

| | | |
|----------|--|--------------------------|
| ARMATURA | NORMA BRANŻOWA | BN-73 5221-06 |
| | Armatura przemysłowa Tulejki dławnicowe | Zamiast BN-67/5221-06 |
| | | Grupa katalogowa IV 18 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tulejki dławnicowe stosowane do zadławiania komór dławnicowych armatury.

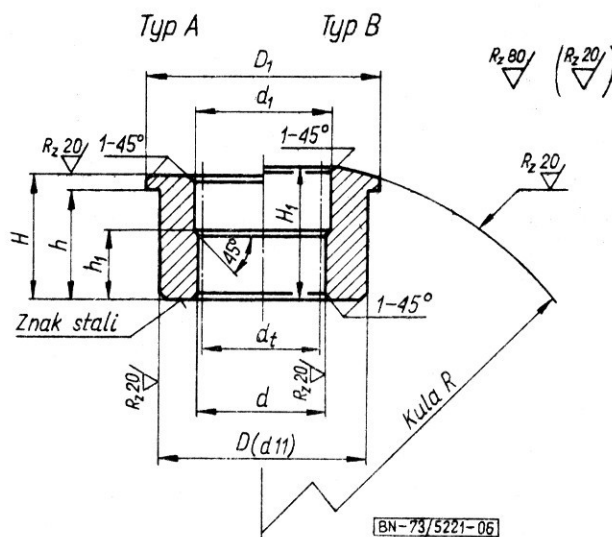
2. Typy. W zależności od kształtu powierzchni dociskowej rozróżnia się dwa typy tulejek dławnicowych:

- A - tulejki dławnicowe z płaską powierzchnią dociskową,
B - tulejki dławnicowe z kulistą powierzchnią dociskową.

3. Przykład oznaczenia tulejki dławnicowej z płaską powierzchnią dociskową (typ A) o średnicy zewnętrznej $D = 52$ mm do trzpienia o średnicy $d_t = 32$ mm, wykonanej ze stali St4S:

TULEJKA DŁAWNICOWA 52/32 A St4S BN-73/5221-06

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



| Średnica trzpienia d_t | d | D | D_1 | d_1 | H | H_1 | h | h_1 | R |
|--------------------------|------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| 7 | 7,5 | 15 | 16 | - | 8 | - | 6 | - | - |
| 9 | 9,5 | 17 | 18 | - | 10 | - | 8 | - | - |
| 10 | 10,5 | 18 | 20 | - | 12 | - | 10 | - | - |
| 11 | 11,5 | 19 | 20 | - | 12 | - | 10 | - | - |
| 12 | 12,5 | 20 | 23 | - | 14 | - | 12 | - | - |
| (14) | 14,5 | 22 | 25 | 16 | 12 | 13 | 9 | 4 | 40 |
| 14 | 14,5 | 26 | 28 | 16 | 18 | 19 | 16 | 6 | 45 |
| 16 | 16,5 | 28 | 32 | 18 | 18 | 19 | 16 | 8 | 50 |

Zgłoszona przez Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej w Kielcach
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CHEMAK dnia 12 lipca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 46/1973 poz. 134)

cd. tablicy

| Średnica trzpienia d_t | d | D | D_1 | d_1 | H | H_1 | h | h_1 | R |
|--------------------------|------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| 18 | 18,5 | 30 | 35 | 20 | 18 | 19 | 16 | 8 | 50 |
| 20 | 20,5 | 32 | 35 | 22 | 22 | 24 | 20 | 10 | 60 |
| 22 | 22,5 | 34 | 38 | 24 | 22 | 24 | 20 | 12 | 60 |
| 24 | 24,5 | 40 | 44 | 26 | 22 | 24 | 20 | 12 | 70 |
| 26 | 26,5 | 42 | 46 | 28 | 26 | 28 | 23 | 14 | 80 |
| 28 | 28,5 | 44 | 50 | 30 | 26 | 28 | 23 | 14 | 80 |
| 30 | 30,5 | 46 | 52 | 32 | 28 | 30 | 25 | 16 | 85 |
| 32 | 32,5 | 52 | 56 | 34 | 32 | 34 | 28 | 16 | 85 |
| 36 | 36,5 | 56 | 60 | 38 | 32 | 34 | 28 | 16 | 100 |
| 40 | 40,5 | 60 | 65 | 42 | 34 | 36 | 30 | 18 | 110 |
| 44 | 44,5 | 64 | 70 | 46 | - | 38 | 30 | 18 | 110 |
| 50 | 50,5 | 74 | 80 | 54 | - | 48 | 40 | 20 | 140 |
| 55 | 55,5 | 79 | 85 | 58 | - | 50 | 40 | 20 | 140 |
| 60 | 60,5 | 84 | 90 | 64 | - | 55 | 45 | 20 | 150 |
| 65 | 65,5 | 89 | 95 | 69 | - | 55 | 45 | 20 | 150 |
| 70 | 70,5 | 102 | 110 | 75 | - | 65 | 55 | 20 | 200 |
| 75 | 75,5 | 107 | 115 | 80 | - | 65 | 55 | 20 | 200 |

Tulejkę dławnicową o wymiarze d_t podanym w nawiasach stosować tylko w uzasadnionych przypadkach.

5. Materiał - stal St4S wg PN-72/H-84020 lub stal 3H13 wg PN-71/H-86020 ulepszona cieplnie do twardości 320 ÷ 360 HB.

Dopuszcza się wykonanie tulejek dławnicowych z brązu CuAl9Fe3A wg PN-77/H-87050.

6. Cechowanie. Tulejki dławnicowe wykonane ze stali 3H13 należy cechować znakiem stali.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Urzędzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/5221-06

a) wprowadzono tulejki dławnicowe typu B z kulistą powierzchni dociskową,

b) wprowadzono tulejki dławnicowe do średnic trzpienia $d_t = 10, 44, 50, 55, 60, 65, 70$ i 75 ,

c) dla średnicy $d_t = 14$ wprowadzono odpowiednią wielkość tulejki dławnicowej,

d) zmieniono wymiar D_1 dla $d_t = 26, 30$ i 32 ,

e) zmieniono wymiar H i h dla $d_t = 18, 20, 26, 28, 32$ i 36 ,

f) zmieniono wymiar h_1 dla $d_t = 16, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 36$ i 40 .

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna), Gatunki

PN-77/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej, Gatunki

4. Autor projektu normy - Grzegorz Dudkowski - Branżowy Ośrodek Normalizacji Armatury Przemysłowej, Kielce.

5. Uwagi do wydania III

Uaktualniono normy związane.