

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CUKRÓWNICZEGO NB-9259	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Ogrzewacze szybkooprądowe	2670-02
	Zawory	Zamiast BN-68/2670-02
	podwójne dwugniazdowe	Grupa katalogowa IV 18
	jednotrzpieniowe	

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zawory podwójne dwugniazdowe, jednotrzpieniowe, stosowane w ogrzewaczach szybkooprądowych w przemyśle cukrowniczym.

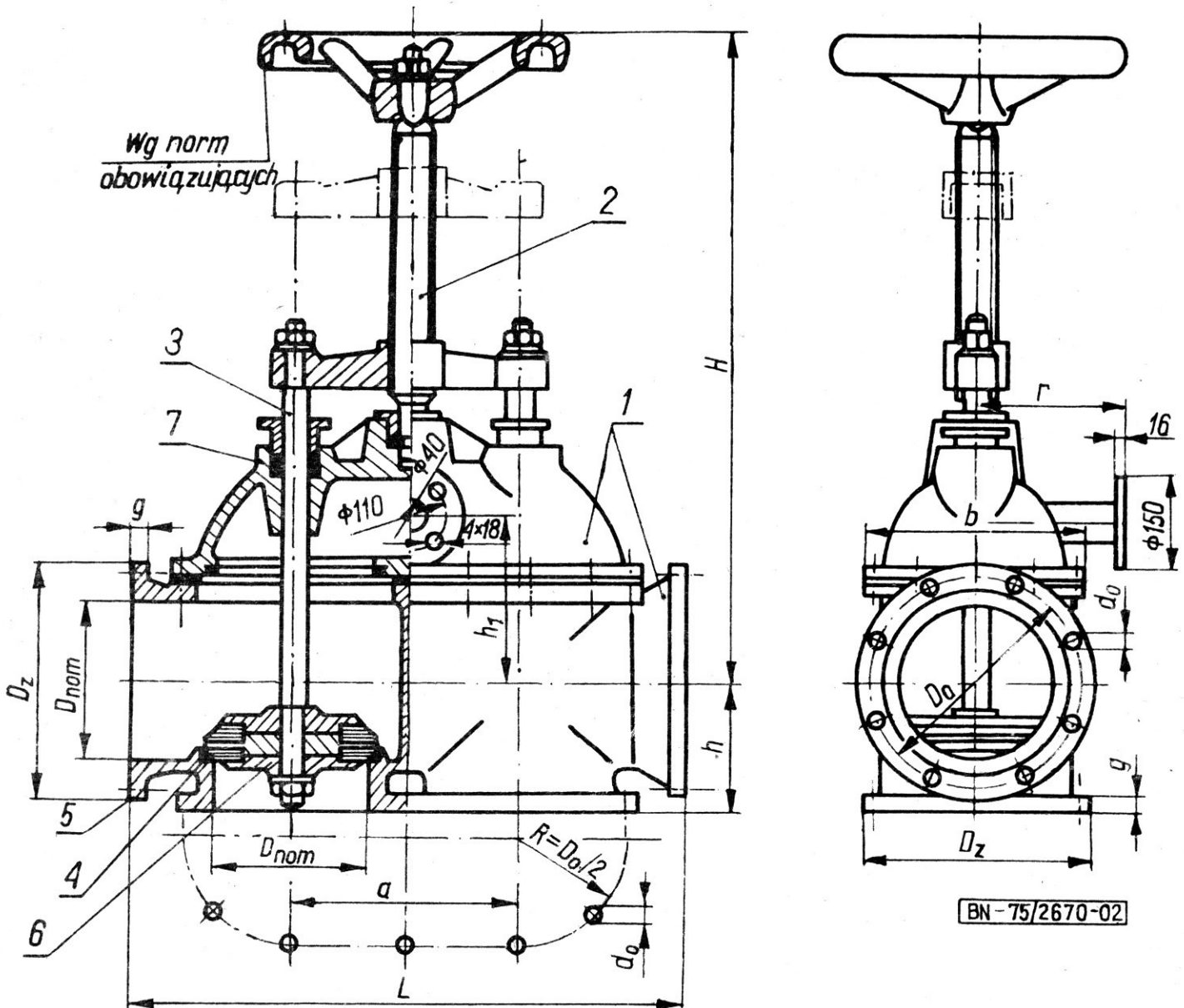
2. **Zakres stosowania przedmiotu normy.** Zawory są przeznaczone do wody i soków cukrowniczych pod ciśnieniem nominalnym do 6 kG/cm²

(~ 0,6 MN/m²) i temperaturze do 150°C (423 K).

3. **Przykład oznaczenia zaworu podwójnego dwugniazdowego, jednotrzpieniowego, o średnicy $D_{nom} = 150$ mm:**

ZAWÓR PODWÓJNY — 150 BN-75/2670-02

4. **Główne wymiary** — wg rys. i tablicy.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 15 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

D_{nom} mm	Wymiary gabarytowe						Kołnierz okrągły					Kołnierz eliptyczny ¹⁾					
	mm						mm				Liczba otworów n	mm					Liczba otworów n
	L	b	h	H	r	h_1	D_z	D_0	g	d_0		D_z	R	g	a	d_0	
150	600	320	160	630	170	190	265	225	20		8	265	112,5	20	210		12
200	750	346	170	730	200	234	320	280	22	18		320	140	22	300	18	
250	870	400	200	865	230	282	375	335	24		2	375	167,5	24	360		18
300	1000	470	240	1020	270	330	440	395	24	23	12	440	197,5	24	420	23	18

¹⁾ Otwory w kołnierzach eliptycznych wykonać po uzgodnieniu z zamawiającym.

5. Materiał części głównych

Oznaczenie wg rysunku	Część zaworu	Gatunek wg normy
1	Kadłub i pokrywa	żeliwo szare zalecany gatunek Z1200 wg PN-76/H-83101
2	Trzpień gwintowany	stal nierdzewna zalecany gatunek 2H13 wg PN-71/H-86020
3	Trzpień gładki	
4	Gniazdo	mosiądz zalecany gatunek MO59 lub brąz BK331 wg PN-70/H-87026
5	Uszczelnienie gniazda	kauczuk silikonowy — twardość $70 \div 80^\circ$ Shore'a, odporny na temperaturę do 150°C (423 K)
6	Grzyb	żeliwo szare zalecany gatunek Z1200 wg PN-76/H-83101
7	Uszczelnienie trzpienia gładkiego	sznur azbestowy biały — suchy

6. Znakowanie zaworu — wg PN-74/M-74002.

7. Pozostałe wymagania i badania techniczne — wg PN-74/M-74001 i wg BN-77/5213 07.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/2670-02

a) zmieniono tytuł normy na Ogrzewacze szybkoprądowe. Zawory podwójne dwugniazdowe jednotrzpieniowe,

b) dodano wartość ciśnienia nominalnego w MN/m^2 ,

c) dla trzpieni zaworu przewidziano jako materiał stal nierdzewną o zalecanym gatunku 2H13 wg PN-71/H-86020,

d) dla gniazda zaworu podano dodatkowo jako materiał mosiądz o zalecanym gatunku MO59 wg PN-70/H-87026,

e) dla uszczelnienia gniazda podano jako materiał kauczuk silikonowy o twardości $70 \div 80^\circ$ Shore'a, odporny na temperaturę do 150°C (423 K),

f) dodatkowo podano materiał grzyba zaworu,

g) na rysunku podano dodatkowo boczny króciec odciążający,

h) podano wymiary zaworu $D_{nom} = 300$.

3. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-70/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

PN-74/M-74001 Armatura przemysłowa. Wymagania i badania

PN-74/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

BN-77/5213-07 Armatura przemysłowa. Odlewy z żeliwa szarego niestopowego. Wymagania i badania

4. Norma zagraniczna

NRD TGL 5322 Ausrüstungen für die Zuckerindustrie Umschaltventile zweisitzig (norma nierównoważna).

5. Uwagi do wydania III

Uaktualniono normy związane.