

MASZYN ROLNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Reduktory stożkowe jednostopniowe maszyn rolniczych	1904-23
	Parametry podstawowe	Grupa katalogowa 0491

BN-86/1904-23 (neq CT C3B 2321-80)

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są parametry podstawowe reduktorów stożkowych jednostopniowych, o obrotach nominalnych wału szybkoobrotowego 9 s^{-1} lub $16,7 \text{ s}^{-1}$, stosowanych jako samodzielne zespoły w ukła-

dach napędowych maszyn rolniczych.

2. Parametry podstawowe - wg tablicy. Długości końcówek walcowych wału - wg PN-78/M-85000, końcówek wielowypustowych wg PN-77/R-36101.

Nominalny moment obrotowy wału szybkoobrotowego $N \cdot m$	Przełożenie	Wykonanie końcówki wału					
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego		
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾	wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾
		mm					
1	2	3	4	5	6	7	8
50	1,00	20			20		
	1,12						
	1,25						
	1,40						
63	1,00	25		-	25	-	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
100	1,00	25			25	6x21x25	
	1,12						
	1,25						
	1,40						

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych
Ustanowiona przez Dyrektora Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych dnia 9 maja 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1986 poz. 20)

cd. tablicy

Nominalny moment obrotowy wału szyb- koobrotowego N · m	Przełoże- nie	Wykonanie końcówki wału					
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego		
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielo- wypu- stowe ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie evolwentowym ¹⁾	wpustowe - średnica koń- ca wału pod wpust	wielowypusto- we ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie evolwento- wym ¹⁾
		mm					
1	2	3	4	5	6	7	8
160	1,00	30	-	-	30	-	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
200 250	1,00	30	-	-	35	6x29x35 ²⁾	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
400	1,00	35	6x29x35 ²⁾	21x32x35	40	6x29x35 ²⁾	21x32x35
	1,12						
	1,25						
	1,40						
630	1,00	40	6x29x35 ²⁾	21x32x35	45	6x29x35 ²⁾	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
800	1,00	45	6x29x35 ²⁾	20x39x45	50	6x29x35 ²⁾	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
1000	1,00	50	6x29x35 ²⁾	20x39x45	55	6x29x35 ²⁾	-
	1,12						
	1,25						
	1,40						
50	1,60	20	6x29x35 ²⁾	-	25	6x21x25	-
	1,80						
	2,00						
	2,24						
63	1,60	25	6x29x35 ²⁾	-	25	6x21x25	-
	1,80						
	2,00						
	2,24						

cd. tablicy

Nominalny moment obrotowy wału szyb- koobrotowego N · m	Przełoże- nie	Wykonanie końcówki wału					
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego		
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielo- wypu- stowe ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie ewolwento- wym ¹⁾	wpustowe - średnica koń- ca wału pod wpust	wielowypusto- we ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie ewolwento- wym ¹⁾
		mm					
1	2	3	4	5	6	7	8
100	1,60	25				30	
	1,80						
	2,00						
	2,24						
160	1,60	30				35	6x29x35 ²⁾
	1,80						
	2,00						
	2,24						
200 250	1,60	30				40	21x32x35
	1,80						
	2,00						
	2,24						
400	1,60	35	6x29x35 ²⁾	21x32x35		45	20x39x45
	1,80						
	2,00						
	2,24						
630	1,60	40	6x29x35 ²⁾	21x32x35		50	20x39x45
	1,80						
	2,00						
	2,24						
800	1,60	45	6x29x35 ²⁾	20x39x45		55	20x39x45
	1,80						
	2,00						
	2,24						
1000	1,60	50	6x29x35 ²⁾	20x39x45		60	20x39x45
	1,80						
	2,00						
	2,24						
50	2,50	20	6x29x35 ²⁾			30	6x29x35 ²⁾
	2,80						
	3,15						
	3,55						

cd. tablicy

Nominalny moment obrotowy wału szyb- koobrotowego N · m	Przełoże- nie	Wykonanie końcówki wału										
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego							
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielo- wypu- stowe ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie evolwento- wym ¹⁾	wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypusto- we ¹⁾	wielowypusto- we o zarysie evolwento- wym ¹⁾					
		mm										
1	2	3	4	5	6	7	8					
63	2,50	25			30	6x29x35 ²⁾						
	2,80											
	3,15											
	3,55											
100	2,50									35		
	2,80											
	3,15											
	3,55											
160	2,50	30			40		21x32x35					
	2,80											
	3,15											
	3,55											
200 250	2,50								45			
	2,80											
	3,15											
	3,55											
400	2,50	35			50		20x39x45					
	2,80											
	3,15											
	3,55											
630	2,50				40		6x29x35 ²⁾	21x32x35	60			
	2,80											
	3,15											
	3,55											
800	2,50	45				65						
	2,80											
	3,15											
	3,55											
1000	2,50				50		20x39x45	70				
	2,80											
	3,15											
	3,55											
					75							

cd. tablicy

Nominalny moment obrotowy wału szybkoobrotowego $N \cdot m$	Przełożenie	Wykonanie końcówki wału					
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego		
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾	wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾
		mm					
1	2	3	4	5	6	7	8
50	4,00	20			35		
	4,50						
	5,00						
	5,60						
63	4,00	25				6x29x35 ²⁾	
	4,50						
	5,00						
	5,60						
100	4,00		-	-	40		21x32x35
	4,50						
	5,00						
	5,60						
160	4,00	30			45		20x39x45
	4,50						
	5,00						
	5,60						
200 250	4,00				50		
	4,50						
	5,00						
	5,60						
400	4,00	35			60		
	4,50						
	5,00						
	5,60						
630	4,00	40	6x29x35 ²⁾	21x32x35	70		
	4,50						
	5,00						
	5,60						
					55		
					65		
					75		

cd. tablicy

Nominalny moment obrotowy wału szybkoobrotowego N · m	Przełożenie	Wykonanie końcówki wału					
		szybkoobrotowego			wolnoobrotowego		
		wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾	wpustowe - średnica końca wału pod wpust	wielowypustowe ¹⁾	wielowypustowe o zarysie ewolwentowym ¹⁾
		mm					
1	2	3	4	5	6	7	8
800	4,00	45	-	20x39x45	75	-	-
	4,50				80		
	5,00				85		
	5,60				80		
1000	4,00	50	-	20x39x45	85	-	-
	4,50				80		
	5,00				90		
	5,60						

1) Podane wartości oznaczają:
 pierwszy człon - liczbę wypustów,
 drugi człon - średnicę rdzenia wielowypustu,
 trzeci człon - średnicę nominalną.

2) Dla potrzeb eksportu w ramach RWPG może być stosowana końcówka wału wielowypustowego 8x32x38.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań.

2. Normy związane

PN-78/M-85000 Czopy końcowe wałów walcowe i stożkowe.

Główne wymiary i dopuszczalne momenty obrotowe

PN-77/R-36101 Ciągniki i maszyny rolnicze. Wał odbioru i wał przyjęcia mocy

3. Normy międzynarodowe

СТ СЭВ 2321-80 Редукторы конические одноступенчатые сельскохозяйственных машин. Основные параметры

4. Stopień zgodności z normami międzynarodowymi.

Norma jest nierównoważna normie RWPG 2321-80, ze względu na pominięcie końcówki wału z wielowypustem 8x32x38 i długości końcówek wałów, które w PRL nie będą stosowane. PRL nie przystąpiła do normy 537-77 powołanej w ST SEV 2321-80.