


ARMATURA 	NORMA BRANZOWA	BN-73
	Armatura przemysłowa Dławiki kute	5221-05
		Zamiast BN-67/5221-05
		Grupa katalogowa IV 18

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dławiki kute stosowane do zadławiania komór dławnicowych armatury przemysłowej.

2. Przykład oznaczenia dławika kutego o średnicy zewnętrznej $D = 52$ mm do trzpienia o średnicy $d_t = 32$ mm, mocowanego śrubami o gwincie M16 wykonanego ze stali St4S:

DŁAWIK 52/32 - M16 St4S BN-73/5221-05

3. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

4. Materiał. Stal węglowa St4S w stanie normalizowanym - wg PN-72/H-84020. Dopuszcza się wykonanie dławików o konstrukcji wzmocnionej z materiału 15HM w stanie normalizowanym i odpuszczonym wg PN-75/H-84024.

5. Wymagania i badania. Odkuwki dławików kategorii RH - wg PN-70/H-94009. Dla odkuwek z materiału St4S własności mechaniczne i skład chemiczny - wg PN-72/H-84020.

6. Cechowanie. Dławiki wykonane ze stali 15HM należy cechować znakiem stali.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/5221-05

a/ wprowadzono wielkość dławika do średnicy trzpienia $d_t = 35$,

b/ dla średnicy trzpienia $d_t = 14, 18$ i 22 wprowadzono odpowiednie wielkości dławików,

c/ dla średnicy trzpienia $d_t = 18, 50$ i 55 zmieniono wartość średnicy D .

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-75/H-84024 Stal do pracy przy podwyższonych temperaturach. Gatunki

PN-70/H-94009 Odkuwki i pręty kute stalowe przeznaczone na urządzenia energetyczne. Wymagania i badania

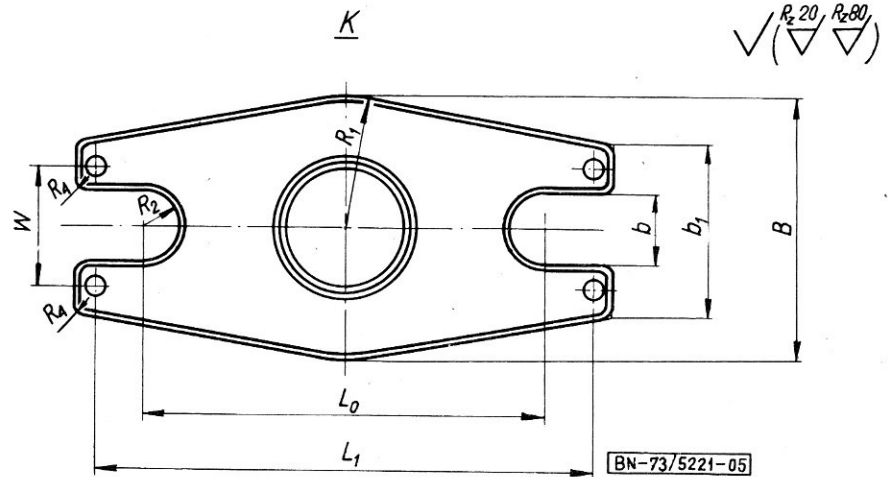
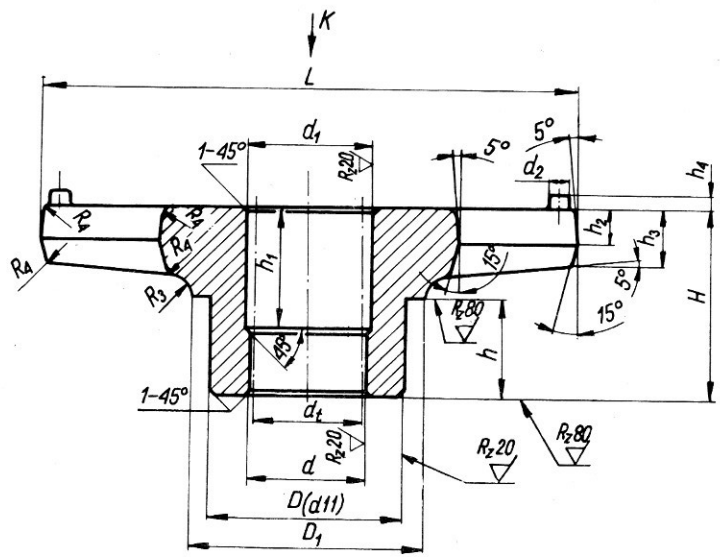
4. Symbol SWW - 0615-39.

5. Autorzy projektu normy - Grzegorz Dudkowski, inż. Konrad Janyst.

6. Uwagi do wydania III.

Poprawiono oczywiste błędy.

Zgłoszona przez Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej w Kielcach
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CHEMAK dnia 12 lipca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 46/1973 poz. 134)



d_t	Śruba	d	D/d_{11}	d_1	H	h	h_1	h_2	h_3	D_1	L	L_0	L_1	d_2	w	h_4	B	b	b_1	R_1	R_2	R_3	R_4	Masa kg
/14/	M8	14,5	22	15	23	10	18	5	8	26	76	54	70	3,5	15	2,5	32	10	20	16	5	3	3	0,15
14	M10	14,5	26	16	28	16	20	5	8	35	96	54÷65	90	4	20	3	42	12	25	21	6	5	2	0,18
16		16,5	28	18																				0,26
18		18,5	30	20																				0,27
/18/	M10 ¹⁾	18,5	32	20	40	15	15	10	18	38	130	90	122	6	24	4	56	12	32	28	6	3	3	1,00
	M12	18,5	32	20	35	18	25	7	11	38	100	62÷70	95	4	20	3	46	14	28	23	7	5	2	0,37
20		20,5	32	22																				0,42
22		22,5	34	24																				24
/22/	M12 ¹⁾	22,5	38	24	45	18	34	10	20	46	155	113	145	6	32	5	70	14	40	35	7	5	3	1,30
24	M12	24,5	40	26	38	20	25	7	12	48	110	70÷82	102	4	24	3	52	14	30	26	7	5	2	0,50
26	M20 ¹⁾	26,5	42	28	67	25	35	15	30	62	222	152	210	8	40	5	90	22	50	45	11	10	3	2,35
26	M16	26,5	42	28	48	25	30	8	14	60	135	90÷104	126	6	28	4	65	18	38	32,5	9	5	2	0,90
28		28,5	44	30																				0,92
32		32,5	52	35																				0,95
/35/		M20 ¹⁾	35,5	55																				38
36	M16	36,5	56	40	56	30	40	10	17	70	160	105÷128	150	6	32	4	75	18	40	37,5	9	5	2	1,20
40		40,5	60	44																				1,90
44		44,5	64	48																				48
50	M20	50,5	74	55	65	38	45	10	18	88	200	128÷156	190	8	38	5	95	22	50	47,5	11	5	2	2,20
50	M24	50,5	74	55	72	40	48	12	22	94	220	146÷174	208	8	44	5	105	26	55	52,5	13	5	2	2,50
55		55,5	79	60																				3,00

1) Dławiaki o konstrukcji wzmocnionej
Dławiaki o wymiarach d_t podanych w nawiasach stosować tylko w uzasadnionych przypadkach.