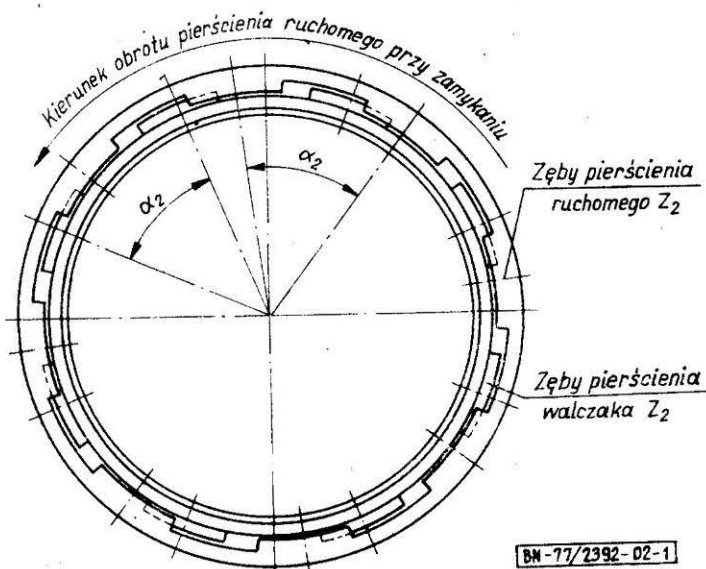


MASZyny I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Zamknięcia bagnetowe z zewnętrznym pierścieniem obrotowym do autoklawów	2392-02
		Grupa katalogowa IV 47

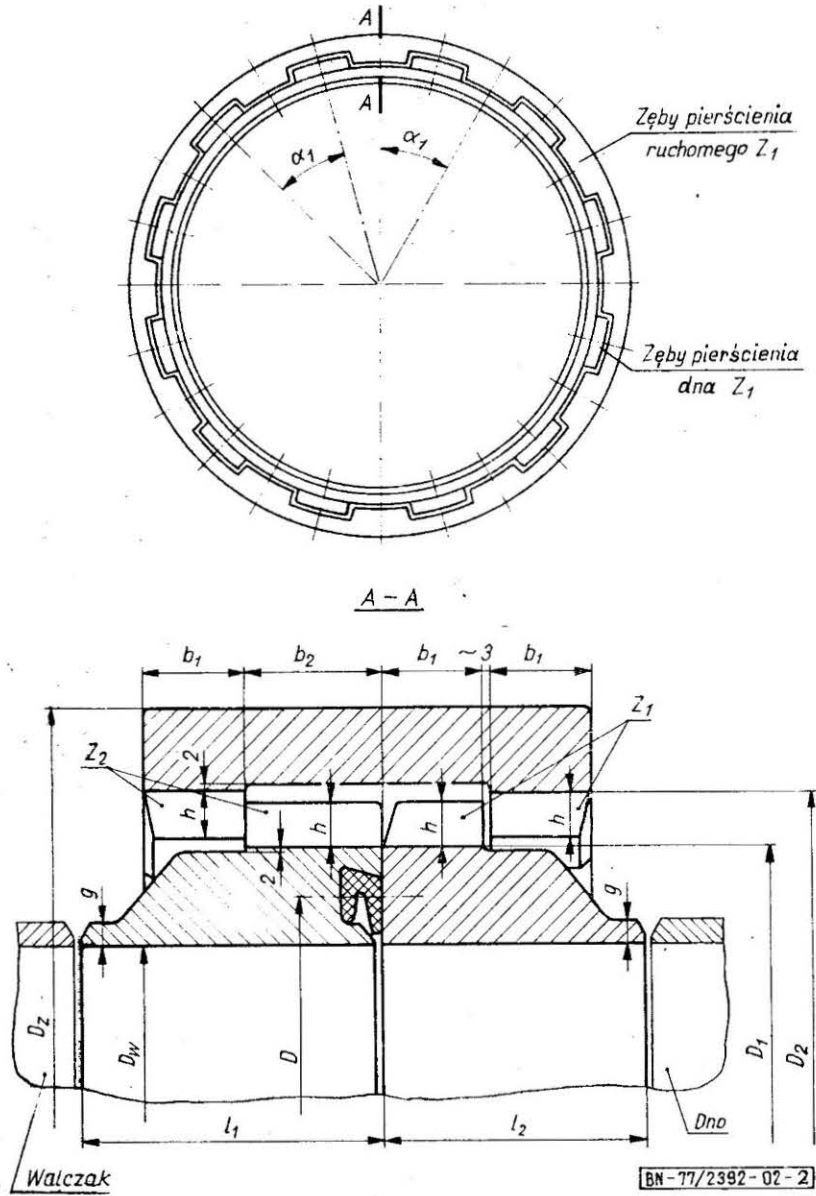
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zamknięcia bagnetowe z zewnętrznym pierścieniem obrotowym do autoklawów wulkanizacyjnych, impregnacyjnych itp., o średnicach D_w 800 ÷ 3600 mm, w których ciśnienie nie przekracza 1 MPa ($\sim 10 \text{ kg/cm}^2$), a temperatura 200°C (473 K), stosowanych w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

2. Wymiary zamknięć bagnetowych w mm — wg rys. 1, 2, 3 i tabl. 1 i 2

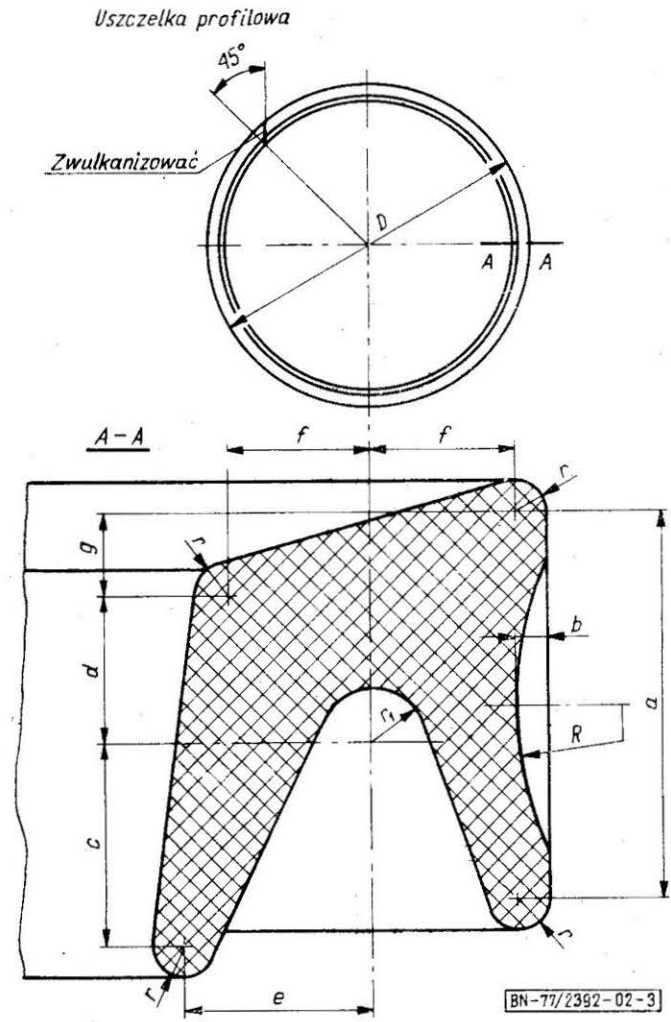


Rys. 1

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 17 marca
1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1977 poz. 33)



Rys. 2



Rys. 3

Tablica 1. Zamknięcie bagnetowe

D_w	Z_1	Z_2	α_1	α_2	D	D_1	D_2	D_z	g	b_1	b_2	l_1	l_2	h
800	12	8	30°	45°	840	880	840	984	8	40	55	110	90	16
1200	12	8	30°	45°	1250	1300	1250	1452	10	55	65	150	130	23
1600	14	10	~25°43'	36°	1680	1760	1680	1836	12	70	80	180	150	31
2000	18	12	20°	30°	2085	2170	2085	2374	14	80	90	220	180	34
2400	20	14	18°	25° 43'	2490	2580	2490	2816	16	95	100	250	220	36
2800	26	18	~13°51'	20°	2895	2990	2895	3250	18	105	110	290	270	40
3200	30	20	12°	18°	3307	3400	3307	3704	20	115	120	350	320	42
3600	34	26	~10°35'	13° 51'	3710	3820	3710	4168	22	125	130	380	350	44

Tablica 2. Uszczelka

D_w	D	R	r	r_1	a	b	c	d	e	f	g	Masa kg
800	860	0	2,5	2,5	17,5	0	8	6,5	11	6,5	3,5	1,3
1200	1270	0	3,0	3,0	19	0	11	8,0	12	8,0	3,5	2,1
1600	1710	29	3,0	3,0	28	2,5	15	10,0	14	9,7	5,0	4,1
2000	2115	~30	3,0	5,0	29	3,0	16	13,5	16	12,0	6,5	6,6
2400	2521	~30	3,0	5,0	29	3,0	16	13,5	16	12,0	6,5	8,0
2800	2926	~30	3,0	5,0	29	3,0	16	13,5	16	12,0	6,5	10,0
3200	3315	40	3,0	5,5	38	3,0	20	14,5	19	14,5	8,0	14,5
3600	3740	40	3,0	5,5	38	3,0	20	14,5	19	14,5	8,0	17,8

3. **Materiał i wykonanie.** Odkuwki kategorii R i RR — wg PN-70/H-94009 ze stali 20 wg PN-75/H-84019 lub odlewy ze staliwa L 40 III wg PN-71/H-83152.

Uszczelki należy wykonać z gumy 0.60.05.20. T $\begin{matrix} 170 \\ -5 \end{matrix}$ wg PN-64/C-94152.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja Opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA — Kraków.

2. Normy związane

PN-64/C-94152 Guma na artykuły techniczne. Wymagania i badania techniczne

PN-71/H-83152 Staliwo węglowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-70/H-94009 Odkuwki i pręty kute stalowe przeznaczone na urządzenia energetyczne. Wymagania i badania