

ARMATURA	NORMA BRANŻOWA	BN-80
	Armatura przemysłowa Kółka ręczne odsadzone z wieńcem korytkowym i otworem kwadratowym prostym	5211-10
		Grupa katalogowa 0418

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kółka ręczne odsadzone z wieńcem korytkowym i otworem kwadratowym prostym do osadzania na trzpieniach z czopem wg BN-80/5211-07, stosowane w armaturze przemysłowej.

2. Odmiany. Ze względu na rodzaj materiału rozróżnia się dwie odmiany kótek:

- a) z żeliwa szarego ZI200 - bez wyróżnienia w oznaczeniu,
- b) z żeliwa ciągliwego ZcC 3208 - ZcC.

3. Przykład oznaczenia

a) kółka ręcznego odsadzonego z wieńcem korytkowym o średnicy $D_k = 100$ mm i otworem kwadratowym prostym o wymiarze $S = 10$ mm, wykonanego z żeliwa szarego ZI200:

KÓŁKO RĘCZNE 100 x 10 BN-80/5211-10

b) kółka ręcznego odsadzonego z wieńcem korytkowym o średnicy $D_k = 100$ mm i otworem kwadratowym prostym o wymiarze $S = 10$ mm, wykonanego z żeliwa ciągliwego ZcC 3208:

KÓŁKO RĘCZNE 100 x 10 ZcC BN-80/5211-10

4. Materiał. Żeliwo szare ZI200 - wg PN-76/H-83101, żeliwo ciągliwe ZcC 3208 - wg PN-68/H-83221.

5. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Wykonanie. Odlewy kótek z ZI200 - wg BN-77/5213-07, z ZcC 3208 - wg PN-68/H-83223.

7. Znakowanie - wg PN-74/M-74002.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-74078

- a) zmieniono gatunek żeliwa ZI150 na ZI200,
- b) wprowadzono dodatkowo materiał ZcC 3208,
- c) określono wymagania na wykonanie odlewów,
- d) wprowadzono odmiany kótek.

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-74078 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1980 r.

3. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-68/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-68/H-83223 Odlewy z żeliwa ciągliwego. Ogólne wymagania i badania

PN-74/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

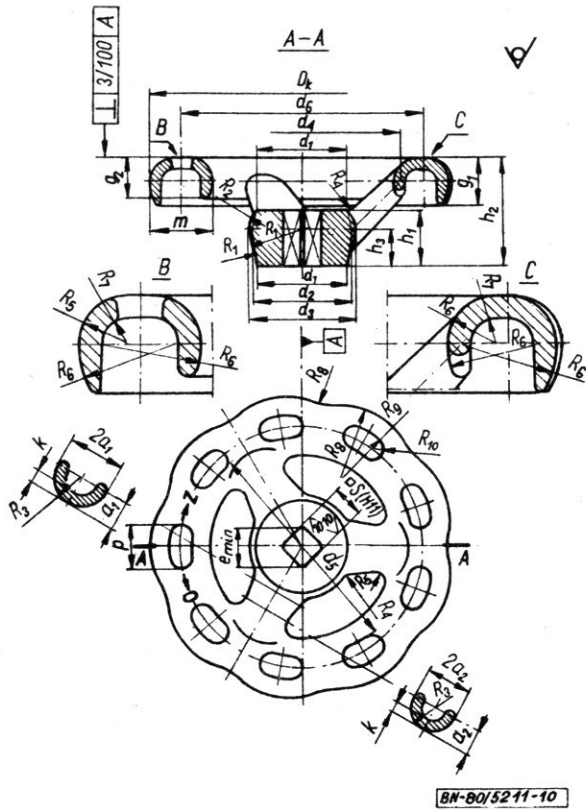
BN-80/5211-07 Armatura przemysłowa. Czopy trzpieni kwadratowe proste. Wymiary

BN-77/5213-07 Armatura przemysłowa. Odlewy z żeliwa szarego. Wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0619-2.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Małgorzata Rubinowska, inż. Konrad Janyst, Grzegorz Dudkowski - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 31 maja 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1980 poz. 57)



BN-80/5211-10

Wymiary

D _k	S	h ₁	h ₂	Piasta								Ramiona							Wieniec										Średnica trzpień d _t	
				e _{min}	h ₃	d ₁	d ₂	d ₃	R ₁	R ₂	d ₄	a ₁	a ₂ =R ₃	R ₄	k	Liczba ramion	m	g ₁	g ₂	R ₅	R ₆	R ₇	R ₈	otwory wieńca						
																								liczba otworów	d ₅	d ₆	p	R ₉		R ₁₀
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
64	7	14	26	9,1	8	22	24	26	12	6	40	6,5	5,5	2,5	3	3	14	12	10	6	11	3	16	9	45	50	8,7	11,5	2,5	9
80	8	15	29	10,1	10	24	26	28	12	6	52	7	6	3	3	3	16	13	11	6,5	13	3,5	20	9	58	64	11,2	15	3	10
100	10	17	33	13,1	11	26	28	30	14	7	70	8	7	3,5	3,5	3	18	14	12	7	14,5	3,5	25	9	75	82	14,3	19,5	3,5	12
120	11	18	36	14,1	11	28	30	33	14	7	88	9	8	4	4	3	20	15	13	7,5	16	3,5	30	9	92	100	17,4	24	4	14