolatorów wiszących wg PN-61/E-92350, stosowanych w elektroenergetycznych liniach napowietrznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Zawlecзки złącza gniazdowego stosuje się do zabezpieczenia główki łącznika przed wypadnięciem z gniazda.

1.3. Normy związane

PN-58/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane. Wymagania techniczne podstawowe
 PN-61/E-92350 Elektroenergetyczne linie napowietrzne. Złącza gniazdowe izolatorów wiszących. Główne wymiary
 PN-66/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
 PN-69/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Gatunki
 PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-63/O-79401 Pudła i pudełka kartonowe i tekturowe. Wymagania i badania

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od materiału, z jakiego wykonana jest zawlecзка, rozróżnia się dwa rodzaje:

StN - zawlecзка wykonana ze stali nierdzewnej,
 Br - zawlecзка wykonana z brązu.

2.2. Wielkości. Rozróżnia się trzy wielkości zawleczek, dostosowanych do trzech wielkości złączy:

11 - dla złącza o średnicy nominalnej szyjki łącznika główkowego 11 mm,
 16 - dla złącza o średnicy nominalnej szyjki łącznika główkowego 16 mm,
 20 - dla złącza o średnicy nominalnej szyjki łącznika główkowego 20 mm.

2.3. Przykład oznaczenia zawlecзки złącza gniazdowego o wielkości 16, wykonanej z brązu:

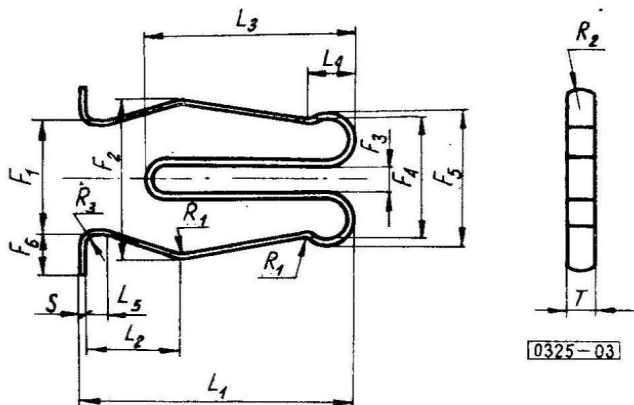
ZAWLECZKA ZŁĄCZA GNIAZDOWEGO 16-Br BN-70/0325-03

Instytut Energetyki

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 7 grudnia 1970 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
 (Mon. Pol. nr 14/1971 poz. 107)

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary i masa - wg rys.1 i tabl.1.



Tablica 1

Wielkość	F_1	F_2	F_3	F_4	F_5	F_6	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	R_1	R_2	R_3 max	S	T	Masa 1000 sztuk, kg	
	mm																brąz	stal
11	15	20	4	13	19	$4^{+0,6}$	$37^{+1,5}$	12	24	8	3	2,5	3	1,5	1,2	$4,8^{+0,2}$	6,08	5,18
16	22	28	5	19	24	5^{+1}	$50^{+1,5}$	15,5	36	10,5	3	2,5	4,5	2,5	1,5	$7,9^{+0,2}$	19,6	16,5
20	22	30	5	19	24	5^{+1}	$62^{+1,5}$	15,5	42	10,5	3	2,5	4,5	2,5	2	$7,9^{+0,2}$	20,3	17,4

3.2. Wymagania mechaniczne. Zawlecзки powinny ugiąć się do wielkości $F_1 = 2S$ pod obciążeniem w kierunku wymiaru F_2 nie mniejszym jak: 0,2 N dla wielkości 11 oraz 0,5 N dla wielkości 16 lub 20.

3.3. Materiał. Zawlecзки stalowe - taśma ze stali nierdzewnej 2H13 i 3H13 wg PN-66/H-86020. Zawlecзки brązowe - taśma z brązu B7 lub BA7 wg PN-69/H-87050.

3.4. Wykonanie. Tłoczone, końce zaokrąglone.

3.5. Stan powierzchni. Powierzchnia zawlecзки powinna być gładka, bez zadziorów, pęknięć, zawałców i wżerów. Ślady po przeciąganiu taśmy są dopuszczalne.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zawlecзки należy pakować w pudełka kartonowe wg PN-63/0-79401 po 100 sztuk w jednym kartonie. Pudełka kartonowe powinny być ułożone w skrzynkach wg PN-58/D-79601 tak, aby masa brutto nie przekraczała 60 kg.

4.2. Napisy na opakowaniu. Pudełka lub skrzynie powinny mieć napisy zawierające co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę sztuk,
- masę netto,
- znak ochrony przed wilgocią wg PN-67/0-79252.

4.3. Przechowywanie. Zawlecзки należy przechowywać w pomieszczeniach i warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4.4. Transport. Skrzynki transportowe należy zabezpieczyć tak, aby pudełka nie mogły się w nich przemieszczać. Podczas transportu opakowania powinny być zabezpieczone przed wilgocią.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Zgodność wykonania zawleczek z wymaganiami normy określają następujące badania:

- ogłędziny zewnętrzne (p.3.4),
- sprawdzenie wymiarów (p.3.1),
- sprawdzenie ugięcia zawlecзки (p.3.2).

Inne badania wynikające z postanowień norm związanych powinny być uzgodnione z wykonawcą.

5.2. Pobieranie próbek. Do badań wg 5.1 należy

pobrać w sposób losowy próbkę o liczności podanej w tabl. 2, w zależności od liczności partii.

Tablica 2

Liczność partii, sztuk		Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
powyżej	do		
	1	2	3
	250	10	1
250	1000	25	2
1000	2500	40	3
2500	6300	60	4
6300	10000	100	7

5.3. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

5.4. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą warsztatowych narzędzi pomiarowych lub sprawdzianów.

5.5. Sprawdzenie ugięcia. Próbę ugięcia zawlecзки przeprowadza się przykładając obciążenie w kierunku wymiaru F_2 . Zawlecзка powinna wytrzymać 30 ugięć w granicach od $F_1 = 2S$ mm do nominalnej wartości F_1 bez śladów uszkodzeń mechanicznych i zachować wymiary po próbce wg 3.1 z odchyłką do 5 %.

5.6. Ocena partii. Partię zawleczek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli po badaniach wg 5.1 liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczb podanych w tabl. 2 kol. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/0325-03

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92700

- zmieniono wymary zawlecзки,
- wprowadzono zawlecзки ze stali nierdzewnej w miejsce zawleczek ze stali o znaku 45S,
- wprowadzono wymagania dotyczące badań.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92700 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1971 r.

2. Zalecenia międzynarodowe

Uwzględniono projekt zaleceń IEC z 1966 r. oraz uzupełnienia do tego projektu z 1969 r.