

MASZYNY ROLNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Mechanizmy tnące maszyn żniwnych Stalki	1952-06
		Zamiast BN-72/1952-06
		Grupa katalogowa 04934

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są stalki stosowane w palcach mechanizmów tnących maszyn żniwnych do zbioru zbóż, traw i zielonek, z wyjątkiem maszyn żniwnych konnych.

2. Typy. Rozróżnia się dwa typy stalek:

- ząbkowana (rys. 1) — K,
- gładka (rys. 2) — W.

3. Odmiany. W zależności od wykonania, rozróżnia się dwie odmiany stalki ząbkowanej (K):

- z ostrzem nacinanym — n,
- z ostrzem tłocznym — t.

4. Przykład oznaczenia

a) stalki gładkiej (K) z ostrzem nacinanym (n):

STALKA Kn BN-89/1952-06

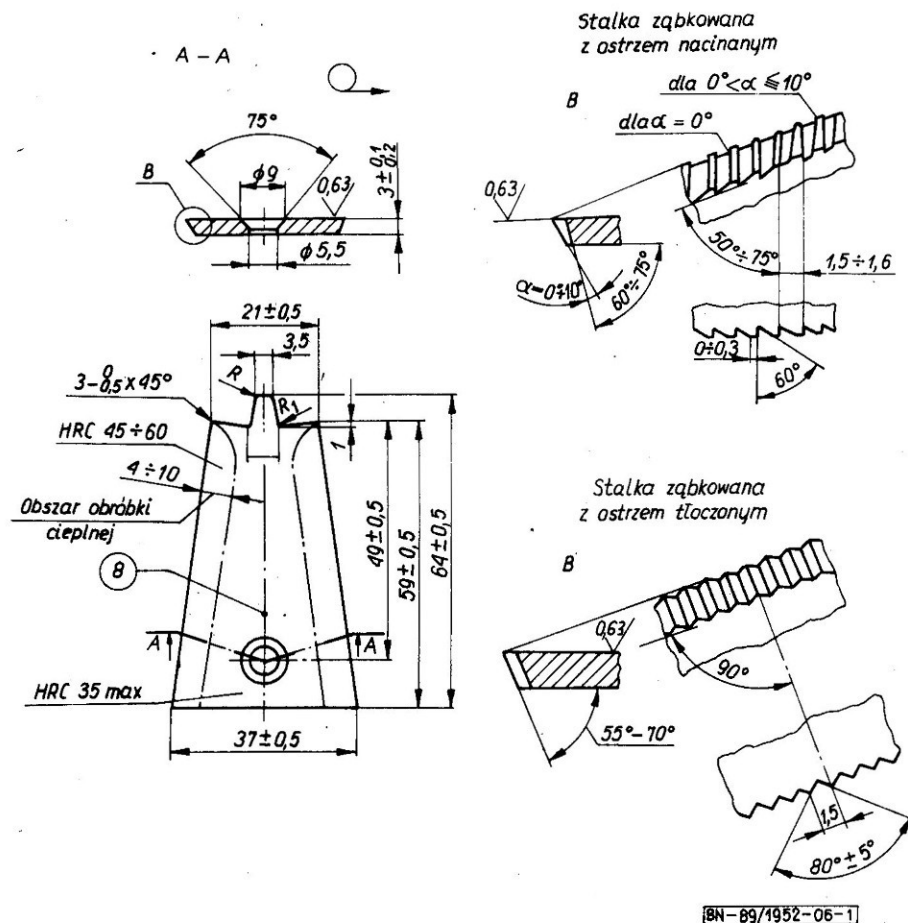
b) stalki gładkiej:

STALKA W BN-89/1952-06

5. Wymiary w mm — wg rys. 1 i 2.

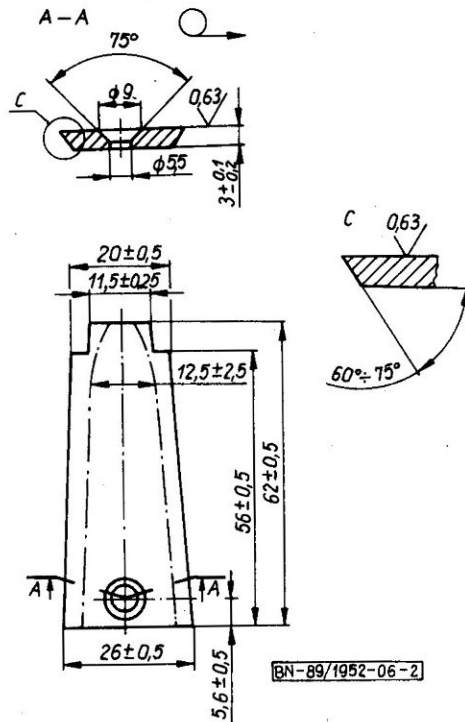
6. Materiał. Taśma stalowa do ulepszenia cieplnego — wg PN-77/H-92330/00, w gatunku N9E — wg PN-84/H-85020.

Dopuszcza się stosowanie innego materiału o podobnych właściwościach mechanicznych.



Rys. 1

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych dnia 18 stycznia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1989, poz. 6)



Rys. 2

7. **Obróbka cieplna.** Obrabiane cieplnie wg rys. 1 i 2.
8. **Cechowanie.** Na dolnej powierzchni stalki, w miejscu oznaczonym na rys. 1, należy umieścić trwałą i wyraźną cechę, zawierającą co najmniej:
- a) nazwę lub znak wytwórni,
 - b) wyróżnik typu,
 - c) wyróżnik odmiany,
 - d) znak BN.
- Wyróżnik typu i odmiany należy umieścić pod znakiem BN.
9. **Pozostałe wymagania** — wg BN-64/1952-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. **Istotne zmiany w stosunku do BN-72/1952-06.** Dopuszczono stosowanie innego gatunku materiału.

3. **Normy związane**
PN-84/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-92330/00 Taśma walcowana na zimno ze stali narzędziowej

4. **Normy zagraniczne**
NRD TGL 5874 Fingerplatte für Fiingetschneidwerk
TGL 5876 Finger für Anschschneidwerk
RFN DIN 11382 Doppel Finger für Mährescher
DIN 11384 Fingerplatten für Fingetschneidwerk