

ARMATURA	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Armatura przemysłowa Zawór hydrantowy na ciśnienie nominalne 1 MPa	5213-16
		Zamiast BN-74/5213-16
		Grupa katalogowa 0418

NBIOTĘKA
NB-9280
Wydawnictwo Techniczne

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest zawór hydrantowy mosiężny i ze stopów aluminium, z nasadą 52, na ciśnienie nominalne 1 MPa stosowany do instalacji przeciwpożarowych w budynkach mieszkalnych i halach fabrycznych, przeznaczony do pobierania wody z sieci wodociągowej o temperaturze do 40°C.

2. Nazwy i określenia - wg PN-82/M-01600 i PN-75/M-51000.

3. Odmiany. W zależności od materiałów głównych elementów rozróżnia się dwie odmiany zaworu hydrantowego:

- a) mosiężny - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- b) ze stopów aluminium - A.

4. Przykład oznaczenia

a) zaworu hydrantowego mosiężnego o średnicy nominalnej DN 50, na ciśnienie nominalne 1 MPa, z nasadą 52:

ZAWÓR HYDRANTOWY DN 50/1 MPa 52

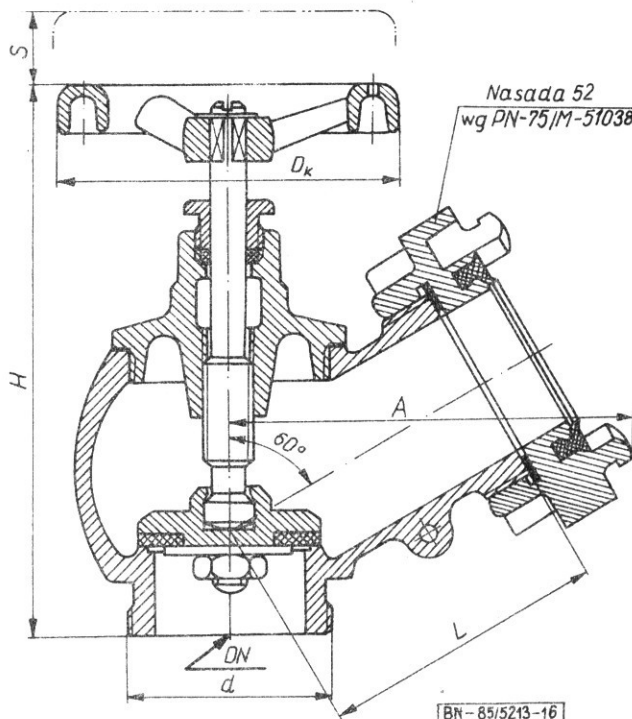
BN-85/5213-16

b) zaworu hydrantowego ze stopów aluminium (A) o średnicy nominalnej DN 50, na ciśnienie nominalne 1 MPa, z nasadą 52:

ZAWÓR HYDRANTOWY DN 50/1 MPa 52 A

BN-85/5213-16

5. Główne wymiary - wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

Średnica nominalna DN	H ¹⁾	L ¹⁾	A ¹⁾	S	D _k	d ²⁾	Masa ¹⁾	
							odmiana	
							bez wyróżnika	A
mm							kg	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
50	168	85	120	18	100	G 2-B	3,0	1,25

1) Wielkości orientacyjne.
2) Oznaczenie gwintu wg PN-79/M-02030.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej w Kielcach
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Armatury Przemysłowej dnia 18 marca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1985 poz. 12)

6. Material głównych elementów - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa elementu	Material		Numer normy
	odmiana		
	-	A	
1	2	3	4
Kadłub	mosiądz - zalecany gatunek MO59	stopy aluminium - AK11 lub AK9	PN-79/H-87026 PN-76/H-88027
Pokrywa	mosiądz - zalecany gatunek MO59	stopy aluminium - AK11 lub AK9	PN-79/H-87026 PN-76/H-88027
Dławik	mosiądz - zalecany gatunek MA58	stop aluminium - zalecany gatunek PA7	PN-77/H-87025 PN-79/H-88026
Grzybek	mosiądz - zalecany gatunek MO59	stop aluminium lub mosiądz - PA7 lub MO59	PN-79/H-87026 PN-79/H-88026
Trzpień	stal nierdzewna lub mosiądz - 2H13 lub MO59		PN-71/H-86020 PN-79/H-87026

cd.tabl.2

Nazwa elementu	Material		Numer normy
	odmiana		
	-	A	
1	2	3	4
Nasada 52	stopy aluminium - AG51, AK11, AG10 lub AK9		PN-76/H-88027
Kółko ręczne	żeliwo ciągliwe lub stopy aluminium Zcc 30006, AK9 lub AK11		PN-82/H-83221 PN-76/H-88027
Pierścień uszczelniający zamknięcie przepływu	guma klasy 0.70.10.10.s		PN-64/C-94152
	inne równorzędne tworzywo syntetyczne		-

7. Znakowanie - wg PN-83/M-74002.8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-82/M-74001 oraz PN-83/M-51045.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/5213-16

- wyeliminowano zawór DN 65 z nasadą 75,
- wprowadzono dodatkowo na kółko ręczne żeliwo ciągliwe Zcc 30006 i stop aluminium AK9,
- wprowadzono dla nasady 52 dodatkowo stopy aluminium AK11, AK9 i AG10,
- wprowadzono dodatkowo jako materiał trzpienia i grzybka odmiany A mosiądz MO59,
- wprowadzono dodatkowo dla kadłuba i pokrywy stop aluminium AK9,
- usunięto z treści normy postanowienia zawarte w normie PN-82/M-74001,
- wprowadzono dla gwintu rurowego tolerancje wg szeregu B,
- wprowadzono oznaczenie średnicy nominalnej symbolem DN,
- zmieniono sposób oznaczenia zaworów hydrantowych.

3. Normy związane

PN-64/C-94152 Guma na artykuły techniczne. Wymagania i badania techniczne

PN-82/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-79/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-76/H-88027 Odlewnicze stopy aluminium. Gatunki

PN-82/M-01600 Armatura przemysłowa. Terminologia

PN-79/M-02030 Gwinty rurowe walcowe. Wymiary i tolerancje

PN-75/M-51000 Sprzęt pożarniczy. Podział i nazwy

PN-75/M-51038 Sprzęt pożarniczy. Nasady

PN-83/M-51045 Sprzęt pożarniczy. Łączniki, przełączniki, nasady i pokrywy nasad. Wymagania i badania

PN-82/M-74001' Armatura przemysłowa. Wymagania i badania

PN-83/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawane malowanie

4. Symbol wg SWW - 0615-72, 0615-82.5. Autor projektu normy - mgr inż. Marian Mularczyk - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.