

MASZINY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-89</b>
	Narzędzia pielęgnacyjne <b>Gęsiostopki</b>	<b>1943-04</b>
		Zamiast BN-06/1943-04
		Grupa katalogowa 0496

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są gęsiostopki stosowane w narzędziach pielęgnacyjnych.

**2. Przykład oznaczenia**

a) gęsiostopki kompletnej o szerokości roboczej  $S = 260$  mm i wysokości całkowitej  $W = 300$  mm;

GĘSIOSTOPKA KOMPLETNA 260X300 BN-89/1943-04

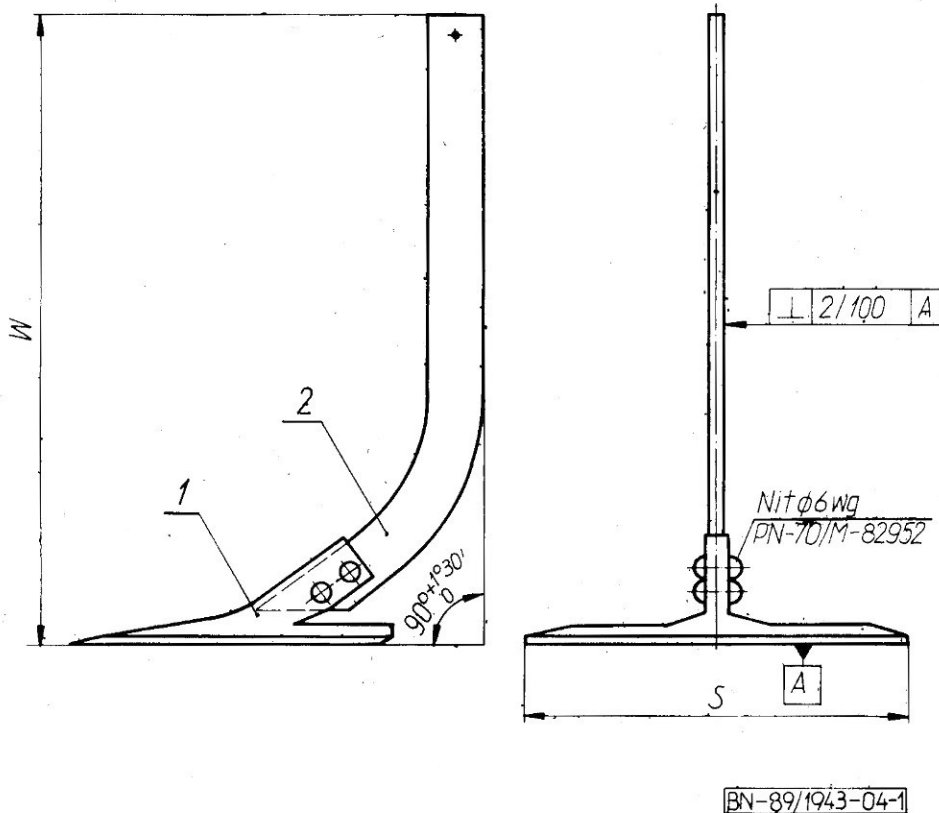
b) trzonka z rozstawem otworów  $L_3 = 18$  mm i długości  $L = 170$  mm;

TRZONEK 18 X 170 BN-89/1943-04

**3. Główne wymiary gęsiostopki kompletnej w mm i wymagania montażowe** - wg rys. 1 i tabl. 1.

Tablica 1

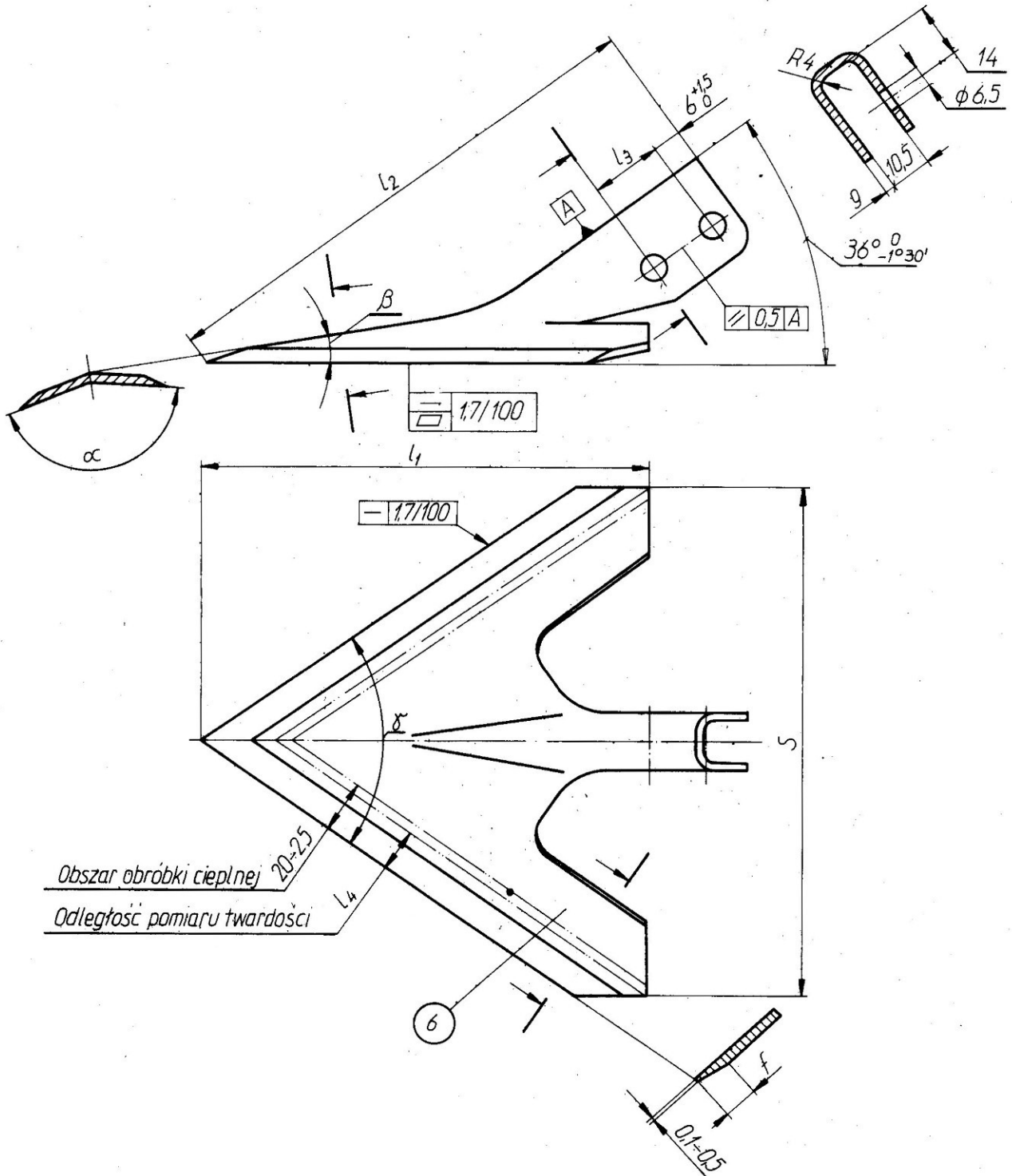
S	W
70, 100, 130, 160, 200, 260	300, 350, 400
Wymiary S i W dowolnie kojarzone.	



Rys. 1

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych dnia 18 stycznia 1989 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1989, poz. 6)

## 4. Główny wymiary gęsiostopek w mm - wg rys. 2 i tabl. 2.



BN-89/1943-04-2

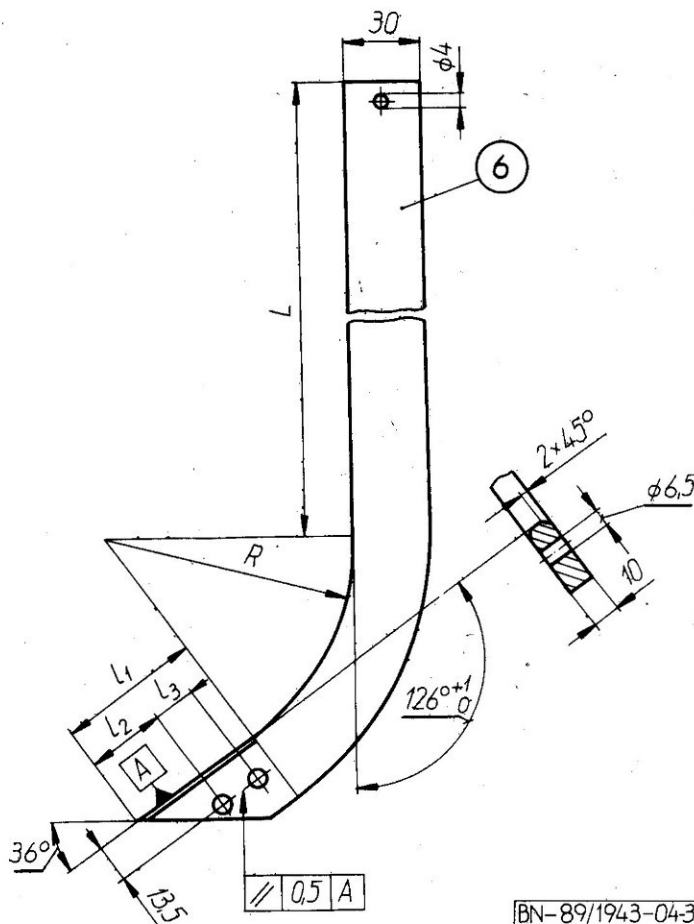
Tablica 2

Szerokość robocza $S$	$\alpha \pm 1$ stopni	$\beta \pm 1$ stopni	$\gamma \pm 1$ stopni	$l_1$	$l_2 \begin{smallmatrix} +2 \\ -5 \end{smallmatrix}$	$l_3 \pm 0,2$	$l_4$	$f$		$g$	
70	$160^{\circ} 16'$	6	62	100	$\pm 3$	135	18	$8 \div 18$	7,5	$\begin{smallmatrix} +1 \\ -2,5 \end{smallmatrix}$	2
100	$153^{\circ} 55'$	8		110							2,5
130	$153^{\circ} 54'$	9	68	115	$\pm 3,5$	150	12 $\div$ 18	10	$\begin{smallmatrix} +1 \\ -3 \end{smallmatrix}$	3	
160	$156^{\circ} 41'$	8		150							
200				170							
260				215							200

5. Materiał gęsiostopki - blacha w gatunku 65G - wg PN-74/H-84032 lub o własnościach nie niższych, grubość wg tabl. 2 - wg PN-79/H-92202.

6. Obróbka cieplna - hartowane i odpuszczone do twardości  $38 \div 46$  HRC. Dopuszcza się obróbkę cieplną całej gęsiostopki.

7. Główne wymiary trzasków w mm - wg rys. 3 i tabl. 3.



BN-89/1943-04-3

Tablica 3.

Szerokość robocza S	L	$l_1$ $\pm 3$	$l_2$ $\pm 2$	$l_3$ $\pm 0,2$	R
70 100	170 $\pm 4$	60	32	18	100 $\pm 5$
130 160	220 $\pm 5$				
200	270 $\pm 6$				
260		80	44	26	60 $\pm 2$

8. Materiał trzonka – pręt walcowany płaski wg PN-72/H-93202 ze stali w gatunku nie niższym niż St 6 wg PN-72/H-84020.

9. Cechowanie. Cechować należy gęsiostopkę kompletną lub oddzielnie gęsiostopkę i trzonek;

- nazwą lub znakiem producenta,  
- wielkością,  
- symbolem KTM.

Dopuszcza się cechowanie przez naklejenie metki informacyjnej.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę – Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/1943-04

- wprowadzono tolerancje ważniejszych wymiarów,
- zmieniono grubość ostrza,
- dopuszczono wykonanie ostrza obróbką plastyczną oraz obróbką cieplną całej gęsiostopki,
- rozszerzono strefę pomiaru twardości.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki  
PN-80/H-92200 Blachy stalowe grube walcowane na gorąco. Wymiary

PN-79/H-92202 Blachy stalowe cienkie walcowane na gorąco. Wymiary

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-70/M-82952 Nity ze łbem kulistym

4. Normy zagraniczne

NRB BDS 4630-74 Култиватори тракторни. Лапы и стабилни стойки. Технически изисквания

NRD TGL 33-43510 Vielfachgeräte. Gänsefußmesser mit Stiel. Ausführungen. Abmessungen

RFN DIN 11112 Landmaschinen Vielfachgeräte und Hackmaschinen. Gänsefußmesser mit Stiel

ZSRR ГОСТ 1343-82 Лапы и стойки культиваторов. Технические условия

5. Symbol wg SWW – 0829-3.