

HYDRAULIKA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Górnice napędy i sterowania hydrauliczne	5283-07
	Korpusy przyłączy prostych wtykowych	
	Podstawowe wymagania	Grupa katalogowa 0418

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korpusy przyłączy prostych łączników rurowych gwintowanych z końcówką wtykową do gniazda wg BN-79/5283-01 na ciśnienie nominalne do 32 MPa, stosowane w maszynach i urządzeniach górniczych.

2. Odmiiany. W zależności od rodzaju gwintu (d_1), rozróżnia się dwie odmiany przyłączy prostych wtykowych:

- M — z gwintem metrycznym drobnozwojnym,
- G — z gwintem rurowym walcowym.

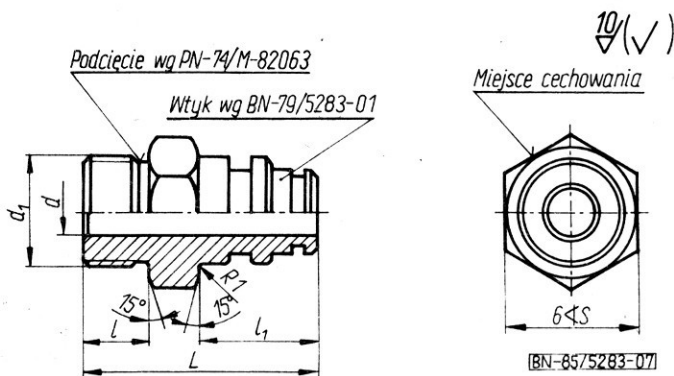
3. Przykład oznaczenia

a) korpusu przyłączy prostej wtykowej na ciśnienie nominalne $p_n = 16$ MPa, wielkości wtyku 25, o średnicy nominalnej przelotu $D_n = 20$ mm, z gwintem metrycznym M:

KORPUS PRZYŁĄCZKI PROSTEJ WTYKOWEJ 16-25/20M
BN-85/5283-07

b) korpusu przyłączy prostej wtykowej na ciśnienie nominalne $p_n = 32$ MPa, wielkości wtyku 16, o średnicy nominalnej przelotu $D_n = 13$, mm z gwintem rurowym G:
KORPUS PRZYŁĄCZKI PROSTEJ WTYKOWEJ 32-16/13 G
BN-85/5283-07

4. Wymiary — w mm wg rysunku i tablicy.



p_n MPa	Wielkość wtyku	D_n przelotu	d	d_1	l $\pm 0,2$	l_1	L	S	Masa 100 sztuk około kg
32	4/6	6	4	M16×1,5	12	29	49	22	7
				G 1/4					
	4/6	8	7,5	M18×1,5	14		53	27	12
				G 3/8					
	8/10		7,5	M20×1,5			16	30	15
				G 1/2					
	13	10	10	M22×1,5	18		61	41	33
				G 1/2					
	16	13	12,5	M27×2	20		71	50	57
				G 3/4					
	20	16	15	M33×2	22		73	55	68
				G1					
16	25	20	21	20	35	71	50	57	
			M42×2						
	32	25	28	M48×2		22	73	55	68
				G1 1/2					

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 19 grudnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1986 poz. 5)

5. Materiał — wg PN-72/M-73125 p. 2.4 i tablicy, lp. 1.

6. Wykonanie. Częściowo obrobione. Gwint metryczny klasy średniodokładnej 6 g wg PN-83/M-02113. Gwint rurowy — wg PN-79/M-02030 szereg A.

7. Wykończenie. Cynkować i pasywować. Grubość warstw cynku nie mniejsza niż 8 μm . Wymiary tolerowane sprawdzić po ocynkowaniu.

8. Cechowanie. Każda przyłączka, w miejscu wskazanym na rysunku, powinna mieć trwałą cechę zawierającą:

- a) znak wytwórni,
- b) wyróżnik wielkości $p_n - D_n$ jak w oznaczeniu wg p. 3.

9. Pozostałe wymagania — wg PN-72/M-73125.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice.

2. Normy i dokumenty związane
PN-79/M-02030 Gwinty rurowe walcowe. Wymiary i tolerancje
PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje
PN-72/M-73125 Napędy i sterowania hydrauliczne. Łączniki rurowe gwintowe. Ogólne wymagania i badania
PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

BN-79/5283-01 Górnicze napędy i sterowania hydrauliczne. Wtyki i gniazda złączy wtykowych. Wymiary

3. Symbol wg SWW — 0876-821.

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Edmund Parketny, mgr inż. Felicja Hryń — Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice.

5. Rysunki wykonawcze znajdują się w Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG w Gliwicach.